

کد کنترل

317

A



317A

نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:

صبح جمعه

۹۶/۲/۸



«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.»
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره‌های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل - سال ۱۳۹۶

مجموعه مهندسی شیمی - کد ۱۲۵۲

مدت پاسخگویی: ۲۰۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۱۵۰

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	۳۰	۱	۳۰
۲	انتقال حرارت (۲و۱)	۱۵	۳۱	۴۵
۳	ترمودینامیک	۲۰	۴۶	۶۵
۴	مکانیک سیالات	۱۵	۶۶	۸۰
۵	کنترل فرایندها	۱۵	۸۱	۹۵
۶	انتقال جرم و عملیات واحد (۲و۱)	۲۰	۹۶	۱۱۵
۷	طرح راکتورهای شیمیایی	۱۵	۱۱۶	۱۳۰
۸	ریاضیات (کاربردی، عددی)	۲۰	۱۳۱	۱۵۰

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و ...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با متغلفین برابر مقررات رفتار می‌شود.

PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes the blank. Then mark the correct choice on your answer sheet.

- 1- You might not be thinking about cholesterol yet, but high levels of cholesterol increase your ----- of heart disease, so find out what your level is now.
1) risk 2) level 3) strength 4) exposure
- 2- With the ----- of the Internet, working from home has become a real phenomenon.
1) demonstration 2) credibility 3) advent 4) dexterity
- 3- The teacher was gratified to see two older students ----- to settle the playground dispute between a number of third and fourth graders.
1) raise 2) encourage 3) promote 4) intervene
- 4- Even though the unemployment rate continues to -----, voters are still unhappy with the president's economic plan.
1) restore 2) abandon 3) abate 4) delay
- 5- Her maudlin display of tears at work did not impress her new boss, who felt she should try to control her -----.
1) emotions 2) secrets 3) errors 4) restrictions
- 6- The heavy rain did not -----, so they cancelled their camping trip.
1) emerge 2) evaporate 3) subside 4) collapse
- 7- Whitney is ----- about her shoes, arranging them on a shelf in a specific order, each pair evenly spaced.
1) spectacular 2) fastidious 3) conscientious 4) conventional
- 8- This agreement is very ----- and open to various interpretations.
1) intentional 2) diverse 3) superficial 4) ambiguous
- 9- Because our instructor was so unclear, I had to continually ask him to ----- and repeat what he was saying.
1) justify 2) clarify 3) emerge 4) improvise
- 10- Because of the chef's ----- cooking style, his food is easily identified in a taste test.
1) experimental 2) flexible 3) distinct 4) constant

PART B: Cloze Passage

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

Remembering the past is an integral part of human existence. Without a good memory, you would not be able to drive to work, hold a meaningful conversation with your children, (11) ----- a book or prepare a meal.

Memory has fascinated humans since (12) -----; Plato famously compared our memory to a wax tablet that is blank at birth (13) ----- on the impression of the events from our life. Only in the past hundred years, though, (14) ----- systematic objective techniques that have enabled us to study our recollections of the past with

scientific accuracy and reproducibility. These range from laboratory tests of our ability to remember verbal and visual materials (15) ----- more recent brain-imaging approaches.

- 11- 1) then read 2) reading 3) to read 4) read
 12- 1) ancient times 2) ancient time 3) time of ancient 4) times of ancient
 13- 1) slowing taking 2) to slowly take 3) and slowly takes 4) that slowly takes
 14- 1) psychologists have developed 2) have psychologists developed
 3) with psychologists developing 4) for psychologists to develop
 15- 1) with 2) from 3) in 4) to

PART C: Reading Comprehension:

Directions: Read the following three passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

PASSAGE 1:

Catalysis is a term coined by Baron J. J. Berzelius in 1835 to describe the property of substances that facilitate chemical reactions without being consumed in them. A broad definition of catalysis also allows for materials that slow the rate of a reaction.

Whereas catalysts can greatly affect the rate of a reaction, the equilibrium composition of reactants and products is still determined solely by thermodynamics. Heterogeneous catalysts are distinguished from homogeneous catalysts by the different phases present during reaction. Homogeneous catalysts are present in the same phase as reactants and products, usually liquid, while heterogeneous catalysts are present in a different phase, usually solid. The main advantage of using a heterogeneous catalyst is the relative ease of catalyst separation from the product stream that aids in the creation of continuous chemical processes. Additionally, heterogeneous catalysts are typically more tolerant of extreme operating conditions than their homogeneous analogues.

A heterogeneous catalytic reaction involves adsorption of reactants from a fluid phase onto a solid surface, surface reaction of adsorbed species, and desorption of products into the fluid phase.

- 16- **Catalyst, according to the passage, is a/an -----.**
 1) additional substance influencing the speed of a chemical reaction
 2) material consumed in chemical reactions
 3) property of materials affecting the equilibrium composition of reactants
 4) substance helping to form a more qualified product
- 17- **The word "solely" in line 5 can be replaced by -----.**
 1) almost 2) firmly 3) largely 4) only
- 18- **You can infer from the passage that homogeneous catalysts -----.**
 1) are more involved in the creation of the final product
 2) are not resistant in extreme operating conditions
 3) can not tolerate the continuous chemical processes
 4) create equilibrium among the reaction processes

- 19- **Heterogeneous catalysts are preferred because they -----.**
- 1) occupy a different phase compared to the reaction mixture
 - 2) aid better in increasing the rate of chemical processes
 - 3) can adsorb molecules of gases or liquids onto their surfaces
 - 4) can be separated from a reaction in a straightforward manner

PASSAGE 2:

A pure compound is a sample consisting only of molecules having the same structure. However, substances believed to be pure on the basis of certain criteria may actually contain small amounts of contaminants. Indeed, the presence of impurities in what were believed to be pure compounds has sometimes led to incorrect structural assignments and scientific conclusions. The possibility of making such errors was of particular concern prior to the advent of the powerful chromatographic and spectral techniques that have been developed since the 1950s. It is now relatively easy for the chemist to purify solids and liquids and to demonstrate their purity.

A compound formed in a chemical reaction or extracted from some natural source is rarely pure when initially isolated. For example, a chemical transformation intended to produce a single product almost invariably yields a reaction mixture containing a number of contaminants. These may include the products of side reactions proceeding concurrently with the main reaction, unchanged starting materials, inorganic materials, and solvents. Unfortunately, even chemicals purchased commercially are not always pure, owing to the expense of the needed purification process or to decomposition that may occur during storage.

Recrystallization of solids is a valuable technique to master because it is one of the methods used most often for purification of solids. Other techniques for purifying solids include sublimation, extraction and chromatography. Nevertheless, even when one of these alternative methods of purification has been used, the solid material thus isolated may still be recrystallized to achieve the highest possible state of purity.

- 20- **You can infer from the passage that a pure compound -----.**
- 1) can be a substance containing any amount of contaminants
 - 2) helps scientists reach to all scientific results
 - 3) is a homogeneous element made of merely one type of molecules
 - 4) is the isolated product extracted from a natural source in the first phase
- 21- **Which sentence, according to the passage, is correct?**
- 1) After the second half of the 20th century, the uncertainties about the purification have lessened to a large extent.
 - 2) The advent of the powerful chromatographic and spectral techniques has brought a particular concern for chemists.
 - 3) Purifying the solids and liquids and demonstrating their purity requires a large amounts of effort.
 - 4) Before the development of spectral techniques, the chemist couldn't purify the substances.

- 22- **Recrystalization, as mentioned in the passage, is -----.**
 1) used along with 3 other ways for purifying all materials
 2) merely a valuable technique to isolate pure substances
 3) an alternative manner used in the last phase of solid purification
 4) the best method for purifying solids
- 23- **The word "master" in the first line of the last paragraph means -----.**
 1) apply 2) learn 3) manage 4) record
- 24- **In this passage the author mainly presents -----.**
 1) the different ways of purification
 2) some things leading to incorrect scientific conclusions
 3) an introductory definition of pure compound
 4) the difficulties occurring in the phases of purification
- 25- **The commercial chemical products, -----.**
 1) for their high degree of impurity, make a particular concern
 2) due to the severe conditions of storage, contain few amounts of contaminants
 3) owing to the expense of purification process or decompositions, are always impure
 4) because of high cost of purification and decomposition, are sometimes impure

PASSAGE 3:

In reality most fluids are non-Newtonian, which means that their viscosity is dependent on shear rate or the deformation history. In contrast to Newtonian fluids, non-Newtonian fluids display either a nonlinear relation between shear stress and shear rate (thinning or thickening) or viscosity that is dependent on time or deformation history.

A fluid is shear thickening if the viscosity of the fluid increases as the shear rate increases. A common example of shear thickening fluids is a mixture of cornstarch and water. Fluids are shear thinning if the viscosity decreases as the shear rate increases. Shear thinning fluids, also known as pseudo-plastics, are ubiquitous in industrial and biological processes. Common examples include ketchup, paints and blood.

Non-Newtonian behavior of fluids can be caused by several factors, all of them related to structural reorganization of the fluid molecules due to flow. In polymer melts and solutions, it is the alignment of the highly anisotropic chains that results in a decreased viscosity. In colloids, it is the segregation of the different phases in the flow that causes a shear thinning behavior.

- 26- **The best title for this passage is -----.**
 1) Fluids Behaviours
 2) non-Newtonian Fluids
 3) A Comparative Analysis on Liquids
 4) Viscosity Effects on Newtonian and Non-newtonian Fluids
- 27- **Which one is the distinct characteristic of the majority of fluids?**
 1) Their viscosity may depend on deformation history.
 2) The deformation history effects on their viscosity is inevitable.
 3) The structural reorganization of the fluid molecules is flow-independent.
 4) In the mixture of cornstarch and water, the shear rate enhancement lessens the viscosity.

28- All of the following are true EXCEPT -----.

- 1) the examples of shear thinning fluids are not limited to non-living samples
- 2) in non-Newtonian fluids, the profile of viscosity vs shear rate is either ascending or descending
- 3) in colloids, the sedimentation of the phases in the flow causes a shear thinning behavior
- 4) in polymer melts and solutions, chains arrangement quality affects the viscosity

29- Pseudo-plastic are fluids -----.

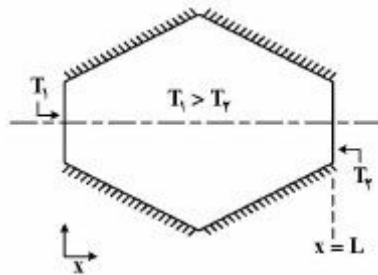
- 1) whose viscosity is under the reliance of the rate of the shear
- 2) that the relation between their shear rate and shear stress is linear
- 3) that require a minimum shear stress to be applied
- 4) whose viscosity remain constant

30- The word "ubiquitous" in paragraph 2 is closest in meaning to -----.

- 1) all-over
- 2) complementary
- 3) ever-present
- 4) extensive

انتقال حرارت (۲۰):

۳۱- هدایت حرارتی حالت پایا در شکل زیر که از بالا و پایین عایق شده است را در نظر بگیرید. اگر خواص حرارتی ثابت باشند، کدام عبارت صحیح است؟



(۱) شار حرارتی در تمام طول x ثابت است.

(۲) بیشینه شار حرارتی در $x = 0$ اتفاق می‌افتد.

(۳) بیشینه شار حرارتی در $x = \frac{L}{2}$ اتفاق می‌افتد.

(۴) بیشینه شار حرارتی در طرفین $\left(\begin{matrix} x=0 \\ x=L \end{matrix} \right)$ اتفاق می‌افتد.

۳۲- یک سیبزمینی پخته را از داخل فر خارج کرده و روی یک بشقاب می‌گذاریم، اگر در دقیقه اول افت دمای آن 4°C باشد، در دقیقه دوم افت دمای آن چند درجه سانتی‌گراد است؟

۳ (۱)

۵ (۳)

۳۳- در انتخاب جنس ماده دسته یک ظرف آشپزخانه که در معرض آتش قرار می‌گیرد ۴ کاندیدا وجود دارد. کدام یک مناسب‌تر است؟

$$\begin{cases} k = 400 \text{ W/m}\cdot^{\circ}\text{C} \\ C_p = 0.4 \text{ kJ/kg}\cdot^{\circ}\text{C} \quad (2) \\ \rho = 11000 \text{ kg/m}^3 \end{cases}$$

$$\begin{cases} k = 400 \text{ W/m}\cdot^{\circ}\text{C} \\ C_p = 0.4 \text{ kJ/kg}\cdot^{\circ}\text{C} \quad (1) \\ \rho = 9000 \text{ kg/m}^3 \end{cases}$$

$$\begin{cases} k = 0.5 \text{ W/m}\cdot^{\circ}\text{C} \\ C_p = 3.0 \text{ kJ/kg}\cdot^{\circ}\text{C} \quad (4) \\ \rho = 2000 \text{ kg/m}^3 \end{cases}$$

$$\begin{cases} k = 0.5 \text{ W/m}\cdot^{\circ}\text{C} \\ C_p = 1.0 \text{ kJ/kg}\cdot^{\circ}\text{C} \quad (3) \\ \rho = 2000 \text{ kg/m}^3 \end{cases}$$

۳۴- توزیع دما در یک دیواره به ضخامت 0.5m با $k = 5 \frac{\text{kcal}}{\text{mhrK}}$ در لحظه‌ای خاص به صورت زیر است.

$$T = 300 - 500x + 100x^2 + 140x^3$$

(x فاصله از سطح داغ تر است). انرژی حرارتی ذخیره شده در دیواره به ازای واحد سطح دیواره چند $\frac{\text{kcal}}{\text{hr}}$ است؟

(۲) ۱۲۲۵

(۱) ۱۰۲۵

(۴) ۲۰۰۰

(۳) ۱۷۵۰

۳۵- مخزنی با سطح خارجی 0.4m^2 و دمای خارجی 0°C جهت نگهداری یخ استفاده می‌شود. اگر دمای هوای محیط

25°C و ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی سطح بیرونی مخزن با هوا $3/4 \frac{\text{W}}{\text{m}^2\text{C}}$ باشد، شدت ذوب شدن یخ در

ساعت چند $\frac{\text{kg}}{\text{hr}}$ است؟ $340 \frac{\text{J}}{\text{gr}}$ گرمای نهان ذوب یخ

(۲) ۰.۲۶

(۱) ۰.۱۶

(۴) ۰.۴۶

(۳) ۰.۳۶

۳۶- یک گلوله فلزی داغ از ارتفاع تقریباً زیادی از بالای سطح آب استخری عمیق رها می‌گردد پس از ورود گلوله به آب ضریب انتقال حرارت متوسط میان گلوله و آب:

(۱) در بدو ورود به آب افزایش می‌یابد و بعد به مقداری ثابت می‌رسد.

(۲) در بدو ورود به آب کاهش می‌یابد و بعد به مقداری ثابت می‌رسد.

(۳) همواره کاهشی است.

(۴) همواره مقداری ثابت است.

۳۷- سیالی با ضریب انتقال حرارت h و ضریب هدایتی k_f و دمای توده T_∞ در تماس با یک سطح جامد با ضریب هدایت k_s و دمای T_s می‌باشد. دمای فصل مشترک دو فاز T_i فرض می‌شود، رابطه عدد Nu کدام است؟ T_f دمای سیال و i بیانگر فصل مشترک می‌باشد.

$$Nu = \frac{L}{T_\infty - T_i} \left(\frac{\partial T_s}{\partial x} \right)_i \quad (1)$$

$$Nu = \frac{L}{T_s - T_i} \left(\frac{\partial T_s}{\partial x} \right)_i \quad (2)$$

$$Nu = \frac{L}{T_\infty - T_i} \left(\frac{\partial T_f}{\partial x} \right)_i \quad (3)$$

$$Nu = \frac{L}{T_s - T_\infty} \left(\frac{\partial T_f}{\partial x} \right)_i \quad (4)$$

۳۸- انتقال حرارت جابه‌جایی طبیعی بدون تلاطم در یک صفحه قائم سرد با دمای ثابت را در نظر بگیرید:

(۱) شار حرارتی در بالای صفحه کمتر از شار حرارتی در پایین صفحه است.

(۲) شار حرارتی در بالای صفحه بیشتر از شار حرارتی در پایین صفحه است.

(۳) شار حرارتی ثابت است چرا که دمای صفحه ثابت است.

(۴) بدون دانستن خواص فیزیکی سیال نمی‌توان اظهار نظر کرد.

۳۹- صفحه‌ای مستطیلی با طول و عرض 10 mm و 5 mm در دمای ثابت 35°C قرار داشته و با هوای اطراف در 20°C به میزان 0.075 W انتقال حرارت جابه‌جایی آزاد دارد. عدد ناسلت کدام است؟

$$k = 0.016 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$$

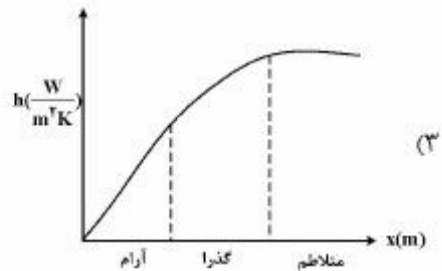
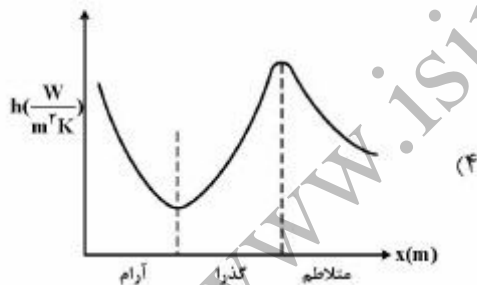
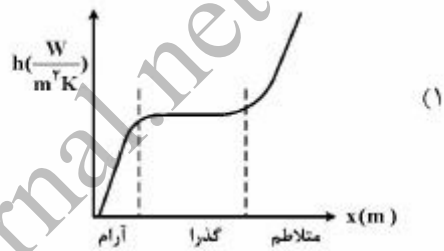
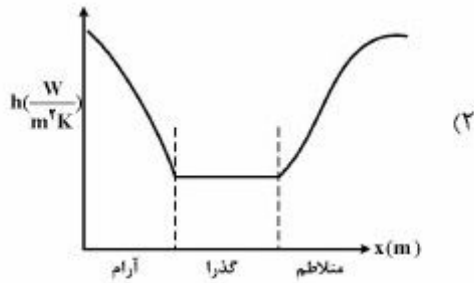
(۱) ۵

(۲) ۱۰

(۳) ۱۵

(۴) ۲۰

۴۰- کدام گزینه نحوه تغییرات ضریب جابه‌جایی حرارتی موضعی (h_x) را در طول یک صفحه گرم شونده با دمای ثابت در دیواره نشان می‌دهد؟



۴۱- در یک مبدل حرارتی دو لوله‌ای که در شرایط ماکزیمم عملکرد (maximum effectiveness) کار می‌کند، آب داغ در 80°C و با نرخ جرمی $3 \frac{\text{kg}}{\text{sec}}$ وارد شده و آب سرد نیز در دمای 10°C و با دبی جرمی $10 \frac{\text{kg}}{\text{s}}$ وارد مبدل حرارتی می‌گردد. گرمای ویژه برای هر دو سیال در دماهای متوسط ورودی و خروجی برابر $4180 \frac{\text{J}}{\text{kg K}}$ در نظر

گرفته می‌شود، بیشترین دمای ممکنه خروجی برای آب سرد چند درجه سانتی‌گراد است؟

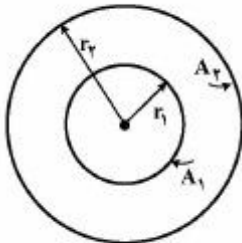
(۱) ۲۸

(۲) ۳۱

(۳) ۳۸

(۴) ۴۵

۴۲- کدام گزینه برای نرخ انتقال حرارت تابشی در فضای بین دو کره هم مرکز مطابق شکل صحیح است؟ سطوح خاکستری و دیفیوز هستند.



$$q_{12} = \frac{\sigma A_1 (T_1^f - T_2^f)}{\frac{1}{\varepsilon_1} + \frac{1 - \varepsilon_2}{\varepsilon_2} \left(\frac{r_1}{r_2}\right)^2} \quad (1)$$

$$q_{12} = \frac{\sigma A_1 (T_1^f - T_2^f)}{\frac{1}{\varepsilon_1} + \frac{1 - \varepsilon_2}{\varepsilon_2} \left(\frac{r_2}{r_1}\right)^2} \quad (2)$$

$$q_{12} = \frac{\sigma A_1 (T_1^f - T_2^f)}{\frac{1}{\varepsilon_2} + \frac{1 - \varepsilon_1}{\varepsilon_1} \left(\frac{r_1}{r_2}\right)^2} \quad (3)$$

$$q_{12} = \frac{\sigma A_1 (T_1^f - T_2^f)}{\frac{1}{\varepsilon_2} + \frac{1 - \varepsilon_1}{\varepsilon_1} \left(\frac{r_2}{r_1}\right)^2} \quad (4)$$

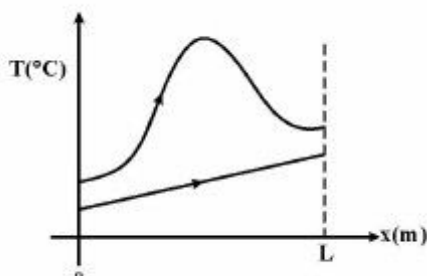
۴۳- شار گرمایی بحرانی (CHF)، در فرایند جوشش مایعات با افزایش فشار چگونه تغییر می‌کند؟

- (۱) ابتدا افزایش و سپس کاهش می‌یابد.
- (۲) ابتدا کاهش و سپس افزایش می‌یابد.
- (۳) افزایش می‌یابد.
- (۴) کاهش می‌یابد.

۴۴- با کاهش ۳۰ درصدی از حداکثر طول موج امواج منتشره یک صفحه سیاه، میزان افزایش شدت تابش صفحه چند درصد است؟

- (۱) ۱۶۰۰
- (۲) ۴۰۰
- (۳) ۲۸۰
- (۴) ۱۲۰

۴۵- پروفایل دمایی زیر مربوط به یک مبدل حرارتی می‌باشد، کدام گزینه صحیح است؟



- (۱) در جریان گرم تغییر فاز یک سیال خالص در حال انجام است.
- (۲) در جریان گرم تغییر فاز یک مخلوط از چند ماده در حال انجام است.
- (۳) در جریان گرم یک واکنش گرماگیر در حال رخ دادن است.
- (۴) در جریان گرم یک واکنش گرمازا در حال رخ دادن است.

ترمودینامیک:

۴۶- کل حجم یک مخزن صلب توسط مایع اشباع آمونیاک که در دمای T و فشار P قرار دارد، پر شده است. طی یک فرایند، سیال مقداری گرما از دست می‌دهد. در این حالت وضعیت ترمودینامیکی آمونیاک چه خواهد بود؟

- (۱) بخار اشباع
(۲) مایع اشباع
(۳) مایع سرد
(۴) مخلوط مایع و بخار اشباع

۴۷- راجع به رابطه $d(nu) = Td(ns) - pd(nv) + \sum \mu_i dn_i$ کدامیک از عبارات زیر صحیح است؟

(۱) برای n واحد جرم (یا n مول) ماده تک فازی (چه سیستم بسته و چه سیستم باز) در حالت ترکیب متغیر و جرم متغیر صحیح است.

(۲) فقط برای n واحد جرم (یا n مول) ماده تک فازی (چه سیستم بسته و چه سیستم باز) در حالت ترکیب متغیر و جرم ثابت صحیح است.

(۳) برای سیستم بسته و سیستم باز و در غیاب واکنش شیمیایی صحیح است.

(۴) فقط برای سیستم بسته تک فازی ترکیب متغیر صحیح است.

۴۸- یک گاز کامل یک تحول رورسپبل را طی می‌کند و در طی آن $PV^n = cte$ ثابت باقی می‌ماند که در آن P فشار و V حجم مخصوص می‌باشد. کدامیک از عبارات زیر صحیح است؟

- (۱) n می‌تواند منفی باشد.
(۲) n لزوماً مثبت است.
(۳) n عدد صحیح نمی‌باشد.
(۴) n از یک بزرگتر و یا مساوی یک است.

۴۹- یک مخزن صلب و عایق توسط یک غشا به دو قسمت تقسیم شده است. در یک قسمت نیتروژن در دمای T_1 و P_1 و در قسمت دیگر اکسیژن در دمای T_2 و P_2 وجود دارد. حال غشای بین دو قسمت گسیخته می‌شود و دو گاز با هم مخلوط می‌شوند تا مخلوط به دمای T و فشار P برسند. با فرض ثابت بودن C_p و C_v برای هر دو گاز و با فرض آنکه هر دو گاز ایدئال (کامل) می‌باشند و مقدار هر کدام از گازها یک مول باشد تغییر انتالپی این تحول اختلاط از کدام عبارت به دست می‌آید؟

(۱) صفر

$$C_{PN_2} T_1 + C_{PO_2} T_2 \quad (۲)$$

$$\left(\frac{C_{PN_2} + C_{PO_2}}{2} \right) \left(T - \frac{T_1 + T_2}{2} \right) \quad (۳)$$

$$T(C_{PN_2} + C_{PO_2}) - (C_{PN_2} T_1 + C_{PO_2} T_2) \quad (۴)$$

۵۰- مخزن صلب خالی و عایقی با حجم نسبتاً کم متصل به لوله نسبتاً بزرگی است که در آن گاز کاملی در دمای 500K و فشار 1MPa می‌گذرد. حال شیر متصل به مخزن را باز می‌کنیم و صبر می‌کنیم تا مخزن پر شود. دمای نهایی گاز درون مخزن چند کلوین است؟

$$C_v = 5 \frac{\text{cal}}{\text{gr mol K}}, \quad C_p = 7 \frac{\text{cal}}{\text{gr mol K}}$$

(۲) ۶۰۰

(۱) ۵۰۰

(۴) ۷۰۰

(۳) ۶۵۰

۵۱- کمپرسوری به طور کاملاً یکنواخت گازی را به طور ایزوترمال رورسیبل از فشار ۱۰۰kPa به فشار ۵۰۰kPa می‌رساند. دما برابر ۴۰۰K می‌باشد. در شرایط ورودی گاز را می‌توان کامل فرض کرد ولی در شرایط خروجی ضریب تراکم‌پذیری برابر ۰/۹ می‌باشد. مقدار کار مصرفی کمپرسور تقریباً چند کیلوژول بر کیلوگرم است؟ معادله حالت گاز واقعی از رابطه $Z = 1 + B'P$ پیروی می‌کند.

$$R = 0,75 \frac{\text{kJ}}{\text{kg r K}}, \ln 2 = 0,7, \ln 3 = 1,1, \ln 5 = 1,6$$

$$\exp(x) = 1 + x + \frac{x^2}{2!} + \dots$$

(۲) ۳۰۰

(۱) ۴۰۰

(۴) ۱۵۰

(۳) ۲۰۰

۵۲- یک یخچال کارنو با ضریب کارایی (coefficient of performance) M موجود می‌باشد. با معکوس کردن جهت فرایندها، این یخچال به یک ماشین گرمایی کارنو تبدیل می‌شود. بازده (efficiency) این ماشین گرمایی چقدر است؟

(۲) $\frac{1}{M}$ (۱) M (۴) $\frac{M}{M+1}$ (۳) $\frac{1}{M+1}$

۵۳- یک پمپ، مایعی را به صورت کاملاً یکنواخت (پابدار) از فشار ۱۰۰kPa به فشار ۱۰۰۰kPa می‌رساند. دانسیته آن مایع برابر $0,9 \frac{\text{gr}}{\text{cm}^3}$ می‌باشد. توان مصرفی پمپ ۷,۵kW است. شدت جریان آن مایع چند کیلوگرم بر ثانیه است؟ تحول را آدیباتیک رورسیبل فرض کنید.

(۲) ۶,۵

(۱) ۵,۵

(۴) ۸,۵

(۳) ۷,۵

۵۴- تغییر در انتروپی یک گرم آب وقتی از یخ صفر درجه سانتی‌گراد تبدیل به بخار ۱۰۰ درجه سانتی‌گراد می‌شود، چقدر است؟ گرمای نهان انجماد آب را $546 \frac{\text{J}}{\text{gr}}$ ، گرمای نهان تبخیر آب را $746 \frac{\text{J}}{\text{gr}}$ و ظرفیت گرمایی متوسط آب را $4 \frac{\text{J}}{\text{gr}^\circ\text{C}}$ و فشار سیستم را یک اتمسفر در نظر بگیرید.

(۱) $4(1 + \ln 1,37)$ (۲) $1 + \ln 1,37$ (۳) $4 \ln 1,37$

(۴) ۴

۵۵- یک قطعه فلزی به جرم ۱۰ کیلوگرم و به دمای ۶۰۰K درون یک مخزن بزرگ و عایق آب که در دمای ۳۰۰K است، انداخته می‌شود. تغییر خالص (تغییر کل) انتروپی این تحول چند کیلوژول بر کلین می‌باشد؟ گرمای ویژه

فلز $\frac{\Delta kJ}{\text{kg r K}}$ است.

$$\ln 2 = 0,7, \ln 3 = 1,1, \ln 5 = 1,6$$

(۲) ۲۵

(۱) ۱۵

(۴) ۵۰

(۳) ۲۵

۵۶- در یک مخلوط دو جزئی داریم $\Delta M = 3x_1 + 2x_2 + 5x_1x_2$ مقدار ΔM_1 در $x_1 = 0.2$ چقدر است؟ واحدها اختیاری است، ΔM معرف تغییر خاصیت M در اثر اختلاط در دما و فشار ثابت است.

- (۱) $3/2$
(۲) $4/2$
(۳) $5/2$
(۴) $6/2$

۵۷- یک مول از یک مخلوط گازی دو جزئی با کسر مولی 0.5 از دو سازنده وارد یک کنداتسور جزئی می‌شود و مقداری از آن مایع می‌شود (VLE). در صورتی که قانون رانولت صادق باشد و در دمای خروجی داشته باشیم $P_1^{sat} = 2 \text{ atm}$ و $P_2^{sat} = 0.5 \text{ atm}$ کسر مایع شده (برحسب مول) چقدر است؟ فشار خروجی برابر ۱ اتمسفر می‌باشد.

- (۱) 0.35
(۲) 0.4
(۳) 0.45
(۴) 0.5

۵۸- در 60 درجه سانتی‌گراد فشار بخارهای دو ماده A و B به ترتیب 100 و 20 کیلوپاسکال می‌باشد. اگر مخلوطی از این دو ماده در دمای 60 درجه سانتی‌گراد و فشار 40 کیلوپاسکال در تعادل مایع - بخار باشد و کسرهای مولی ماده B در فاز مایع 0.8 و در فاز بخار 0.4 باشند، ضریب فعالیت ماده A در فاز مایع چقدر است؟

- (۱) 0.2
(۲) 1
(۳) $1/2$
(۴) 6

۵۹- گازی از معادله حالت $PV = RT + \frac{C}{V}$ پیروی می‌کند که در آن C عدد ثابتی است. مقدار $(\frac{\partial U}{\partial T})_p$ برای این گاز برابر است با:

$$C_p - \frac{RPV^2}{PV^2 + C} \quad (۲) \quad C_p - C_v \quad (۱)$$

$$C_p + \frac{RPV^2}{PV^2 + C} \quad (۴) \quad \frac{RPV^2}{PV^2 + C} \quad (۳)$$

۶۰- گازی از معادله $P(V-b) = RT$ پیروی می‌کند که در آن b عدد ثابتی است. مقدار انتالپی باقی‌مانده $(h^R = -\Delta H' = H - H')$ برای این گاز کدام است؟

- (۱) $h^R = 0$
(۲) $h^R = bP$
(۳) $h^R = 2bP$
(۴) $h^R = 3bP$

۶۱- برای معادله حالت $P = \frac{RT}{V} \left[1 + \frac{P}{T} \left(a - \frac{b}{T} \right) \right]$ ضریب فوگاسیته با کدام عبارت زیر تعریف می‌شود؟

$$\ln \phi = \frac{bP}{RT} \quad (۲) \quad \ln \phi = \frac{aP}{RT} \quad (۱)$$

$$\ln \phi = \frac{P}{T} \left(aP - \frac{b}{RT} \right) \quad (۴) \quad \ln \phi = \frac{P}{T} \left(a - \frac{b}{T} \right) \quad (۳)$$

۶۲- یک مخلوط دو جزئی از قانون راولت پیروی می‌کند. در دمای 50°C فشار شبنم این مخلوط 100kPa است. در 50°C ، $P_1^{\text{sat}} = 60\text{kPa}$ و $P_2^{\text{sat}} = 120\text{kPa}$ می‌باشد. برای این مخلوط فشار جوش (حباب) در 50°C :

- (۱) از 100kPa بیشتر است.
 (۲) از 100kPa کمتر است.
 (۳) 100kPa است.
 (۴) قابل محاسبه نمی‌باشد.

۶۳- واکنش دی هیدروژیناسیون ۱-butene به ۱,۳-butadiene را در نظر بگیرید:
 $\text{C}_4\text{H}_8(\text{g}) \rightleftharpoons \text{C}_4\text{H}_6(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g})$
 که برای این واکنش ثابت تعادل $K_y = 0.5$ است. در صورتی که مقدار مول ۱-butene در شروع واکنش برابر ۱ mole باشد، درجه پیشرفت این واکنش (مختصه یا مشخصه این واکنش) چقدر است؟ واکنش در فاز گازی است و در ابتدا فقط بوتن وجود دارد.

$$\frac{1}{\sqrt{3}} \quad (۲) \qquad \frac{1}{\sqrt{2}} \quad (۱)$$

$$\frac{1}{2\sqrt{3}} \quad (۴) \qquad \frac{1}{2\sqrt{2}} \quad (۳)$$

۶۴- یک مخلوط دو جزئی (۱) و (۲) در فشار کل $P = 1\text{atm}$ تشکیل آزنوتروپ می‌دهد. در صورتی که فشارهای بخار خالص مواد به صورت P_1^{sat} و P_2^{sat} باشد، جزء مولی نقطه آزنوتروپ برابر کدامیک از گزینه‌های زیر است؟ نکته: فاز بخار را به صورت گاز کامل یا ایدئال فرض کنید.

فرض کنید این سیستم دوجزئی در فاز مایع از معادله انرژی گیبس اضافی $\frac{G^E}{RT} = \alpha x_1 x_2$ پیروی می‌کند. (α ثابت است)

$$\frac{1}{x_1} = 1 - \left(\frac{\ln P_1^{\text{sat}}}{\ln P_2^{\text{sat}}} \right)^{\frac{1}{2}} \quad (۱)$$

$$\frac{1}{x_1} = \left(1 - \frac{\ln P_2^{\text{sat}}}{\ln P_1^{\text{sat}}} \right)^{\frac{1}{2}} \quad (۲)$$

$$\frac{1}{x_1} = \left(1 + \frac{\ln P_1^{\text{sat}}}{\ln P_2^{\text{sat}}} \right)^{\frac{1}{2}} \quad (۳)$$

$$\frac{1}{x_1} = 1 + \left(\frac{\ln P_1^{\text{sat}}}{\ln P_2^{\text{sat}}} \right)^{\frac{1}{2}} \quad (۴)$$

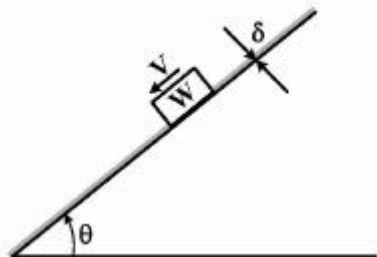
۶۵- یک یخچال فرضی مقدار یک کیلوگرم بر ثانیه مایع الف را از دمای 300K تا دمای 275K به‌طور پیوسته و یکنواخت سرد می‌کند. گرمای ویژه آن مایع $\frac{4\text{kJ}}{\text{kg}\cdot\text{K}}$ می‌باشد. حداقل مقدار کار مصرفی آن یخچال برحسب کیلووات چقدر است؟ دمای محیط 300K می‌باشد.

$$\ln 2 = 0.7, \ln 3 = 1.1, \ln 5 = 1.6, \ln 7 = 1.9, \ln 11 = 2.4$$

$$15 \quad (۲) \qquad 9.1 \quad (۱)$$

$$31.2 \quad (۴) \qquad 20 \quad (۳)$$

۶۶- فیلم سیال به ضخامت δ بین وزنه و سطح شیب‌دار قرار گرفته است. برای سیال نیوتنی با افزایش شیب سطح $(\sin \theta)$ سرعت ثابت لغزش وزنه چگونه تغییر می‌کند؟



(۱) متناسب با توان $\frac{1}{3}$ شیب تغییر می‌کند.

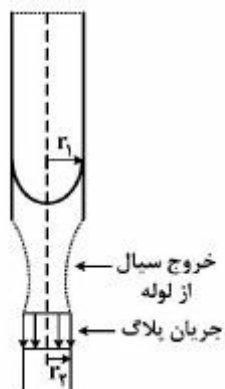
(۲) متناسب با توان $\frac{3}{2}$ شیب تغییر می‌کند.

(۳) متناسب با توان ۲ شیب تغییر می‌کند.

(۴) به صورت خطی تغییر می‌کند.

۶۷- جریان آرامی مطابق شکل از یک لوله قائم به اتمسفر تخلیه می‌شود. پس از طی مسافت اندکی توزیع سرعت

سیال یکنواخت (پلاگ) می‌گردد. با صرفنظر کردن از نیروی جاذبه و فرض سیال تراکم‌ناپذیر، نسبت شعاع $\frac{r_2}{r_1}$



کدام است؟

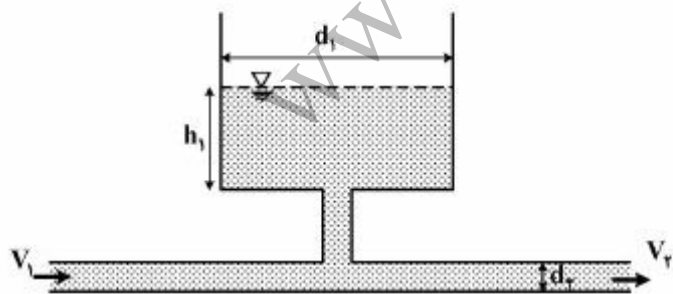
(۱) $\frac{3}{4}$

(۲) $\frac{\sqrt{3}}{2}$

(۳) $\frac{2}{\sqrt{3}}$

(۴) $\frac{4}{3}$

۶۸- در لحظه $t = 0$ ، ارتفاع مایع در مخزن (مطابق شکل) h_1 است. اگر قطر مخزن و قطر لوله به ترتیب d_1 و d_2 باشد،



نرخ پر شدن مخزن $(\frac{dh}{dt})$ کدام است؟

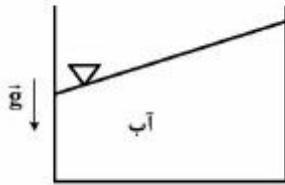
(۱) $(\frac{d_1}{d_2})^2 (v_1 - v_2)$

(۲) $(\frac{d_1}{d_2})^2 (v_2 - v_1)$

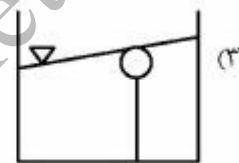
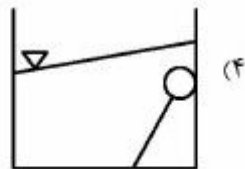
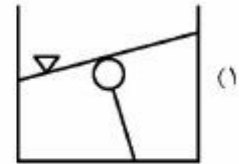
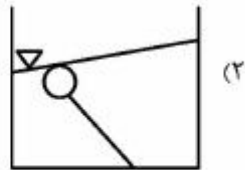
(۳) $(\frac{d_2}{d_1})^2 (v_1 - v_2)$

(۴) $(\frac{d_2}{d_1})^2 (v_2 - v_1)$

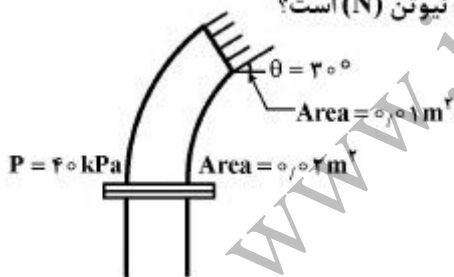
۶۹- سطح آزاد آب در مخزنی که با شتاب ثابت در حرکت است، به صورت شکل زیر در آمده است. بادکنکی که با نخ به کف مخزن متصل و در آب غوطه‌ور شده است چگونه می‌ایستد؟



زمین



۷۰- نازلی به سر یک لوله عمودی متصل شده است که آب را با دبی $0.1 \frac{m^3}{s}$ به محیط خارج می‌کند، فشار در مقطع با مساحت $0.2 m^2$ برابر با $40 kPa$ می‌باشد. اگر وزن نازل $200 N$ باشد و از وزن آب داخل نازل صرف‌نظر شود، مؤلفه نیروی عمودی وارد شده بر نازل ($\rho_w = 1000 \frac{kg}{m^3}$) چند نیوتن (N) است؟



(۱) ۴۰۰

(۲) ۵۰۰

(۳) ۶۰۰

(۴) ۸۰۰

۷۱- در یک نقطه از خط جریان افقی، شتاب محلی سیال $10 \frac{m}{s^2}$ و سرعت $2 \frac{m}{s}$ است. گرادیان فشار محلی در این

نقطه چقدر است؟ ($\rho = 1000 \frac{kg}{m^3}$)

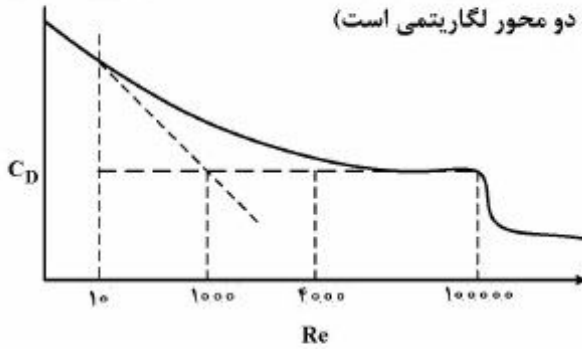
$$\frac{dp}{ds} = -10 \frac{kPa}{m} \quad (1)$$

$$\frac{dp}{ds} = -20 \frac{kPa}{m} \quad (2)$$

$$\frac{dp}{ds} = 10 \frac{kPa}{m} \quad (3)$$

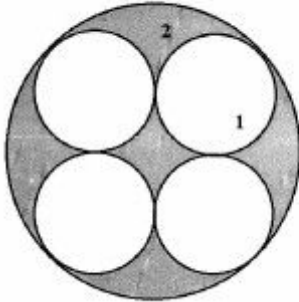
$$\frac{dp}{ds} = 20 \frac{kPa}{m} \quad (4)$$

۷۲- دیاگرام ضریب دراگ بر حسب Re برای یک جسم محدود به شکل زیر اندازه‌گیری شده است. عدد رینولدز انتقال به جریان مغشوش در این جریان کدام است؟ (مقیاس هر دو محور لگاریتمی است)



- (۱) ۱۰۰۰۰۰
- (۲) ۴۰۰۰
- (۳) ۱۰۰۰
- (۴) ۱۰

۷۳- در لوله‌ای به شعاع ۴m، چهار لوله کوچک‌تر به شعاع ۱٫۵m و طول ۱۵m به شکل زیر جاسازی شده است. سیالی درون مخزن تحت فشار ۲ اتمسفر به ورودی مجموعه لوله‌ها متصل است و به درون آن‌ها جریان می‌یابد (همه لوله‌ها و فاصله بین آن‌ها باز است) و در سمت دیگر به اتمسفر می‌ریزد. اگر سیال تراکم‌ناپذیر و نیوتنی و جریان کاملاً آرام باشد، سرعت متوسط سیال درون لوله‌های کوچک‌تر چند برابر سرعت در بخش بین لوله‌ها می‌باشد؟



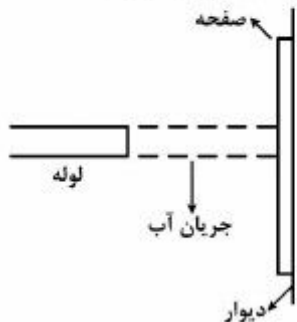
- (۱) $\frac{15}{7}$
- (۲) $(\frac{15}{7})^2$
- (۳) $\frac{7}{15}$
- (۴) $(\frac{7}{15})^2$

۷۴- جریانی آرام و پایا از یک سیال نیوتنی تراکم‌ناپذیر بین دو صفحه تخت بزرگ به فاصله $2h$ از هم برقرار است و پروفایل سرعت $u(y) = \frac{3q}{4h^3}(h^2 - y^2)$ صادق می‌باشد. اگر فاصله دو صفحه به h کاهش یابد، افت فشار چند برابر می‌شود؟



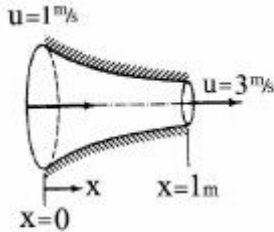
- (۱) ۲
- (۲) ۴
- (۳) ۸
- (۴) ۱۶

۷۵- برخورد جریان آب به صفحه نشان داده شده باعث ثابت ماندن آن روی دیوار گردیده است. اگر وزن صفحه ۹N و ضریب اصطکاک بین صفحه و دیوار برابر ۰٫۱ باشد، سرعت جریان آب خروجی از لوله حداقل چقدر باشد تا صفحه از روی دیوار سقوط نکند؟ (قطر لوله ۲cm است)



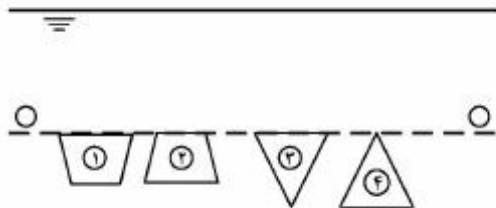
- (۱) $\frac{30}{\sqrt{\pi}}$
- (۲) $30\sqrt{\pi}$
- (۳) $\frac{\sqrt{\pi}}{3}$
- (۴) $3\sqrt{\pi}$

۷۶- جریان سیال تراکم‌ناپذیر و پایای یک بعدی از نازلی همگرا (مطابق شکل زیر) عبور می‌کند. با فرض اینکه سرعت سیال به صورت خطی از $u = 1 \frac{m}{s}$ در $x = 0$ تا $u = 3 \frac{m}{s}$ در $x = 1m$ تغییر نماید. شتاب جریان سیال برابر است با:



- (۱) $2x$
- (۲) $2 + x$
- (۳) $1 + 2x$
- (۴) $2 + 2x$

۷۷- شکل زیر دیواره‌ای را با دریچه‌های مختلف نشان می‌دهد. اگر خط (o-o) موازی سطح آزاد مایع باشد، بزرگی نیروی هیدرواستاتیکی وارده بر شکل‌های مختلف با مساحت واحد ($A_1 = A_2 = A_3 = A_4 = 1m^2$) به چه صورت است؟



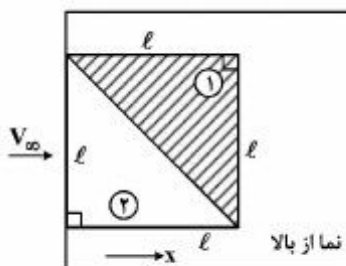
- (۱) $F_4 > F_3 > F_2 > F_1$
- (۲) $F_4 > F_2 > F_1 > F_3$
- (۳) $F_3 > F_1 > F_2 > F_4$
- (۴) $F_2 > F_4 > F_1 > F_3$

۷۸- در دبی ثابت جریان در یک لولهٔ مدور در $Re = 3500$ در رژیم آرام به علت ارتعاش دیواره لوله به رژیم مغشوش منتقل می‌شود. سرعت در خط مرکزی لوله چه تغییری می‌کند؟

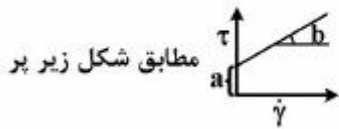
- (۱) کاهش می‌یابد
- (۲) افزایش می‌یابد
- (۳) تغییری نمی‌کند
- (۴) بسته به قطر لوله می‌تواند کاهش یا افزایش یابد

۷۹- جریان آرام هوا مطابق شکل زیر از روی صفحه عبور می‌نماید. اگر ضریب اصطکاک در راستای جریان (x) به صورت $c_f = \frac{c}{\sqrt{x}}$ تغییر نماید. نسبت نیروی اصطکاک هوا روی مثلث‌های ۱ و ۲ (برابر کدام مورد زیر است؟

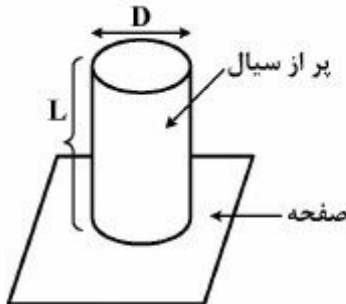
(c ثابت است)



- (۱) $\frac{1}{2}$
- (۲) ۱
- (۳) ۲
- (۴) ۴



۸۰- استوانه‌ای به طول L و به قطر D از سیالی با منحنی جریان (flow curve) شده است. در چه صورتی با برداشته شدن صفحه سیال ریزش خواهد کرد؟



(۱) $\frac{1}{4}\rho g D < a$

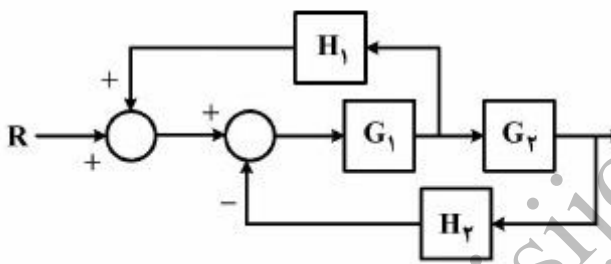
(۲) $\frac{1}{4}\rho g D > a$

(۳) $\frac{1}{4}\rho g D < a$

(۴) $\frac{1}{4}\rho g D > a$

کنترل فرآیندها:

۸۱- تابع انتقال کلی سیستم شکل زیر $(\frac{C}{R})$ کدام است؟



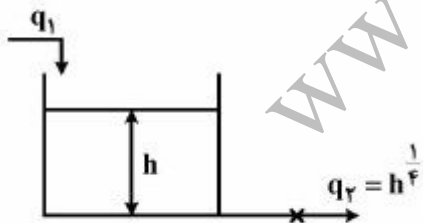
(۱) $\frac{G_1 G_2}{1 - G_1 H_1 + G_1 G_2 H_2}$

(۲) $\frac{G_1 G_2}{1 + G_1 H_1 + G_1 G_2 H_2}$

(۳) $\frac{G_1 G_2 H_2}{1 - G_1 H_1 + G_1 G_2 H_2}$

(۴) $\frac{G_1 G_2 H_1}{1 + G_1 H_1 + G_1 G_2 H_2}$

۸۲- سیستم زیر را در نظر بگیرید.



ارتفاع حالت یکنواخت ۱ m می‌باشد. اگر سطح مقطع مخزن 1 m^2 باشد ثابت زمانی (τ) تابع تبدیل خطی بین تغییر ارتفاع سیال و تغییر دبی ورودی کدام است؟

(۲) $\frac{1}{2}$

(۴) $\frac{1}{4}$

(۱) $\frac{1}{4}$

(۳) $\frac{1}{2}$

۸۳- معادله مشخصه سیستمی به صورت $s^3 + s + 1 = 0$ است. در این سیستم کدام گزینه صحیح است؟

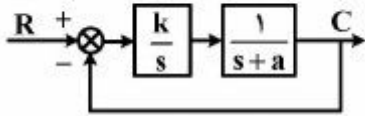
(۲) ناپایدار با یک ریشه ناپایدارکننده

(۴) ناپایدار با سه ریشه ناپایدارکننده

(۱) پایدار

(۳) ناپایدار با دو ریشه ناپایدارکننده

۸۴- مدار کنترل زیر را در نظر بگیرید.



به ازای چه مقدار از a و k به ترتیب ثابت زمانی سیستم مدار بسته برابر $\frac{1}{4}$ شده و سیستم در حالت میرای بحرانی قرار می‌گیرد؟

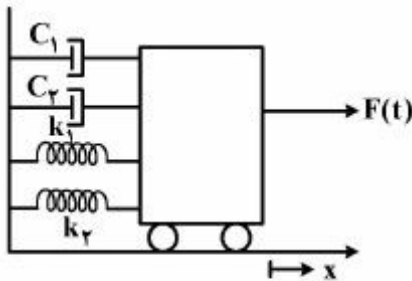
(۲) ۴، ۲

(۱) ۱، ۱

(۴) ۴، ۴

(۳) ۲، ۱

۸۵- در سیستم شکل زیر، k_1 و k_2 ثابت فنرهای ایدئال - C_1 و C_2 ضرایب ثابت ضربه‌گیر،



$$(x(0) = x'(0) = 0)$$

$$(1) \frac{C_1 + C_2}{\sqrt{4m(k_1 + k_2)}}$$

$$(2) \frac{2(C_1 + C_2)}{\sqrt{(k_1 + k_2)m}}$$

$$(3) \frac{C_1 + C_2}{m(k_1 + k_2)}$$

$$(4) \frac{C_1 + C_2}{\sqrt{k_1 + k_2}}$$

۸۶- اگر برای کنترل سیستمی با تابع انتقال مدار باز $G(s) = \frac{3e^{-s}}{s+1}$ از کنترلر تناسبی با بهره واحد ($K_c = 1$) استفاده نماییم، میزان **offset** به ازای یک افزایش پله‌ای واحد در میزان مقرر، کدام است؟

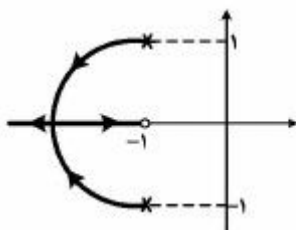
$$(1) \frac{1}{4}$$

$$(2) \frac{1}{3}$$

$$(3) \frac{1}{2}$$

$$(4) \frac{3}{4}$$

۸۷- مکان هندسی ریشه‌های معادله مشخصه سیستمی در زیر داده شده است. به ازاء چه مقدار از بهره کنترلر معادله



مشخصه دارای دو ریشه مساوی است؟

$$(1) k = 1$$

$$(2) k = 2$$

$$(3) k = 3$$

$$(4) k = 4$$

۸۸- تابع انتقال مدار باز یک حلقه کنترل برابر با $G(s) = \frac{k_c(1 + \tau_D s)}{s(s+2)}$ می باشد. در صورتی که مقدار τ_D از ۱ به ۲

افزایش یابد، آنگاه پاسخ به ورودی پله چگونه است؟

(۱) نوسان حلقه کاهش می یابد. (۲) نوسان حلقه افزایش می یابد.

(۳) پاسخ حلقه نوسان نخواهد داشت. (۴) بستگی به مقدار k_c خواهد داشت.

۸۹- معادله مشخصه یک حلقه کنترل به قرار زیر می باشد. حداکثر مقدار k_c که سبب پاسخ بدون نوسان خروجی

حلقه نسبت به ورودی پله می باشد، کدام است؟

$$1 + GH(s) = 1 + \frac{k_c}{(s+2)(s+3)} = 0$$

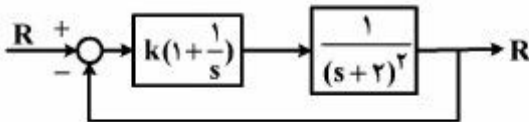
(۲) ۰٫۲۵

(۱) ۰٫۱۵

(۴) ۰٫۶

(۳) ۰٫۵

۹۰- در سیستم شکل زیر به ازای چه مقداری از $k > 0$ ، پاسخ نوسانی دائمی می گردد؟



(۱) $k = 1$

(۲) $k = 2$

(۳) $k = 4$

(۴) این سیستم هیچ گاه به صورت دائمی نوسان نمی کند.

۹۱- تابع تبدیل مدار باز سیستمی به صورت $G(s) = \frac{k(s+1)(s+3)}{s(s+2)(s+4)}$ است. شیب مجانب AR در $\omega = 3/5$ چقدر است؟

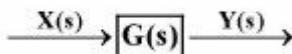
(۱) ۱

(۲) صفر

(۳) -۱

(۴) -۲

۹۲- سیستم مدار باز زیر را در نظر بگیرید.



اگر $G(s) = \frac{\sqrt{2}(s-1)e^{-\pi s}}{(s+1)^2}$ و $X(t) = \sin t$ باشد، پاسخ ماندگار $Y(t)$ کدام است؟

(۱) $-\sin t$

(۲) $\sin t$

(۳) $-\cos t$

(۴) $\cos t$

۹۳- در سیستمی با معادله مشخصه $1 + GH = s^3 + 6s^2 + 13s + k = 0$ ، برای داشتن پاسخ نوسانی دائم، کدام

گزینه در مورد فرکانس نوسانات ω و k به ترتیب صحیح است؟

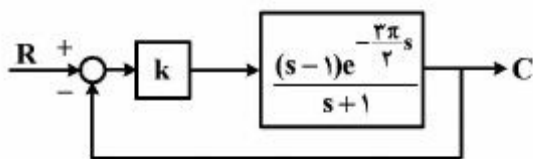
(۱) $30, \sqrt{13}$

(۲) $58, \sqrt{10}$

(۳) $78, \sqrt{13}$

(۴) $78, \sqrt{12}$

۹۴- در سیستم کنترل شکل زیر به ازای چه مقدار k حاشیه بهره (Gain Margin) برابر ۲ می‌گردد؟

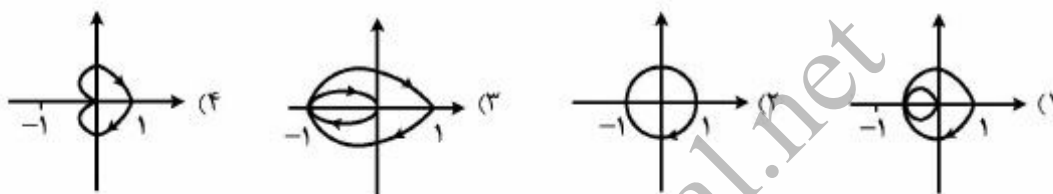


- (۱) ۲
- (۲) ۱/۵
- (۳) ۱
- (۴) ۵/۵

۹۵- تابع انتقال مدار باز یک سیستم کنترل پس‌خور واحد به صورت زیر می‌باشد. منحنی نایکویست آن به ازاء $k = 1$

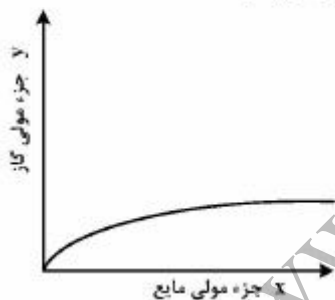
$$G(s) = \frac{k(1-s)}{s+1}$$

کدام است؟



انتقال جرم و عملیات واحد (۲۱):

۹۶- رفتار تعادلی فرآیندی به صورت زیر است. کدام فاز به عنوان فاز پیوسته انتخاب می‌شود؟



- (۱) فاز مایع
- (۲) فاز گاز

(۳) بستگی به رفتار خط تبادل نسبت به منحنی تعادل دارد.

(۴) اگر فرآیند جذب باشد فاز مایع پیوسته است و اگر فرآیند دفع باشد فاز گاز پیوسته است.

۹۷- در دما و فشار ثابت برای مخلوط گاز دو جزیبی A و B، شار جزء A اندازه‌گیری شده $N_A = 1 \times 10^{-5} \frac{\text{kmol}}{\text{m}^2 \cdot \text{s}}$ است.

اگر $C_A = 0.01 \frac{\text{kmol}}{\text{m}^3}$ و $C_B = 0.005 \frac{\text{kmol}}{\text{m}^3}$ باشد، اندازه سرعت جزء B بر حسب $\frac{\text{mm}}{\text{s}}$ چقدر است؟

- (۱) $V_B = 0.5$
- (۲) $V_B = 1$
- (۳) $V_B = 2$
- (۴) $V_B = 3$

۹۸- برای زادیش هیدروژن سولفید از گاز طبیعی از یک برج آکنده از آکنه‌های راشینگ ۲ اینچی با آرایش تصادفی استفاده شده است. برای کاهش افت فشار برج و صرفه‌جویی در هزینه‌ها پیشنهاد شده است، آکنه‌ها با آکنه‌های ساختار یافته تعویض شوند. اگر مقادیر فاز گاز و مایع و غلظت هیدروژن سولفید در ورودی و خروجی ثابت بمانند

N_{toG} (تعداد واحدهای انتقال جمعی گاز) چگونه تغییر می‌کند؟

(۱) N_{toG} در برج جدید با N_{toG} در برج قدیم ارتباطی نداشته و قابل محاسبه نیست.

(۲) N_{toG} کمتر می‌شود زیرا آکنه ساختار یافته ضریب انتقال جرم بیشتری دارد.

(۳) N_{toG} بیشتر می‌شود زیرا آکنه ساختار یافته ضریب انتقال جرم کمتری دارد.

(۴) N_{toG} تغییری نمی‌کند.

۹۹- تغییرات ضریب نفوذ در مایعات با غلظت جزء انتقالی (Solute) در مخلوط چگونه است؟

(۱) نسبت مستقیم دارد.

(۲) نسبت عکس دارد.

(۳) رابطه مشخصی ندارد، گاهی نسبت مستقیم، گاهی نسبت عکس دارد.

(۴) گاهی با توان $\frac{1}{3}$ آن و گاهی با توان $\frac{1}{4}$ آن نسبت مستقیم دارد.

۱۰۰- در یک عملیات انتقال جرم گاز عاری از A در مجاورت مایع حاوی A قرار گرفته و ۸۰ درصد مقاومت انتقال جرم

در فاز مایع است. در یک نقطه‌ای خاص از دستگاه جزء مولی A در توده مایع ۰/۱ است. جزء مولی A در سطح

تماس گاز - مایع در فاز مایع چقدر است؟

$$x_{Ai} = 0.001 \quad (1)$$

$$x_{Ai} = 0.002 \quad (2)$$

$$x_{Ai} = 0.01 \quad (3)$$

$$x_{Ai} = 0.02 \quad (4)$$

۱۰۱- نرخ تصعید لحظه‌ای کره نفتالینی به شعاع ϕ قرار گرفته در هوای ساکن نامتناهی از کدام رابطه زیر محاسبه

می‌شود؟ ضریب نفوذ نفتالین در هوا D_{AB} و فشار بخار نفتالین P_A^* و دمای مطلق T و ثابت جهانی گازها R

است. فشار کل P و نفالین را با A و هوا را با B نشان دهید.

$$\frac{4\pi\phi D_{AB} P_A^*}{RT} \quad (1)$$

$$\frac{4\pi\phi D_{AB} P P_A^*}{RT P_{BM}} \quad (2)$$

$$\frac{\pi\phi D_{AB} P_A^*}{RT} \quad (3)$$

$$\frac{\pi\phi D_{AB} P P_A^*}{RT P_{BM}} \quad (4)$$

۱۰۲- کربن دی اکسید خالص در قسمت مرکزی یک برج جداره مرطوب که فیلم ریزان آب روی جداره داخلی آن جریان دارد عبور می کند. مقداری از CO_2 در آب جذب می شود و $k_L = 3 \times 10^{-5} \frac{\text{m}}{\text{s}}$ است. اگر به جای کربن دی اکسید، گاز خالص هیدروژن سولفید در قسمت مرکزی برج جریان یابد ضریب انتقال جرم k_L چند $\frac{\text{m}}{\text{s}}$ است؟ ضریب نفوذ هیدروژن سولفید در آب $1/21$ برابر ضریب نفوذ کربن دی اکسید در آب است.

$$(1) 2,72 \times 10^{-5}$$

$$(2) 3 \times 10^{-5}$$

$$(3) 3,3 \times 10^{-5}$$

$$(4) 3,63 \times 10^{-5}$$

۱۰۳- گاز آمونیاک روی سطح کاتالیست با واکنش $2\text{NH}_3 \rightarrow \text{N}_2 + 3\text{H}_2$ به صورت سریع شکسته می شود. اگر تمامی شرایط ثابت باشد و فقط دما را ۴ برابر کنیم، شار انتقال جرم آمونیاک چند برابر می شود؟

$$(1) \frac{1}{2}$$

$$(2) 2$$

$$(3) \frac{1}{4}$$

$$(4) 4$$

۱۰۴- در محاسبات تعداد سینی تقطیرهای دو جزئی به روش **Mc Cabe** و یا **Ponchon**، چرا از ضریب انتقال جرم در محاسبات استفاده نمی شود؟

(۱) چون فرض می شود که دو فاز خروجی از هر سینی بحال تعادل سینی را ترک می کند.

(۲) چون فرض می شود که دبی مولی دو فاز در بالا و یا پایین محل ورود خوراک ثابت هستند.

(۳) چون فرض می شود که ضریب انتقال جرم در فاز بخار بسیار بزرگ و در فاز مایع بسیار کوچک است.

(۴) چون فرض می شود که حرارت تبخیر (λ_A) جزء سبک تر مساوی با حرارت تبخیر (λ_B) جزء سنگین تر است.

۱۰۵- در یک تبخیر کننده تک مرحله ای که با بخار غیرمستقیم حرارت دهی شده و برای تغلیظ شربت قند استفاده می شود:

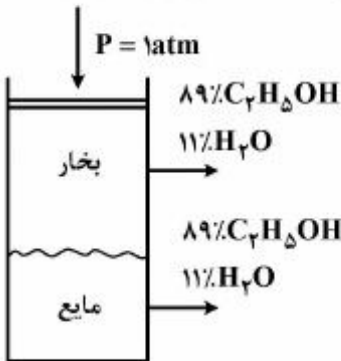
(۱) شرط مطلوب زمانی است که خوراک ورودی به صورت مایع سرد (کمتر از نقطه جوش) وارد گردد.

(۲) افزایش فشار تبخیر کننده و افزایش دمای بخار گرم کننده باعث افزایش نیروی محرکه حرارتی می گردد.

(۳) بخارات تولیدی در فرایند در فشار تبخیر کننده به صورت سوپرهیت خارج خواهد شد.

(۴) بخارات تولیدی در فرایند به صورت اشباع خارج خواهد شد.

۱۰۶- دو فاز مایع و بخار با مشخصات شکل در تماس با یکدیگر قرار گرفته‌اند. درصدها مولی هستند کدام جواب صحیح است؟



(۱) بجز انتقال جرم، به دلیل درجه حرارت بالاتر فاز بخار، انتقال حرارت نیز از فاز بخار به فاز مایع انجام می‌شود.

(۲) سیستم از نظر حرارتی در تعادل بوده ولی با انتقال جرم از بخار به مایع تعادل حرارتی نیز به هم می‌خورد.

(۳) اتانول از فاز مایع به سمت فاز بخار و آب از فاز بخار به سمت فاز مایع انتقال می‌یابد.

(۴) دو فاز در تعادل با یکدیگرند.

۱۰۷- برج تقطیر دو جزیی که محصول بالایا با جزء مولی فرارتر ۰/۹ و محصول میانی دارای جزء مولی فرارتر ۰/۶ و

میزان محصول جانبی نصف محصول بالایا باشد و خروج محصول میانی از قسمت غنی‌سازی برج و به صورت

مایع اشباع صورت گیرد معادله خط میانی به چه صورتی است؟

$$y = \frac{R - 0.5}{R + 1}x + \frac{1/2}{R + 1} \quad (۲) \quad y = \frac{-R + 0.5}{R + 1} + \frac{1/2}{R + 1} \quad (۱)$$

$$y = \frac{R}{R + 1}x + \frac{0.9}{R + 1} \quad (۳) \quad (۴) \text{ بستگی به مقدار و غلظت خوراک دارد.}$$

۱۰۸- از یک برج تقطیر کندانسور جزیی برای جداسازی یک مخلوط دو جزیی که مقدار آن (ورودی خوراک) دو برابر

مقدار محصول بالایا برج و در نقطه حباب هنگام ورود به برج می‌باشد، استفاده می‌گردد. فرضیات Mc Cabe

صادق می‌باشد. نسبت بار حرارتی کندانسور به بار حرارتی ریبولر $(\frac{Q_c}{Q_B})$ کدام است؟

$$\frac{(R + 1)}{(R - 1)} \quad (۴) \quad \frac{R}{(R + 1)} \quad (۳) \quad \frac{R}{(R - 1)} \quad (۲) \quad ۱ \quad (۱)$$

۱۰۹- در جداسازی A, C از طریق استخراج مایع - مایع، حلال B بکار برده شده و A, B در یکدیگر حل نمی‌شوند و فقط

C بین دو فاز مایع جابه‌جا می‌شود. برای محاسبه مراحل مورد نیاز تئوری این سیستم، کدام یک از محورهای

مختصات زیر را مناسب‌تر و قابل اجرا می‌دانید؟ (اطلاعات تعادلی این سیستم موجود است)



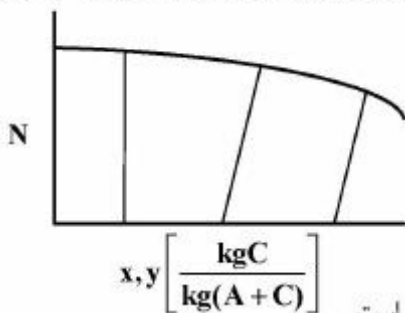
۱۱۰- مخلوط استون و کلروفرم در فشار یک اتمسفر تشکیل یک آزوتروپ با نقطه جوش حداکثر در غلظت ۳۶٪ مولی از استون می‌دهد. اگر خوراکی با غلظت ۵۰٪ مولی از استون وارد یک برج تقطیر آتمسفریک با تعداد مراحل زیاد شود، محصولات بالا و پایین برج کدام است؟

- (۱) محصول بالا: کلروفرم خالص؛ محصول پایین: مخلوط آزوتروپ استون - کلروفرم
- (۲) محصول بالا: استون خالص؛ محصول پایین: مخلوط آزوتروپ استون - کلروفرم
- (۳) محصول بالا: استون تقریباً خالص؛ محصول پایین: کلروفرم تقریباً خالص
- (۴) محصول بالا: آزوتروپ استون - کلروفرم؛ محصول پایین: استون خالص

۱۱۱- به چه روشی امکان تهیه اتانول با خلوص ۹۳٪ مولی از مخلوط آن با آب (۴۰٪ اتانول) وجود دارد؟

- (۱) تقطیر معمولی در فشار اتمسفر
- (۲) تقطیر در خلأ نسبی در ۱۷۰ mmHg مطلق
- (۳) تقطیر در خلأ و تقطیر آزوتروپی به کمک بنزن
- (۴) تقطیر آزوتروپی به کمک حلال تولوئن و تشکیل یک آزوتروپ سه فازی

۱۱۲- خط تعادل و تعدادی خط بست (Tie lines) یک عملیات (Leaching) استخراج از جامد توسط مایع، به شکل زیر بوده است. کدام جواب می‌تواند در مورد این تصویر صحیح باشد؟



- (۱) عمل استخراج مایع - جامد در شرایط توربولنتی مناسب بوده است.
 - (۲) عمل استخراج مایع - جامد نزدیک به شرایط مکانیزم نفوذ مولکولی بوده است.
 - (۳) ماندگی مایع با کاهش غلظت افزایش یافته است و جذب سطحی وجود ندارد.
 - (۴) ماندگی مایع در جامد متغیر بوده و جذب سطحی نیز در عمل وجود داشته است.
- ۱۱۳- خوراک یک برج تقطیر از مایع اشباع به بخار اشباع تغییر یافته است. اگر میزان جداسازی و نسبت رفلکس و تمام ترکیبات ورودی و خروجی ثابت باقی بمانند، تعداد سینی‌های ایدئال برج چه تغییری می‌کند؟

- (۱) کاهش می‌یابد.
- (۲) افزایش می‌یابد.
- (۳) ثابت باقی می‌ماند.
- (۴) بستگی به نقطه جوش و نقطه شبنم خوراک دارد و ممکن است افزایش یا کاهش یابد.

۱۱۴- مهمترین علت کارایی خوب برج‌های خنک کننده، کدام عامل زیر است؟

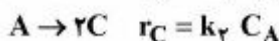
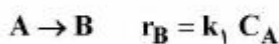
- (۱) غیرهمسو بودن جریان آب و هوا
- (۲) سردتر بودن هوا نسبت به آب
- (۳) ضریب انتقال حرارت بزرگ هوا
- (۴) گرمای نهان تبخیر بزرگ آب

۱۱۵- در عملیات جذب سطحی بر روی جامدات، مطلوب است که :

- (۱) منطقه انتقال جرم (mass transfer zone) بزرگ باشد، چون در منطقه وسیع تری انتقال جرم صورت می گیرد.
- (۲) فاصله زمانی بین شروع جذب ($\frac{C}{C_0} = 0$) تا پایان ($\frac{C}{C_0} = 1$) در منحنی B.T. بسیار کم باشد.
- (۳) به منظور به مقیاس بزرگ رساندن (scale up) به ابعاد سه برابر، قطر ذرات جاذب نیز سه برابر شود.
- (۴) سرعت جریان ورودی سیال بیشتر شود تا ضریب انتقال جرم از فاز سیال به جامد افزایش یابد.

طرح راکتورهای شیمیایی:

۱۱۶- واکنش های زیر در فاز مایع در یک راکتور مخلوط شونده (CSTR) صورت می گیرند:



خوراک راکتور A خالص است. اگر غلظت های B و C در خروجی راکتور برابر باشند نسبت $\frac{k_1}{k_2}$ چقدر است؟

$$\frac{1}{3} \quad (1)$$

$$\frac{1}{2} \quad (2)$$

$$1 \quad (3)$$

$$4 \quad (4)$$

۱۱۷- برای واکنش های ابتدایی $A + B \xrightleftharpoons[k_2]{k_1} C + D$ ثابت تعادلی واکنش $K = \frac{k_1}{k_2} = 4$ می باشد. برای غلظت های

اولیه $C_{A0} = C_{B0} = 4 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$, $C_{C0} = C_{D0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ ، غلظت تعادلی C بر حسب $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ چقدر است؟

$$4/5 \quad (1)$$

$$4 \quad (2)$$

$$3/5 \quad (3)$$

$$2 \quad (4)$$

۱۱۸- واکنش $A \rightarrow 2B$ با سرعت $-r_A = kC_A$ در فاز گاز در یک راکتور ناپیوسته (Batch) با حجم ثابت صورت

می گیرد. چنانچه $k = 1 \times 10^{-5} \text{ s}^{-1}$ باشد، زمان واکنش برای ۷۵ درصد تبدیل A برای خوراکی که حاوی A خالص باشد، بر حسب ثانیه چقدر است؟

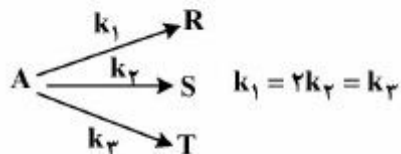
$$10^5 \ln 2 \quad (1)$$

$$10^5 \ln 3 \quad (2)$$

$$2 \times 10^5 \ln 2 \quad (3)$$

$$2 \times 10^5 \ln 3 \quad (4)$$

۱۱۹- واکنش‌های درجه اول زیر در یک راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) و در فاز مایع صورت می‌گیرند:



برای خوراک A خالص چنانچه تبدیل A برابر ۷۵ درصد باشد، غلظت S در خروجی از راکتور چقدر است؟

○ ۰/۱۲۵ C_{A_0} (۱)

○ ۰/۲ C_{A_0} (۲)

○ ۰/۱۵ C_{A_0} (۳)

○ ۰/۱۷۵ C_{A_0} (۴)

۱۲۰- واکنش مرتبه یک $A \rightarrow B$ در یک راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) انجام می‌شود. اگر غلظت ورودی A یک‌بار

۲ $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ و بار دیگر ۴ $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ باشد، درجه تبدیل در حالت دوم چقدر تغییر می‌کند؟

(۱) درجه تبدیل نصف می‌شود.

(۲) درجه تبدیل دو برابر می‌شود.

(۳) درجه تبدیل یک چهارم برابر می‌شود.

(۴) غلظت A در ورودی راکتور بر درجه تبدیل واکنش مرتبه یک در راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) تأثیری ندارد.

۱۲۱- واکنش $A \xrightarrow{k} B$ با $k = 0.1 \frac{\text{mol}}{\text{lit} \cdot \text{min}}$ با غلظت خوراک خالص ۱ مولار شروع می‌شود. پس از چند دقیقه

واکنش متوقف می‌شود؟

۲۰ (۱)

۱۰ (۲)

۲ (۳)

۱ (۴)

۱۲۲- برای واکنش $A \xrightarrow{k_1} R \xrightarrow{k_2} S$ چنانکه $k_1 = k_2 = 1 \text{ min}^{-1}$ باشد، غلظت S برحسب زمان در یک راکتور

مخلوط‌شونده (CSTR) کدام است؟

$$\frac{C_S}{C_{A_0}} = \frac{\tau_m^2}{(1 + \tau_m)^2} \quad (۱)$$

$$\frac{C_S}{C_{A_0}} = \frac{\tau_m}{(1 + \tau_m)^2} \quad (۲)$$

$$\frac{C_S}{C_{A_0}} = \frac{\tau_m^2}{(1 + \tau_m)} \quad (۳)$$

$$\frac{C_S}{C_{A_0}} = \frac{\tau_m}{(1 + \tau_m)(\tau_m + 1)} \quad (۴)$$

۱۲۳- در حال حاضر واکنشگر A طی واکنش ابتدایی $A \rightarrow R$ در یک راکتور مخلوطشونده (CSTR) با کسر تبدیل ۸۰ درصد، تبدیل می‌شود. چنانچه یک راکتور مشابه راکتور اول به صورت سری به سیستم اضافه شود، کسر تبدیل خروجی از راکتور دوم چقدر است؟

- (۱) ۰/۹۹
(۲) ۰/۹۷
(۳) ۰/۹۸
(۴) ۰/۹۶

۱۲۴- واکنش درجه اول فاز گاز زیر در یک راکتور ناپیوسته (Batch) با دما و حجم ثابت انجام می‌شود. در صورتی که تبدیل ۴۰ درصد مدنظر باشد، درصد افزایش فشار کدام است؟ ($۲A \rightarrow ۳R$)

- (۱) ۱۰
(۲) ۲۰
(۳) ۳۰
(۴) ۴۰

۱۲۵- ماده گازی A با غلظت $۲ \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ وارد یک راکتور مخلوطشونده (CSTR) به حجم ۲ lit شده و طبق واکنش داده

شده تبدیل می‌شود. در صورتی که غلظت A در جریان خروجی راکتور برابر $۰/۵ \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ باشد، شدت مولی خوراک

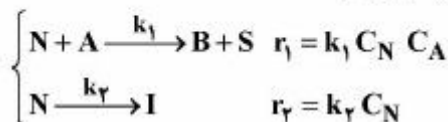
ورودی چند $\frac{\text{mol}}{\text{s}}$ است؟

$۲A \rightarrow B$

$$-r_A = ۰/۰۲ C_A^2 \frac{\text{mol}}{\text{lit.s}}$$

- (۱) ۰/۱۲
(۲) ۰/۲۴
(۳) ۰/۱
(۴) ۰/۲

۱۲۶- واکنش‌های زیر به صورت همزمان در یک راکتور ناپیوسته (Batch) انجام می‌شوند.



غلظت‌های اولیه N و A به ترتیب ۱/۸ و ۲ مول بر لیتر است.

اگر ثابت‌های سرعت k_1 و k_2 به ترتیب برابر با $۲/۵ \frac{\text{lit}}{\text{mol.min}}$ و $۰/۶ \text{min}^{-1}$ باشند و بخواهیم $۱ \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ از ماده

B تولید کنیم، غلظت‌های نهایی N در این شرایط چند $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ است؟

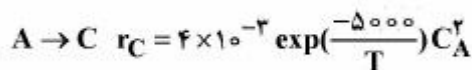
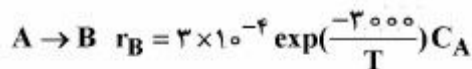
- (۱) ۰/۴۱
(۲) ۰/۵۲
(۳) ۰/۶۳
(۴) ۰/۷۵

۱۲۷- می‌خواهیم تبدیل ۸۰٪ را در یک واکنش در فاز مایع به‌دست آوریم. این واکنش از درجه دوم است. کدام گزینه صحیح است؟

- (۱) حجم یک راکتور پلاگ (PFR) لازم $\frac{1}{5}$ حجم یک راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) لازم است.
- (۲) حجم یک راکتور پلاگ (PFR) لازم $\frac{1}{4}$ حجم یک راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) لازم است.
- (۳) حجم یک راکتور پلاگ (PFR) لازم $\frac{1}{3}$ حجم یک راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) لازم است.
- (۴) حجم یک راکتور پلاگ (PFR) لازم $\frac{1}{2}$ حجم یک راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) لازم است.

۱۲۸- بهترین عامل در واکنش‌های سری برای تولید بیشینه یک حد واسط کدام است؟

- (۱) اضافه کردن مواد اولیه به آرامی
 - (۲) وارد نمودن به یکباره مواد اولیه
 - (۳) مخلوط کردن مواد به مقادیر مختلف درصد تبدیل با یکدیگر
 - (۴) عدم اجازه اختلاط موادی که دارای مقادیر مختلف درصد تبدیل باشند.
- ۱۲۹- برای واکنش‌های موازی زیر B محصول مطلوب و C محصول نامطلوب است.



کدام گزینه منجر به حداکثر نسبت تولید B به C می‌شود؟

- (۱) راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) و دمای ۴۰۰K
- (۲) راکتور مخلوط‌شونده (CSTR) و دمای ۵۰۰K
- (۳) راکتور پلاگ (PFR) و دمای ۴۰۰K
- (۴) راکتور پلاگ (PFR) و دمای ۵۰۰K

۱۳۰- کدام گزینه نادرست است؟

- (۱) در میزان تبدیل اندک، نوع راکتور اثر مهمی بر میزان تبدیل ندارد.
- (۲) در مقایسه با نوع راکتور، تغییر دانسیته در درجه اول طراحی قرار دارد.
- (۳) با افزایش درجه واکنش نسبت حجم راکتور مخلوط‌شونده به راکتور پلاگ افزایش می‌یابد.
- (۴) برای تمامی درصدهای تبدیل و واکنش‌های با مرتبه مثبت حجم راکتور مخلوط‌شونده بیش از حجم راکتور پلاگ است.

۱۳۱- اگر برای حل معادله دیفرانسیل زیر از روش اختلاف‌های محدود استفاده گردد، معادله شرط مرزی در $x=0$ با

روش اختلاف‌های پیشرو (با دقت $(\Delta x)^2$) کدام است؟ ($\Delta x = 0,25$)

$$\frac{d^2 y}{dx^2} - \frac{dy}{dx} + 2y = 0$$

$$\left. \frac{dy}{dx} \right|_{x=0} = 2$$

$$y_0 - 4y_1 + 3y_2 - 4h = 0 \quad (1)$$

$$-y_0 + 4y_1 - 3y_2 - 4h = 0 \quad (2)$$

$$-3y_0 + 4y_1 - y_2 + 4h = 0 \quad (3)$$

$$3y_0 - 4y_1 + y_2 + 4h = 0 \quad (4)$$

۱۳۲- ریشه معادله $f(x) = x^2 + \sin 2x = 0$ با روش نیوتون - رافسون از کدام رابطه زیر بدست می‌آید؟

(x_n حدس اولیه است)

$$x_{n+1} = \frac{x_n^2 + x_n \sin(2x_n) - 2x_n + 2 \cos(2x_n)}{2x_n^2 + \sin(2x_n)} \quad (1)$$

$$x_{n+1} = \frac{x_n^2 + 2x_n \cos(2x_n) - \sin(2x_n)}{2x_n + 2 \cos(2x_n)} \quad (2)$$

$$x_{n+1} = \frac{x_n^2 + 2x_n \cos(2x_n)}{2x_n + 2 \cos(2x_n)} \quad (3)$$

$$x_{n+1} = \frac{x_n^2 + 2 \cos(2x_n)}{2x_n^2 + \sin(2x_n)} \quad (4)$$

۱۳۳- در دستگاه معادله‌های خطی زیر با در نظر گرفتن فرض اولیه: $(x^0, y^0, z^0) = (0, 0, 0)$ ، مقادیر x_1 و y_1 و z_1 محاسبه شده توسط روش گوس - سیدل، کدام گزینه است؟ (معادله‌ها را به گونه‌ای مرتب کنید که شرط همگرایی به دست آید)

$$\begin{bmatrix} -1 & 6 & 2 \\ 4 & 2 & 0 \\ 2 & 2 & 5 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x \\ y \\ z \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 6 \\ 16 \\ 20 \end{bmatrix}$$

$$(x, y, z) = \left(4, \frac{1}{3}, \frac{1}{13}\right) \quad (1)$$

$$(x, y, z) = \left(4, \frac{2}{3}, \frac{16}{15}\right) \quad (2)$$

$$(x, y, z) = (4, 1, 4) \quad (3)$$

$$(x, y, z) = \left(4, \frac{5}{3}, \frac{26}{15}\right) \quad (4)$$

۱۳۴- کدام رابطه مقدار مشتق تابع $f(x)$ در نقطه x_i را با خطای کمتری تخمین می‌زند؟

$$f'_i = \frac{1}{12h}(f_{i-2} - 8f_{i-1} + 8f_{i+1} - f_{i+2}) \quad (۱)$$

$$f'_i = \frac{1}{12h}(-f_{i-2} + 6f_{i-1} - 18f_{i+1} + 10f_i + 3f_{i+2}) \quad (۲)$$

$$f'_i = \frac{1}{12h}(-3f_{i-1} - 10f_i + 18f_{i+1} - 6f_{i+2} + f_{i+3}) \quad (۳)$$

$$f'_i = \frac{1}{12h}(-25f_i + 48f_{i+1} - 36f_{i+2} + 16f_{i+3} - 3f_{i+4}) \quad (۴)$$

۱۳۵- گسسته‌سازی معادله $\frac{d^2v}{dt^2} + 4\frac{dv}{dt} + v = 0$ به شیوه اختلاف محدود مرکزی با طول قدم h کدام است؟

$$v_{i+1} + (4h - 2)v_i + (1 - 4h)v_{i-1} = 0 \quad (۱)$$

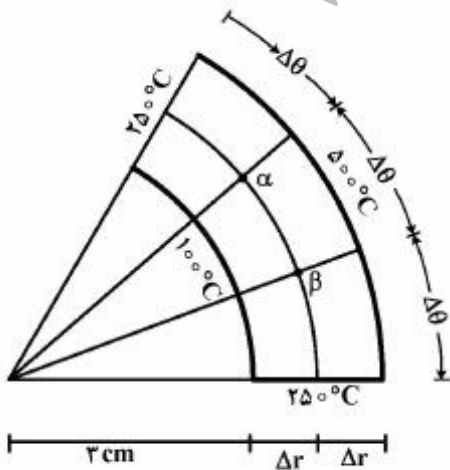
$$(1 + 2h)v_{i+1} + (h^2 - 2)v_i + (1 - 2h)v_{i-1} = 0 \quad (۲)$$

$$(1 + 4h)v_{i+1} + (h^2 - 2)v_i + (1 - 4h)v_{i-1} = 0 \quad (۳)$$

$$(1 + 4h)v_{i+1} - (4h + 2)v_i + v_{i-1} = 0 \quad (۴)$$

۱۳۶- باتوجه به معادله توزیع دمای پایای دوبعدی در مختصات قطبی به صورت $\frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial T}{\partial r} + \frac{1}{r^2} \frac{\partial^2 T}{\partial \theta^2} = 0$ مقدار

دمای گره α در یک قطعه نازک (مانند شکل) با در نظر گرفتن $\Delta r = 1 \text{ cm}$ و $\Delta \theta = 0.25 \text{ rad}$ ، با گسسته سازی به روش اختلاف مرکزی چند درجه سانتی‌گراد ($^\circ\text{C}$) است؟



۲۸۸ (۱)

۳۰۰ (۲)

۳۱۲ (۳)

۳۱۷ (۴)

۱۳۷- سرعت خطی یک مایع نیوتنی از درون یک لوله (شعاع یک سانتی متر) مطابق جدول زیر تابع شعاع لوله است.

مقدار دبی حجمی مایع عبوری به روش سیمپسون $\frac{1}{3}$ (Simpson's first rule) بر حسب $\frac{\text{cm}^3}{\text{s}}$ کدام است؟

r(cm)	۰	$\frac{1}{2}$	۱
$V(\frac{\text{cm}^3}{\text{s}})$	۲	$\frac{1}{2}$	۰

$$\frac{\pi}{3} \quad (۲) \quad \pi \quad (۱)$$

$$\frac{2}{3} \quad (۴) \quad \frac{2\pi}{3} \quad (۳)$$

۱۳۸- تغییرات فشار راکتور تاپیوسته‌ای به صورت $\frac{dp}{dt} = t + p$ مدل شده است (فشار بر حسب psi و زمان بر حسب h است)، چنانچه فشار درون راکتور پس از گذشت ۲ ساعت ۳psi باشد، مقادیر فشار برآورد شده به روش‌های اویلر و اویلر بهبود یافته در زمان $t = 2h$ چند psi اختلاف دارند؟ طول گام در هر دو روش یک ساعت (1h) در نظر گرفته شود.

$$3 \quad (۲) \quad 2 \quad (۱)$$

$$9 \quad (۴) \quad 4.5 \quad (۳)$$

۱۳۹- ماده جامد بلند با سطح مقطع مربع (به ضلع L) دارای رطوبت اولیه در تماس با هوای خشک قرار می‌گیرد. معادله

ناپایای توزیع رطوبت در جامد به صورت $\frac{\partial C_A}{\partial t} = D_{AB} \left(\frac{\partial^2 C_A}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 C_A}{\partial y^2} \right)$ است. برای پایداری حل معادله از روش صریح، کدام شرط باید برقرار باشد (اگر $\Delta x = \Delta y$)؟

$$4D_{AB}\Delta t < \left(\frac{\Delta x}{L}\right)^2 \quad (۲) \quad 4D_{AB}\Delta t < (\Delta x)^2 \quad (۱)$$

$$2D_{AB}\Delta t < \left(\frac{\Delta x}{L}\right)^2 \quad (۴) \quad 2D_{AB}\Delta t < (\Delta x)^2 \quad (۳)$$

۱۴۰- در رگرسیون خطی $y = a_0 + a_1x$ با تعداد N داده جهت محاسبه ضرایب a_0 و a_1 از کدام یک از معادلات استفاده می‌شود؟

$$\begin{bmatrix} N & \sum x_i \\ \sum x_i & \sum x_i^2 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \sum y_i \\ \sum x_i y_i \end{bmatrix} \quad (۱)$$

$$\begin{bmatrix} N & \sum x_i^2 \\ \sum x_i^2 & \sum x_i \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \sum y_i \\ \sum x_i y_i \end{bmatrix} \quad (۲)$$

$$\begin{bmatrix} N & \sum x_i \\ \sum x_i & \sum x_i^2 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \sum y_i^2 \\ \sum x_i y_i \end{bmatrix} \quad (۳)$$

$$\begin{bmatrix} N & \sum x_i \\ \sum x_i & \sum x_i^2 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \sum x_i y_i \\ \sum y_i^2 \end{bmatrix} \quad (۴)$$

۱۴۱- توزیع دمای پایدار در یک میله استوانه‌ای توپر از حل معادله دیفرانسیل $r^2 T'' + r T' - n^2 T = 0$ (n عدد صحیح مثبت) حاصل می‌شود. کدام گزینه جواب معادله فوق برای توزیع دما است؟

$$T = Ar^n + Br^{n+1} \quad (۱)$$

$$T = Ar^n + B \ln r \quad (۲)$$

$$T = An^r \quad (۳)$$

$$T = Ar^n \quad (۴)$$

۱۴۲- معادله دیفرانسیل ریکاتی: $\frac{dy}{dx} + y^2 = Q(x)y + R(x)$ با چه تغییر متغیری می‌تواند به یک معادله دیفرانسیل

مرتبه دوم خطی با ضرایب متغیر، تبدیل گردد؟

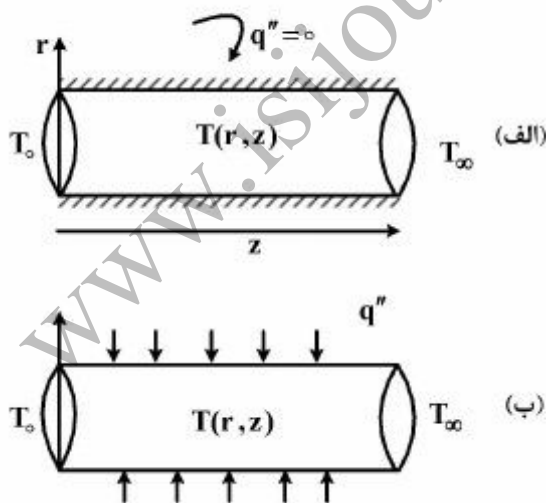
$$y = \ln x \quad (۱)$$

$$y = \frac{1}{x} \ln x \quad (۲)$$

$$y = u \frac{du}{dx} \quad (۳)$$

$$y = \frac{1}{u} \frac{du}{dx} \quad (۴)$$

۱۴۳- در هنگام مدل‌سازی یک میله توپر فلزی در دو جهت z و r، توزیع دما برای شرایط (الف) و (ب) کدام عبارت صحیح است؟



- (۱) در مدل (الف) و (ب)، دما تابع طول و شعاع میله خواهد بود.
- (۲) در مدل (الف) و (ب)، دما فقط تابع طول میله خواهد بود.
- (۳) در مدل (الف)، دما تابع طول و شعاع و در مدل (ب) دما فقط تابع طول خواهد بود.
- (۴) در مدل (الف) دما فقط تابع طول و در مدل (ب) دما تابع طول و شعاع میله خواهد بود.

۱۴۴- مخزنی به حجم V_0 ، نصف آن از محلول آب و نمک پر شده است. در زمان $t = 0$ جریانی از آب خالص با شدت حجمی $2v$ به مخزن وارد می‌شود و با شدت v خارج می‌شود. زمان پر شدن مخزن (t_f) کدام است؟

$$\frac{V_0}{v} \quad (1)$$

$$\frac{2V_0}{v} \quad (2)$$

$$\frac{V_0}{2v} \quad (3)$$

$$\frac{V_0}{4v} \quad (4)$$

۱۴۵- معادله دیفرانسیل زیر می‌تواند رفتار کدام یک را مدل کند؟

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial u}{\partial r} \right) + \frac{\partial^2 u}{\partial z^2} - a \frac{\partial u}{\partial z} + bu = 0 \quad a, b > 0$$

(۱) غلظت سیال جاری در یک راکتور استوانه‌ای که در داخل آن، واکنش تولید ماده رخ می‌دهد.

(۲) یک کاتالیزور استوانه‌ای که ماده در جهت شعاع و محور کاتالیزور به داخل آن نفوذ می‌کند.

(۳) دمای یک میله جامد که داخل آن حرارت تولید می‌شود.

(۴) توزیع سرعت سیال در یک کانال استوانه‌ای شکل را نشان می‌دهد.

۱۴۶- یک پره دوار به شعاع R_i و ضخامت δ در محیطی به دمای T_∞ و ضریب انتقال حرارت h_∞ قرار دارد. میله‌ای که پره روی آن قرار دارد، دارای شعاع R_o و دمای ثابت T_o است. اگر فرمول بندی این پره به صورت

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial T}{\partial r} \right) - \frac{r h_\infty}{\delta k} (T - T_\infty) = 0$$

باشد، توزیع دمای این پره کدام یک از روابط زیر است؟

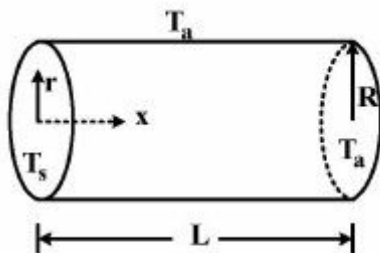
$$T - T_\infty = C_1 I_0 \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) + C_2 K_0 \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) \quad (1)$$

$$T - T_\infty = C_1 J_0 \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) + C_2 Y_0 \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) \quad (2)$$

$$T - T_\infty = C_1 I_{+1} \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) + C_2 K_{+1} \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) \quad (3)$$

$$T - T_\infty = C_1 J_{+1} \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) + C_2 Y_{+1} \left(\sqrt{\frac{r h_\infty}{\delta k}} r \right) \quad (4)$$

۱۴۷- یک مقطع استوانه کوتاه و توپر به طول L و شعاع R در دمای ثابت T_s و بقیه سطوح در دمای T_a قرار دارند. رابطه توزیع دمای پایای این جسم کدام است؟



$$T(r, x) = T_a + \sum_{n=1}^{\infty} C_n I_0(\alpha_n r) \sin(L - x) \quad (۱)$$

$$T(r, x) = T_s + \sum_{n=1}^{\infty} C_n I_0(\alpha_n x) \sin(R - r) \quad (۲)$$

$$T(r, x) = T_a + \sum_{n=1}^{\infty} C_n J_0(\alpha_n r) \sinh(L - x) \quad (۳)$$

$$T(r, x) = T_s + \sum_{n=1}^{\infty} C_n J_0(\alpha_n x) \sinh(R - r) \quad (۴)$$

۱۴۸- در یک مخزن حاوی آب خالص، دانه‌های سود کروی شکل به شعاع اولیه R ریخته می‌شود. دانه‌ها به تدریج حل شده و به مرور اندازه آن‌ها کاهش می‌یابد. اگر حلالیت سود در آب C^* ($\frac{\text{kmol}}{\text{m}^3}$) باشد، نرخ تغییر شعاع دانه‌ها (r_s) با زمان چگونه است؟ C غلظت محلول سود در هر لحظه ($\frac{\text{kmol}}{\text{m}^3}$)، M_s جرم مولکولی سود، ρ_s چگالی

سود $\left(\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}\right)$ و k_L ($\frac{\text{m}}{\text{s}}$) ضریب انتقال جرم سود است.

$$\frac{dr_s}{dt} = \frac{-k_L M_s C^* r_s^2 \ln \frac{C^*}{C}}{\rho_s} \quad (۱)$$

$$\frac{dr_s}{dt} = \frac{-k_L M_s C^* \ln \frac{C^*}{C}}{\rho_s} \quad (۲)$$

$$\frac{dr_s}{dt} = \frac{-k_L M_s r_s^2 (C^* - C)}{\rho_s} \quad (۳)$$

$$\frac{dr_s}{dt} = \frac{-k_L M_s (C^* - C)}{\rho_s} \quad (۴)$$

۱۴۹- کدام گزینه می‌تواند توزیع دمای یک بعدی ناپایا در یک کره توپر باشد؟

$$T_{(r,t)} = \sum_{n=0}^{\infty} A_n e^{-\alpha \lambda_n^2 t} \frac{\cos(\lambda_n r)}{r} \quad (۱)$$

$$T_{(r,t)} = \sum_{n=1}^{\infty} A_n e^{-\alpha \lambda_n^2 t} \frac{\sin(\lambda_n r)}{r} \quad (۲)$$

$$T_{(r,t)} = \sum_{n=1}^{\infty} A_n e^{-\alpha \lambda_n^2 t} I_0(\lambda_n r) \quad (۳)$$

$$T_{(r,t)} = \sum_{n=0}^{\infty} A_n e^{-\alpha \lambda_n^2 t} J_0(\lambda_n r) \quad (۴)$$

۱۵۰- در معادله دیفرانسیل $\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} = \frac{\partial u}{\partial \tau}$ با شرایط مرزی $\begin{cases} u(0, \tau) = u(a, \tau) = 0 \\ u(x, 0) = f(x) \end{cases}$ مقدار مشخصه (λ_n) در حل به

روش جداسازی متغیرها کدام مورد است؟

$$\frac{n\pi}{a} \quad (۱)$$

$$\frac{\gamma n\pi}{a} \quad (۲)$$

$$\frac{(\gamma n + 1)\pi}{a} \quad (۳)$$

$$\frac{(\gamma n + 1)\pi}{\gamma a} \quad (۴)$$

www.isijournal.net