



182F

F

نام :

نام خانوادگی :

محل امضاء :



اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.

امام خمینی (ره)

صبح جمعه

۹۲/۱۲/۱۶

دفترچه شماره (۱)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی
دورهای دکتری (نیمه مرکز) داخل
سال ۱۳۹۳

مهندسی معدن (۳)

فرآوری مواد معدنی (کد ۲۱۳۷)

مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۴۵

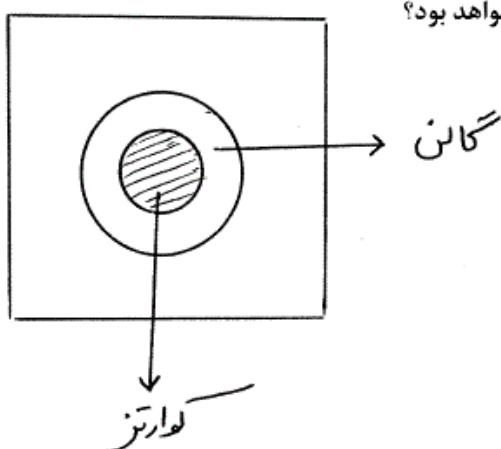
عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی (فلوتاسیون - کانه‌آرانی پیشرفته، هیدرومکانورزی)	۴۵	۱	۴۵

اسندهای سال ۱۳۹۲

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی‌باشد.



وضعیت قطعه داده شده در فلوتاسیون معکوس و در حضور آمین چگونه خواهد بود؟

۱) به بخش شناور منتقل می‌شود.

۲) بستگی به طول زنجیر آمین دارد.

۳) بستگی به وزن مولکولی کلکتور دارد.

۴) به بخش باطله (غیرشناور) منتقل می‌شود.

-۱

در شناورسازی گالن با گزاناتها، معمولاً لایه آبران:

۱) گراناتات فلزی است.

۲) دی گراناتوزن است.

۳) لایه پوششی PbSO_4 است.

۴) لایه آبرانی در سطح تشکیل نمی‌شود.

-۲

کدام یک از موارد زیر در مورد IEP (نقاط هم الکتریکی) صحیح است؟

۱) pH خاصی که در آن کانی هیچ بار سطحی ندارد.

۲) pH خاصی که در آن بارهای منفی در سطح کانی غالباند.

۳) pH خاصی که در آن تعداد بارهای منفی و مثبت کانی برابر است.

۴) pH خاصی که در آن بارهای مثبت در سطح کانی غالباند.

-۳

در معادله « $T_{SA} \geq T_{SW} + T_{AW}$ »، T_{SA} ، T_{SW} و T_{AW} به ترتیب کشش سطحی فصل مشترک بین جامد - هوا،

جامد - آب و هوا - آب می‌باشد. این معادله نشان دهنده چه پدیده‌ای است؟

۱) زاویه تماس صفر درجه و آب گریزی مطلق

۲) زاویه تماس صفر درجه و آب پذیری مطلق

۳) زاویه تماس 180° درجه و آب گریزی مطلق

۴) زاویه تماس 180° درجه و آب پذیری مطلق

-۴

معادله داده شده ارتباط بین اتصال کانی به حباب هوا، زاویه تماس و کشش سطحی و یا انرژی سطحی را نشان می‌دهد.

$$W_{SA} = Y_{WA} (1 - \cos \theta)$$

اگر کشش سطحی 70° دین بر سانتی‌متر و زاویه تماس 30° درجه باشد، نیروی اتصال معادل چند $\frac{\text{erg}}{\text{cm}^2}$ است؟

۱) صفر

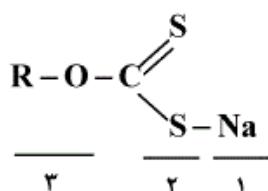
۲) $9/38$

۳) 35

۴) 70

-۵

گستردگی شیمیایی یک کلکتور آنیونی مطابق شکل داده شده است.



کدام یک از بخش‌های داده شده بخش جامد دوست کلکتور است؟

۱) $2/2$

۲) قابل تفکیک نیست.

۳) 1

۴) 3

-۶

- ۷ در فعال سازی اسمیت زوئیت که در دو مرحله صورت می‌گیرد، لایه سطحی اسمیت زوئیت در مرحله اول چه ترکیبی دارد؟
- Na₂S (۲) Zn(OH)_۲ (۱)
CuS (۴) ZnS (۳)
- ۸ در چه شرایطی از سیلیکات سدیم به عنوان متفرق کننده در فلوتاسیون استفاده می‌شود؟
- ۱) کاهش نرمه پوشی سطوح ذرات
۲) افزایش نرمه پوشی سطوح ذرات
۳) وقتی هدف متفرق کردن مواد شیمیایی در پالپ باشد.
۴) وقتی هدف متفرق کردن آنیون‌ها و کاتیون‌های کلکتور باشد.
- ۹ نقطه بار صفر یک کانی (ZPC) در pH = ۶ قرار گرفته است در چه شرایطی در pH = ۳ با کلکتور کاتیونی می‌توان این کانی را شناور کرد؟
- ۱) با تزریق یون‌های منفی
۲) با تزریق یون‌های مثبت
۳) در همین شرایط کانی شناور می‌شود.
۴) کنترل شناورسازی امکان پذیر نمی‌باشد.
- ۱۰ محل قرارگیری پتانسیل زتا کجاست؟
- ۱) در سطح کانی می‌باشد.
۲) در روی صفحه برش است.
۳) بر روی صفحه برش است.
۴) بار ذرات در آب معمولی
- ۱۱
- ۱) منفی است
۲) مثبت است
۳) مثبت است
- ۱۲ سیلیویت با کدام کلکتور شناور می‌شود؟
- ۱) اولنات
۲) گرنتات
۳) آمین
- ۱۳ کانی‌های پیریت و گالن به ترتیب به کدام یک از مواد شیمیایی برای بازداشت حساسیت بیشتری دارند؟
- ۱) سولفات و سیانید سدیم
۲) سولفید و سیانید سدیم
۳) سیانید و سولفید سدیم
۴) کرومات و سولفیت سدیم
- ۱۴ محصول گزانتات در حضور گالن در pH = ۷
- ۱) بستگی به Eh دارد.
۲) بستگی به ابعاد ذرات دارد.
۳) دی گزننتوزن است.
- ۱۵ چرا سطح کوارتز در حالت طبیعی آب‌پذیر است؟
- ۱) صرفاً به علت پیوند یونی
۲) صرفاً به علت پیوند هیدروژنی
۳) به علت وجود نیروهای پراکنده (Dispersion) کدام گزینه تغییرات بازیابی (V_R) را نسبت به تغییرات در عیار محصولات (V_f, V_c, V_t) بیان می‌کند؟

$$V_R = V_f + V_c + V_t \quad (1)$$

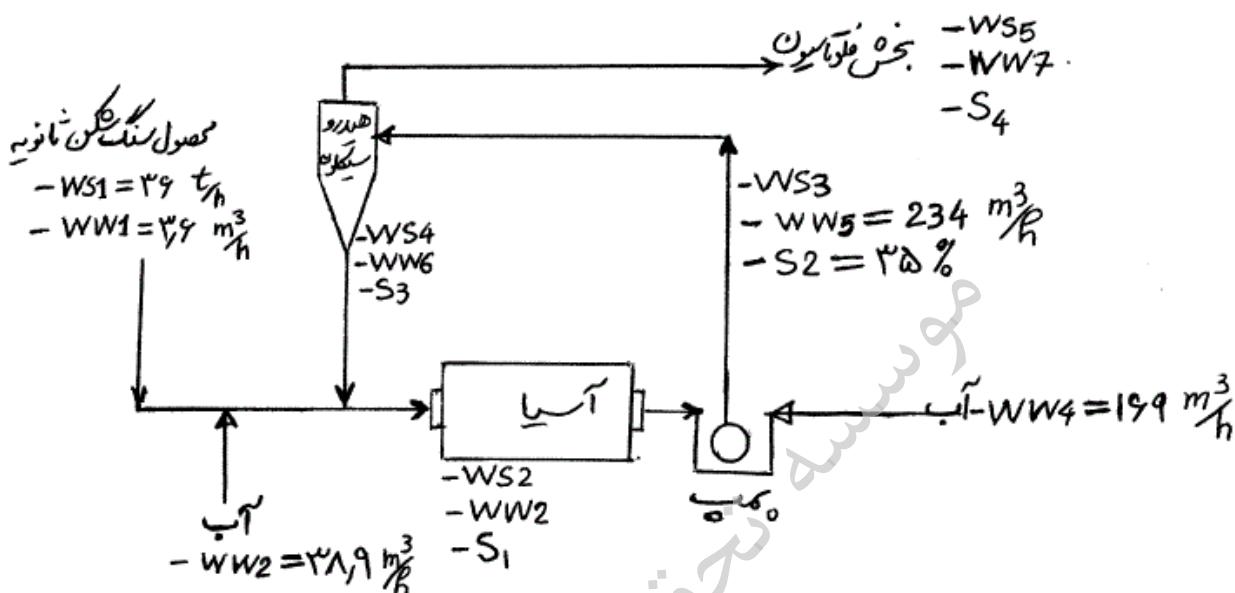
$$V_R = \left(\frac{\partial R}{\partial f} \right)^r \cdot V_f + \left(\frac{\partial R}{\partial c} \right)^r \cdot V_c + \left(\frac{\partial R}{\partial t} \right)^r \cdot V_t \quad (2)$$

$$V_R = \left(\frac{\partial R}{\partial f} \right) \cdot V_f + \left(\frac{\partial R}{\partial c} \right) \cdot V_c + \left(\frac{\partial R}{\partial t} \right) \cdot V_t \quad (3)$$

$$V_R = \left(\frac{\partial R}{\partial f} \right) \cdot (V_f)^r + \left(\frac{\partial R}{\partial c} \right) \cdot (V_c)^r + \left(\frac{\partial R}{\partial t} \right) \cdot (V_t)^r \quad (4)$$

** با توجه به اطلاعات داده شده در زیر به سؤالات ۱۷، ۱۸، ۱۹ و ۲۰ پاسخ دهید.

- در مدار آسیا مطابق شکل نماد WS دبی جامد بر حسب تن بر ساعت، WW دبی آب بر حسب مترمکعب بر ساعت و S درصد جامد پالپ است. ابتدا به محصول سنگ‌شکن ثانویه آب اضافه شده (WW_۲) و وارد آسیا می‌شود. خروجی آسیا نیز رقیق شده (WW_۴) و توسط پمپ به هیدروروسیکلون تغذیه می‌شود. سرریز هیدروروسیکلون به بخش فلوتواسیون و ته ریز آن برای رسیدن به ابعاد موردنظر مجدد وارد آسیا می‌شود.



-۱۷

درصد جامد پالپ در سرریز هیدروروسیکلون (S_۴) کدام است؟

(۱) ۲۵

(۲) ۳۰

(۳) ۱۴/۶

(۴) ۱۰

-۱۸

دبی تناز جامد ورودی به هیدروروسیکلون (WS_۲) بر حسب تن بر ساعت کدام است؟

(۱) ۳۶

(۲) ۶۵

(۳) ۹۰

(۴) ۱۲۶

-۱۹

درصد جامد پالپ در داخل آسیا (S_۱) کدام است؟

(۱) ۵۰

(۲) ۶۰

(۳) ۶۶

(۴) ۷۰

-۲۰

بار در گردش چند درصد است؟

(۱) ۲۵

(۲) ۵۰

(۳) ۱۰۰

(۴) ۲۵۰

-۲۱

کدام مدار زیر برای یک وسیله پر عیار سازی واسطه سنگین مناسب‌تر است؟

(۱) آسیای گلوله‌ای، واسطه سنگین، آسیای میله‌ای، هیدروروسیکلون

(۲) آسیای میله‌ای، واسطه سنگین، آسیای گلوله‌ای، هیدروروسیکلون

(۳) سنگ‌شکنی، آسیای خودشکن، آسیای میله‌ای، واسطه سنگین

(۴) سنگ‌شکن، واسطه سنگین، آسیای خودشکن، آسیای میله‌ای هیدروروسیکلون

- ۲۲ دو برابر شدن بار در گرددش در یک مدار آسیا:
- (۱) ابعاد محصول نهایی را نصف می کند.
 - (۲) زمان ماند ذرات در داخل آسیا را دو برابر می کند.
 - (۳) زمان ماند ذرات در داخل آسیا را تغییر می دهد.
 - (۴) بر ابعاد محصول نهایی آن مدار تأثیری ندارد.

- ۲۳ یکی از مشکلات در عملیات کانه آرایی تهیه نمونه معرف است، معمولاً برای رفع این مشکل در رابطه Gy ، کدام حالت صحیح است؟
- (۱) از ابعاد ریزتر وزن بیشتری نمونه برداری می شود.
 - (۲) از ابعاد درشت تر وزن بیشتری نمونه برداری می شود.
 - (۳) ابعاد ذرات در وزن نمونه لازم دارای تأثیر توان ۱ می باشد.
 - (۴) ابعاد ذرات در وزن نمونه لازم دارای تأثیر توان ۲ می باشد.

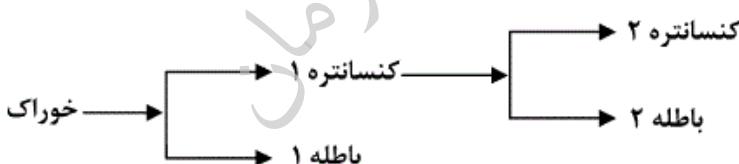
- ۲۴ کدام رابطه «کارآیی جدایش» را تعریف می کند. (SE، R_v و R_g به ترتیب کارآیی جدایش، بازیابی کانی با ارزش در کنسانتره و بازیابی گانگ در کنسانتره می باشند).
- $$SE = R_v + R_g \quad (۲)$$
- $$SE = \frac{R_v}{R_g} \quad (۴)$$
- $$SE = R_v \times R_g \quad (۳)$$

- ۲۵ اگر S و $dp.ds$ به ترتیب چگالی جامد، چگالی پالپ و درصد جامد در پالپ باشد، کدام عبارت صحیح است؟
- $$S = \frac{ds(dp-1)}{dp(ds-1)} \quad (۲)$$
- $$S = \frac{dp(ds-1)}{ds(dp-1)} \quad (۱)$$

$$S = \frac{ds(ds-1)}{dp(dp-1)} \quad (۴) \qquad S = \frac{dp(dp-1)}{ds(ds-1)} \quad (۳)$$

- ۲۶ در یک واحد پر عیارسازی، خوراک، کنسانتره و باطله به ترتیب دارای عیارهای ۲، ۴۰ و $\frac{۳}{۳}$ درصد از فلز بالارزش است. با فرض آنکه واریانس اندازه گیری عیارهای فوق الذکر متفاوت باشند، آنگاه در محاسبه واریانس بازیابی، بالاترین ضرایب واریانس های عیارها به ترتیب کدام حالت زیر است؟

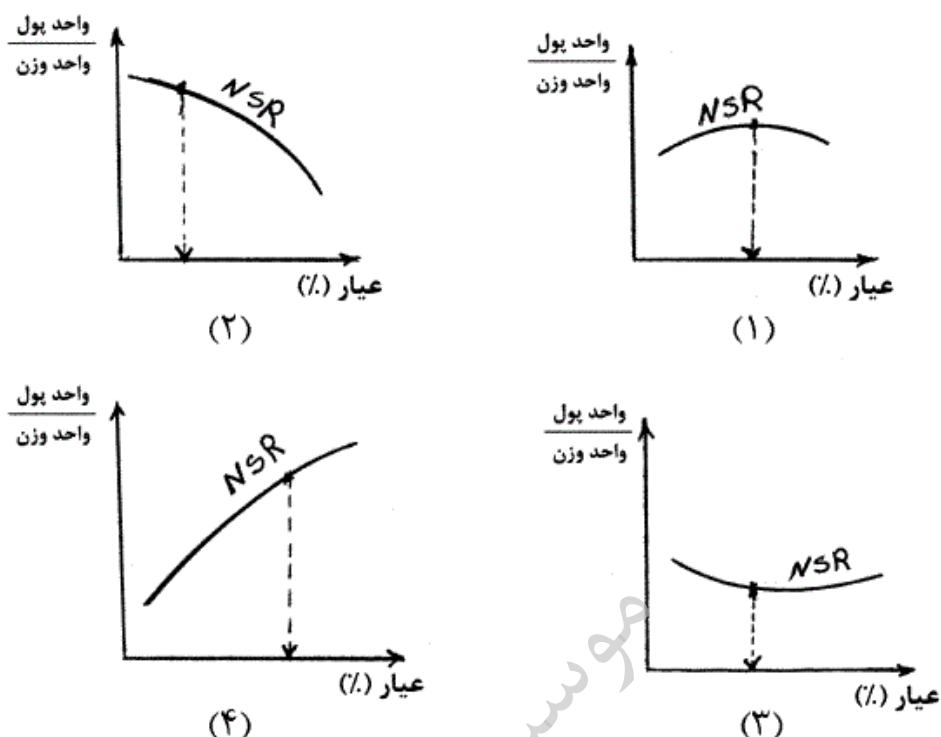
- (۱) کنسانتره، باطله، خوراک
 - (۲) کنسانتره، خوراک، باطله
 - (۳) خوراک، کنسانتره، باطله
 - (۴) باطله، خوراک، کنسانتره
- ۲۷ در کدام گزینه روش جدایش کانی ها از همدیگر براساس خواص سطحی کانی ها بنا شده است؟
- (۱) الکتریکی
 - (۲) مغناطیسی
 - (۳) فلوتاسیون و الکتریکی
- ۲۸ اگر مدار فلوتاسیون زیر را داشته باشیم:



براساس رابطه Frew & smith (1983) تعداد حداقل شاخه هایی که باید نمونه برداری شوند، کدام است؟

- (۱) ۳
- (۲) ۵
- (۳) ۷
- (۴) ۹

-۲۹ کدام گزینه رابطه بین عیار بهینه و NSR را نشان می‌دهد؟



- ۳۰ جدایش ذرات ریزتر از $10\text{ }\mu\text{m}$ با بشر تهنشیینی (یا سطل فرمه‌گیری) در محیط آرام ۹ ساعت زمان برده است. تحت شرایط مشابه زمان لازم برای جدایش ذرات ریزتر از $30\text{ }\mu\text{m}$ میکرون چند ساعت خواهد بود؟
- (۱) ۱
 - (۲) ۲
 - (۳) ۱۵
 - (۴) ۲۷
- ۳۱ بازیابی اسید سولفوریک با استفاده از کدام یک از حلال‌های آلی زیر انجام می‌شود؟
- (۱) اترها
 - (۲) استرها
 - (۳) الکل‌ها
 - (۴) کتون‌ها
- ۳۲ در استخراج حلالی بریلیوم کدام یک از یون‌های زیر به خلوص بریلیوم کمک می‌کند؟
- (۱) آلومینیوم
 - (۲) فلورید
 - (۳) آهن ۲ ظرفیتی
 - (۴) آهن ۳ ظرفیتی
- ۳۳ استخراج اورانیوم با اسید مونوالکیل فسفریک با کدام یک از مکانیزم‌های زیر صورت می‌گیرد؟
- (۱) تبادل آنیونی
 - (۲) تبادل کاتیونی
 - (۳) کی لیت شدن
 - (۴) انتقال زوج یون
- ۳۴ کاهش یونی نیکل با کدام یک از مواد زیر امکان‌پذیر است؟
- (۱) هیدروژن
 - (۲) هیدرازین
 - (۳) متواکسید کربن
 - (۴) هیپوفسفیت
- ۳۵ برای یک کانسینگ اکسیدی مس با عیار تقریبی چهار درصد مس و ذخیره تقریبی ۱ میلیون تن که به راحتی استخراج می‌شود، کدام یک از روش‌های لیچینگ را پیشنهاد می‌کنید؟
- (۱) همزی
 - (۲) درجا
 - (۳) هیپ
 - (۴) حوضچه‌ای
- ۳۶ استریپ اورانیوم از TBP چگونه انجام می‌شود؟
- (۱) با آب
 - (۲) با سود سوزآور
 - (۳) با اسید سولفوریک
 - (۴) با هیدروکسید آمونیوم
- ۳۷ انحلال طلا در سیانیدسدیم چه نوع فرایندی است؟
- (۱) فیزیکی
 - (۲) شیمیابی
 - (۳) فیزیکی - شیمیابی
 - (۴) اکسایش - کاهش

- ۳۸- بوکسیت حاوی گیبسیت نسبت به بوکسیت‌های حاوی بوهمیت و دیاپپور در دمای و غلظت سود سوز آور حل می‌شوند.
- (۱) بالاتر - بیشتر (۲) بالاتر - کمتر (۳) پایین‌تر - کمتر (۴) پایین‌تر - بیشتر
- ۳۹- قدرت یونی محلول حاوی طلا چه نسبتی با جذب طلا بر روی کربن فعال دارد؟
- (۱) نسبتی ندارد. (۲) نسبت عکس دارد. (۳) نسبت مستقیم دارد. (۴) در شرایطی نسبت عکس و در شرایطی نسبت مستقیم دارد.
- ۴۰- لیچینگ تیتانیم و آهن موجود در ایلمنیت با دما چه رابطه‌ای دارد؟
- (۱) لیچینگ هر دو فلز نسبت مستقیم با دما دارند. (۲) لیچینگ هر دو فلز نسبت معکوس با دما دارند. (۳) لیچینگ تیتانیم نسبت مستقیم و لیچینگ آهن نسبت معکوس دارد. (۴) لیچینگ تیتانیم نسبت معکوس و لیچینگ آهن نسبت مستقیم دارد.
- ۴۱- ضریب توزیع دو ماده A و B در روش SX برابر با 1° و ۱ است. در شرایط $\frac{V_a}{V_o}$ عامل غنی سازی (E) چقدر است؟
- (۱) ۱/۱ (۲) ۱/۸ (۳) ۲ (۴) ۳
- ۴۲- مکانیزم استخراج طلا از محیط کلریدی با دی بوتیل کربیتول (DBC) چگونه است؟
- (۱) کی لیت شدن (۲) تبادل آنیونی (۳) تبادل کاتیونی (۴) انتقال زوج یون
- ۴۳- ترتیب ضریب توزیع سدیم و سزیم و پتاسیم در روش SX پس از هیدراسیون چگونه است؟
- (۱) $K > Na > Cs$ (۲) $Cs < Na < K$ (۳) $Na > K > Cs$ (۴) $Na < K < Cs$
- ۴۴- pH مناسب برای جذب اورانیوم از محلول‌های لیچ سولفاتی بر روی رزین کدام است؟
- (۱) $< 1/5$ (۲) ۵ (۳) $2-2/5$ (۴) > 6
- ۴۵- سرعت انحلال نقره در غلظت‌های پایین سیانید سدیم
- (۱) کاهشی است. (۲) ثابت است. (۳) مستقل از فشار اکسیژن است. (۴) وابسته به فشار اکسیژن است.