

کد کنترل

345

E

نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:



345E



اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

صبح جمعه
۱۳۹۶/۱۲/۴
دفترچه شماره (۱)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره دکتری (نیمه‌تمدد) - سال ۱۳۹۷

رشته مهندسی نساجی - شیمی نساجی و علوم الیاف (کد ۲۳۷۱)

مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سوال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی: رنگرزی - فیزیک الیاف - کالریمتری پیشرفته - تکنولوژی تولید الیاف پیشرفته - فیزیک و مکانیک ساختارهای نانولیفی	۴۵	۱	۴۵

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

این آزمون نمره منفی دارد.

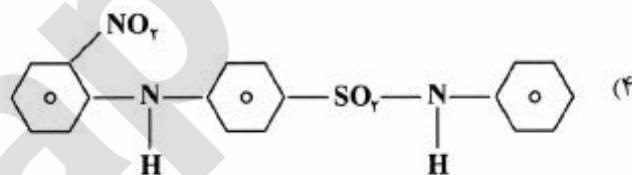
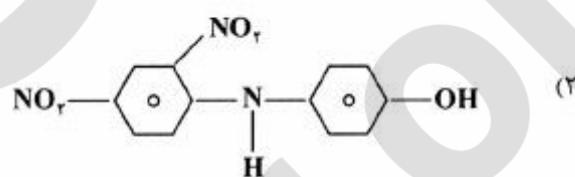
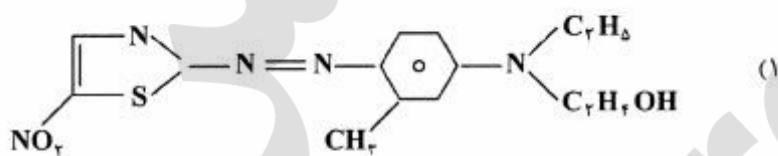
حل چاپه تکثیر و انتشار سوالات به هر روش (الکترونیک و...) بس از برگزاری آزمون، برای نهادهای انتظامی حقوقی و حقوقی تها با مجوز این سازمان مجاز نیاشد و با مخالفین برای غرورات و فثار مندرج.

* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول ذیل، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب با شماره داوطلبی در جلسه این آزمون شرکت می‌نمایم.

امضا:

-۱ ثبات نوری کدامیک از رنگ‌زاهای دیسپرس زیر، بر روی پلی‌استر، کمترین است؟



-۲ در درجه حرارت مشخص و در مراحل اولیه رنگرزی، درصد رمکشی:

(۱) متناسب با جذر ضرب نفوذ است در صورتی که لیف دارای سطح مقطع دایره‌ای باشد.

(۲) متناسب با انرژی فعال شده و ضرب نفوذ است.

(۳) متناسب با ضرب نفوذ و آفینیته است، در صورتی که لیف دارای سطح مقطع بیضوی باشد.

(۴) ارتباطی با ضرب نفوذ ندارد.

-۳ تغییرات فیزیکی و شیمیایی الیاف نایلونی را با کدام رنگ می‌توان نشان داد؟

(۱) مستقیم با تعداد گروه سولفونه زیاد

(۲) دیسپرس با وزن مولکولی بالا

(۳) دیسپرس راکتیو

(۴) اسیدی از نوع equalising

-۴ در رنگرزی کالای پشمی جهت رفع مشکل، «**tippy wool**»، کدام گروه از مواد رنگزا مناسب است؟

- (۱) راکتیو با گروه فعال تری کلروتری آزین
- (۲) راکتیو با گروه فعال وینیل سولفون
- (۳) پری متالیزه خنثی
- (۴) اسیدی لولینگ

-۵ برای رنگرزی کالای پلی‌استر در دمای جوش، متداول است از زیر مجموعه دیسپرس‌ها با انرژی پایین و کریبر استفاده می‌شود. غلظت بالای کریبر در حمام رنگ، کدام یک از موارد زیر را سبب می‌شود؟

- (۱) ایجاد اختلال در برقراری اتصال بین رنگزا و زنجیر پلی‌استر
- (۲) کاهش درجه ثبات نوری رنگ
- (۳) تأمین عمق موردنظر رنگ
- (۴) کاهش عمق رنگ

-۶ پوشش‌دهی نایکنواختی‌های ناشی از اثر **Barre** روی نایلون، با کدام گروه از موارد رنگزا میسر است؟

- (۱) اسیدی لولینگ
- (۲) پری متالیزه
- (۳) دیسپرس
- (۴) سوبرمیلنگ

-۷ در رنگرزی مخلوطی شامل الیاف پشم و اکریلیک در یک حمام از دو رنگزای اسیدی و کاتیونیک استفاده شده است. در این شرایط مناسب‌تر است که:

- (۱) رنگزای کاتیونیک در ساختار خود دارای گروه‌های سولفونه متعدد باشد.
- (۲) رنگزای کاتیونیک در ساختار خود دارای یک گروه سولفونه باشد.
- (۳) رنگزای اسیدی در ساختار خود دارای یک گروه سولفونه باشد.
- (۴) رنگزای اسیدی در ساختار خود دارای گروه‌های سولفونه متعدد باشد.

-۸ سازگاری مواد رنگزای دیسپرس:

- (۱) مستقل از غلظت هر رنگزا در مخلوط است.
- (۲) تابعی از غلظت هر رنگزا در مخلوط است.
- (۳) مستقل از دمای رنگرزی است.
- (۴) تابعی از دمای رنگرزی است.

-۹ سازگاری دو رنگزای کاتیونیک در هنگام به کارگیری بر روی الیاف اکریلیک، تابع کدام است؟

- (۱) تمایل و ضریب نفوذ مواد رنگزا
- (۲) ضریب نفوذ مواد رنگزا
- (۳) تمایل مواد رنگزا
- (۴) تمایل و نوع لیف اکریلیکی به کارگرفته شده

-۱۰ ایزووترم جذب یک رنگزا بر روی یک لیف، کدام مورد را نشان می‌دهد؟

- (۱) سرعت جذب رنگزا در فاز پلیمر در دمایها و شرایط مختلف به کارگیری ماده رنگزا
- (۲) سرعت جذب رنگزا در فاز پلیمر در یک دما و شرایط مشخص به کارگیری ماده رنگزا

-۱۱ (۳) نحوه توزیع رنگزا در فازهای مایع و پلیمر در حالت تعادل در دمایها و شرایط مختلف به کارگیری ماده رنگزا

-۱۱ (۴) نحوه توزیع رنگزا در فازهای مایع و پلیمر در حالت تعادل در یک دما و شرایط مشخص به کارگیری ماده رنگزا مدل دوجزئی و سری فنر و کمک فنر را برای توجیه رفتار رهایی از تنفس الیاف در نظر بگیرید. اگر بدون هیچ گونه

تغییری در عوامل، فقط ثابت فنر دو برابر شود، سرعت تغییرات در زمان صفر چه تغییری می‌کند؟

- (۱) تغییری نمی‌کند.
- (۲) دو برابر می‌شود.
- (۳) نصف می‌شود.

i_i	f_i
۲	۱۰
۴	۹۰
۶	۲۰۰
۸	۱۳۰

(۴) ۶,۵

(۳) ۶,۶

(۲) ۶,۱

(۱) ۵

- ۱۲- وجود هیسترزیس در جذب رطوبت الیاف به کدام علت است؟

(۱) احتمال مشارکت گروههای فعال در تشکیل پیوند، در الیاف خشک با زنجیر مجاور و در الیاف مرطوب با مولکولهای آب بیشتر است.

(۲) احتمال مشارکت گروههای فعال در تشکیل پیوند، در الیاف مرطوب با زنجیر مجاور و در الیاف خشک با مولکولهای آب بیشتر است.

(۳) گروههای فعال آزاد در الیاف خشک بیشتر از الیاف مرطوب است.

(۴) گروههای فعال در الیاف مرطوب بیشتر از الیاف خشک است.

- ۱۳- در آزمون اندازه‌گیری استحکام الیاف به روش CRL، هر چقدر سرعت افزایش نیرو زیادتر باشد:

(۱) شرایط به آزمایش آدیباتیک نزدیکتر و استحکام حاصله بیشتر است.

(۲) شرایط به آزمایش آدیباتیک نزدیکتر و استحکام حاصله کمتر است.

(۳) شرایط به آزمایش ایزوترمal نزدیکتر و استحکام حاصله بیشتر است.

(۴) شرایط به آزمایش ایزوترمal نزدیکتر و استحکام حاصله کمتر است.

- ۱۴- اگر ضریب شکست مضاعف نور در الیاف پلی استر، پیشنهادی و پنبه به ترتیب با p , g و c نشان داده شود، گزینه صحیح کدام است؟(۱) $g > p > c = 0$ (۴) $p > c > g = 0$ (۳) $c = p > g = 0$ (۲) $c > p > g = 0$

- ۱۵- اگر قرار باشد نخی تولید کنیم که مقاومت به ضربه خوبی داشته باشد، از کدام الیاف استفاده می‌کنید؟

• الیاف A، دارای نیرو در موقع پارگی N_5° و افزایش طولی تا پارگی 5° • الیاف B، دارای نیرو در موقع پارگی N_{10}° و افزایش طولی تا پارگی 20° • الیاف C، دارای نیرو در موقع پارگی N_{100}° و افزایش طولی تا پارگی 10° .

طول هر سه لیف را یکسان فرض کنید.

(۱) الیاف A (۲) الیاف C (۳) الیاف B (۴) الیاف B یا C

- ۱۶- اگر مدول الاستیسیتة الیاف پنبه، پشم و پلی استر را در رطوبت نسبی‌های مختلف اندازه‌گیری کنیم، با افزایش رطوبت نسبی‌ها، مدول الاستیسیتة کدام یک کاهش می‌یابد؟

(۱) پنبه چندان تغییر نمی‌کند ولی مدول پلی استر و پشم کاهش می‌یابد.

(۲) پلی استر چندان تغییر نمی‌کند ولی مدول پشم و پنبه کاهش می‌یابد.

(۳) مدول پنبه افزایش می‌یابد ولی مدول پشم و پلی استر کاهش می‌یابد.

(۴) مدول هر سه لیف افزایش می‌یابد.

- ۱۷- در کدام یک از الیاف زیر تورم طولی و قطری در اثر جذب رطوبت، با هم برابر است؟

(۱) الیاف پشم (۲) الیاف پنبه (۳) الیاف نایلون ۶ (۴) الیاف ویسکوز ریبون

-۱۹ ضریب اصطکاک لیف با لیف، یا لیف با فلزی صاف، در کدام یک از الیاف زیر بستگی به جهت حرکت لیف دارد؟

- (۱) فیلامنت نایلون (۲) شیشه (۳) ویسکوز ریون (۴) پشم

-۲۰ سطح مخصوص لیف نایلون با قطر 20 میکرون ، چند cm^{-1} است؟

- (۱) 2×10^{-6} (۲) 2×10^{-4} (۳) 2×10^{-5} (۴) 2×10^{-3}

-۲۱ در صورتی که یک پارچه رنگی خیس شود، انعکاس آن به کدام دلیل و چگونه تغییر می‌کند؟

- (۱) افزایش نور منعکس شده از سطح - افزایش می‌یابد.
 (۲) کاهش نور منعکس شده از سطح - کاهش می‌یابد.
 (۳) افزایش ضریب جذب رنگزا - کاهش می‌یابد.
 (۴) کاهش ضریب جذب رنگزا - افزایش می‌یابد.

-۲۲ انتظار می‌رود در یک رنگ همانندی کالریمتریک، در صورتی که یک محركة دیگر از دو نمونه در زیر منبع نوری

دوم نیز همانند شود:

- (۱) منحنی‌های انعکاسی دو نمونه از یکدیگر دور شوند.
 (۲) تغییری بر روی درجه متاماریزم صورت نگیرد.
 (۳) درجه متاماریزم کاهش یابد.
 (۴) درجه متاماریزم افزایش یابد.

-۲۳ یک منسوج با یک رنگ‌زای فلورسنت رنگ شده است. در طول موجی که دوباره بازتاب فلورسنتی اتفاق می‌افتد می‌تواند:

- (۱) انتشار منفی از خود نشان دهد.
 (۲) انتقال منفی از خود نشان دهد.
 (۳) انعکاس منفی از خود نشان دهد.
 (۴) جذب منفی از خود نشان دهد.

-۲۴ از دو رنگزا با شماره فهرست رنگ یکسان، در شرایط به کار گیری کاملاً مشابه، به مقدار 25% درصد (براساس

وزن پلیم) بر روی یک لیف مشخص استفاده شده است. در صورتی که مقدار S/K واحد رنگ‌زای اول دو برابر رنگ‌زای دوم باشد، آنگاه می‌توان نتیجه گرفت که:

- (۱) رنگ‌زای اول دو برابر قوی‌تر از رنگ‌زای دوم است.
 (۲) رنگ‌زای اول چهار برابر قوی‌تر از رنگ‌زای دوم است.
 (۳) رنگ‌زای دوم چهار برابر قوی‌تر از رنگ‌زای اول است.
 (۴) رنگ‌زای دوم دو برابر قوی‌تر از رنگ‌زای اول است.

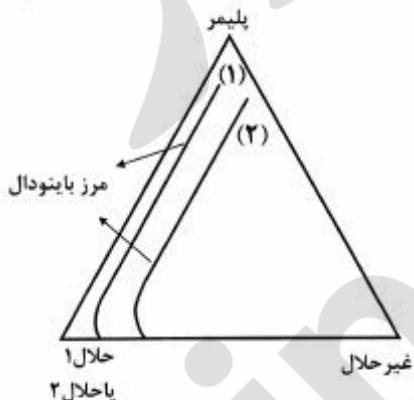
-۲۵ در اسپکتروفتوری با کره نور جمع کن که برای اندازه‌گیری رنگ نمونه‌های فلورسنت استفاده می‌شود، لازم است:

- (۱) تابش تک رنگ و دریافت چند رنگ بوده و دهانه اندازه‌گیری بزرگ‌ترین اندازه موجود باشد.
 (۲) تابش چند رنگ و دریافت تک رنگ بوده و دهانه اندازه‌گیری کوچک‌ترین اندازه موجود باشد.
 (۳) تابش تک رنگ و دریافت چند رنگ بوده و دهانه اندازه‌گیری کوچک‌ترین اندازه موجود باشد.
 (۴) تابش چند رنگ و دریافت تک رنگ بوده و دهانه اندازه‌گیری بزرگ‌ترین اندازه موجود باشد.

- ۲۶ در روش تصحیح پاراویک با استفاده از جداسازی منحنی‌های انعکاس پایه و سیاه متاماریک، بردار حاصل از $(I - R)N_{\text{sample}}$ برابر کدام است؟
- توجه: N_{sample} نمونه آزمایش، I ماتریس واحد و R ماتریس \mathbf{R} در روش تجزیه کوهن و کاپوف است.
- (۱) N_C (بردار انعکاس تصحیح شده)
 (۲) B_{STD} (بردار سیاه متامار نمونه استاندارد)
 (۳) B_{sample}^* (بردار سیاه متامار نمونه آزمایشی)
 (۴) N^* (بردار انعکاس پایه)
- ۲۷ اصلاح ساندرسون به دلیل کاهش تأثیر انعکاس سطحی، در کدام مورد ضروری است؟
- (۱) رنگ‌های پوشاننده سطوح
 (۲) منسوجات به ویژه در حالت نخ
 (۳) منسوجات به ویژه در حالت پارچه
- ۲۸ در روش دسته‌بندی شید ۵۵۵ به منظور تعیین ابعاد مکعب‌ها، یکی از بهترین روش‌ها، استفاده از کدام مورد است؟
- (۱) اندازه محورهای سه‌گانه فرمول اختلاف رنگ (۲:۱) $CMC(2:1)$ یعنی S_H و CS_C و LS_L
 (۲) اندازه محورهای سه‌گانه فرمول اختلاف رنگ (۱:۱) $CMC(1:1)$ یعنی S_H و CS_C و LS_L
 (۳) اندازه محورهای سه‌گانه فرمول اختلاف رنگ (۲:۱) $CMC(2:1)$ یعنی S_H و S_C و LS_L
 (۴) اندازه محورهای سه‌گانه فرمول اختلاف رنگ (۱:۱) $CMC(1:1)$ یعنی S_H و S_C و SL_L
- ۲۹ در صورتی که غلظت یک رنگ‌زا در محلول در ناحیه‌ای که با جذب رابطه خطی دارد 10° درصد کاهش یابد، ضریب جذب واحد (ضریب خاموشی) آن چگونه تغییر می‌کند؟
- (۱) 10° درصد افزایش می‌یابد.
 (۲) 10° درصد کاهش می‌یابد.
 (۳) 20° درصد افزایش می‌یابد.
 (۴) تغییری نمی‌کند.
- ۳۰ دیاگرام فازی سه تایی یک پلیمر در صورت استفاده از دو حلال مختلف (۱) و (۲) به طور شماتیک در شکل زیر نشان داده شده است. نمودار ۱ مربوط به استفاده از حلال ۱ و نمودار ۲ مربوط به استفاده از حلال ۲ است.

زمان آسودگی τ : relaxation time

$V_{L,\text{max}}$: maximum take-up velocity



در صورت تولید الیاف با استفاده از پلیمر مذکور با روش تحریسی، کدام گزینه صحیح است؟

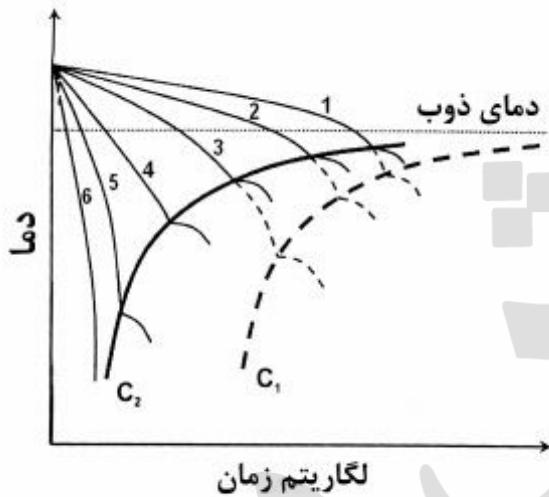
$$V_{L,\text{max},\tau} = V_{L,\text{max},1} \quad (۱)$$

$$V_{L,\text{max},\tau} < V_{L,\text{max},1} \quad (۲)$$

$$\tau_2 > \tau_1 \quad (۳)$$

$$V_{L,\text{max},\tau} > V_{L,\text{max},1} \quad (۴)$$

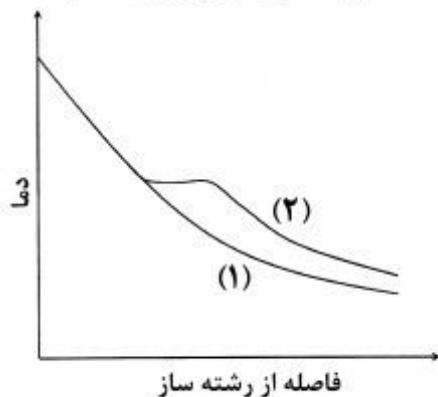
- ۳۱- در نمودار زیر، رابطه بین نرخ سرمایش و سینتیک کریستالیزاسیون برای یک پلیمر به طور شماتیک نشان داده شده است. منحنی‌های ۱ تا ۶ نشان‌دهنده منحنی‌های سرمایش با نرخ‌های متفاوت در فرایند ذوب‌رسی است. منحنی‌های C_1 و C_2 نشان‌دهنده آغاز کریستالیزاسیون در خط ریسندگی و در شرایط ساکن است. در کدام گزینه، کلیه موارد مطرح شده، صحیح است؟



- (۱) C_1 مربوط به خط ریسندگی و C_2 مربوط به شرایط ساکن است. منحنی ۱ کمترین نرخ سرمایش را شامل می‌شود.
در شرایطی که نرخ سرمایش توسط منحنی ۳ کنترل شود، کریستالیزاسیون در خط ریسندگی صورت می‌گیرد.
- (۲) C_1 مربوط به خط ریسندگی و C_2 مربوط به شرایط ساکن است. منحنی ۶ بیشترین نرخ سرمایش را شامل می‌شود.
در شرایطی که نرخ سرمایش توسط منحنی ۶ کنترل شود، کریستالیزاسیون در خط ریسندگی صورت نمی‌گیرد.
- (۳) C_1 مربوط به شرایط ساکن و C_2 مربوط به خط ریسندگی است. منحنی ۱ کمترین نرخ سرمایش را شامل می‌شود.
در شرایطی که نرخ سرمایش توسط منحنی ۶ کنترل شود، کریستالیزاسیون در خط ریسندگی صورت نمی‌گیرد.
- (۴) C_1 مربوط به شرایط ساکن و C_2 مربوط به خط ریسندگی است. منحنی ۱ کمترین نرخ سرمایش را شامل می‌شود.
در شرایطی که نرخ سرمایش توسط منحنی ۳ کنترل شود، کریستالیزاسیون در شرایط ساکن صورت نمی‌گیرد.

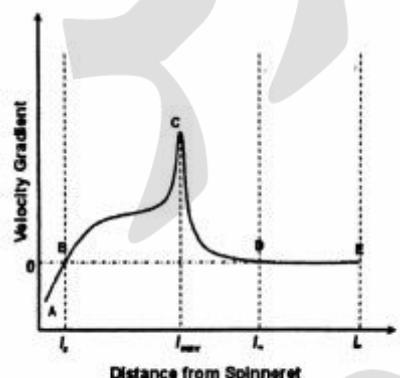
- ۳۲- گزینه درست در مورد نیروهای عملکننده در خط ذوب‌رسی، کدام است؟
- (۱) پروفایل نیروهای وارد بر خط ذوب‌رسی، نشان می‌دهد درگ هوا از نیروهای مؤثر و ثابت خط ذوب‌رسی است.
 - (۲) مقدار تنش خط ریسندگی در نقطه جامدشدن، از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.
 - (۳) نیروی گرانشی فیلامنت در حال ریسندگی در سرعت زیاد، کم است.
 - (۴) نیروی کشش سطحی، از مؤلفه‌های مهم خط ریسندگی محسوب می‌شود.

- ۳۳- چگونگی تغییر دمای فیلامنت در طول خط ریسندگی (spinline) در فرایند ذوب‌رسی برای سه پلیمر نایلون، پلی‌استر و پلی‌اولفین به طور شماتیک در شکل زیر نشان داده شده است. گزینه صحیح در این مورد، کدام است؟



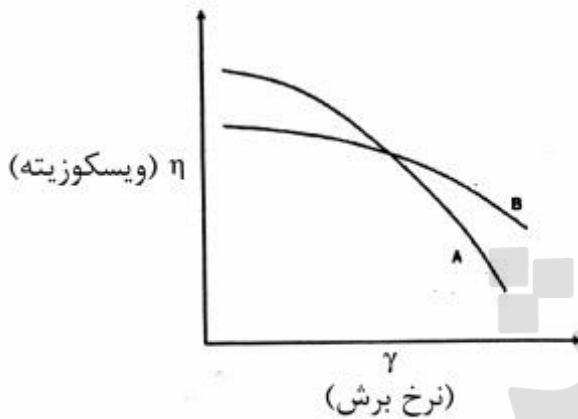
- (۱) نمودار ۱ می‌تواند مربوط به پلی‌استر و نمودار ۲ می‌تواند مربوط به پلی‌اولفین یا نایلون باشد.
- (۲) نمودار ۱ می‌تواند مربوط به نایلون و نمودار ۲ می‌تواند مربوط به پلی‌اولفین یا پلی‌استر باشد.
- (۳) نمودار ۱ می‌تواند مربوط به پلی‌اولفین و نمودار ۲ می‌تواند مربوط به نایلون یا پلی‌استر باشد.
- (۴) نمودار ۱ می‌تواند مربوط به نایلون و نمودار ۲ می‌تواند مربوط به پلی‌اولفین باشد.

- ۳۴- شکل زیر گرادیانت سرعت رشتہ پلیمری بعد از خروج از روزنه‌های رشتہ‌ساز در خط ذوب‌رسی را نشان می‌دهد. کدام گزینه در مورد آن صحیح نیست؟



- (۱) در نقطه D دمای رشتہ پلیمری برابر دمای تبدیل شیشه‌ای پلیمر است.
- (۲) ناحیه C تا D گرادیانت سرعت منفی را نشان می‌دهد.
- (۳) ناحیه B تا D گرادیانت سرعت مثبت را نشان می‌دهد.
- (۴) ناحیه A تا B مربوط به پدیده تورم روزنه (die swell) است.

- ۳۵- شکل زیر اثر نرخ برش بر ویسکوزیته مذاب برای یک پلیمر با دو توزیع وزن مولکولی پهنه و باریک را نشان می‌دهد. کدام گزینه در مورد این نمودار صحیح است؟



- (۱) نمودار A مربوط به پلیمر با توزیع وزن مولکولی پهنه و نمودار B مربوط به پلیمر با توزیع وزن مولکولی باریک است.
 - (۲) نمودار B مربوط به پلیمر با توزیع وزن مولکولی پهنه و نمودار A مربوط به پلیمر با توزیع وزن مولکولی باریک است.
 - (۳) توزیع وزن مولکولی اثری بر ارتباط بین ویسکوزیته و نرخ برش ندارد.
 - (۴) بدون در نظر گرفتن ساختار شیمیایی پلیمر، نمی‌توان در مورد نمودارهای A و B اظهارنظر کرد.
- ۳۶- در مورد مکانیزم پارگی در خشکریسی، گزینه صحیح کدام است؟
- (۱) تنش سطحی محلول ریسندگی / هوا بالا و مکانیزم غالب، پارگی capillary است.
 - (۲) به دلیل ویسکوزیته پایین محلول ریسندگی در خشکریسی مکانیزم غالب، پارگی capillary است.
 - (۳) تنش سطحی محلول ریسندگی / هوا بالا و مکانیزم غالب، پارگی cohesive است.
 - (۴) گزینه ۱ و ۲ درست است.

- ۳۷- الیاف کولار، تفلون و پلی‌اتیلن با وزن مولکولی فوق العاده بالا، به ترتیب با کدام روش تولید الیاف تهیه می‌شود؟
- (۱) ذوب‌ریسی - ژل‌ریسی - ذوب‌ریسی
 - (۲) ریسندگی سوسپانسیون - ریسندگی کریستال مایع - ژل‌ریسی
 - (۳) ژل‌ریسی - ریسندگی سوسپانسیون - ریسندگی کریستال مایع
 - (۴) ریسندگی کریستال مایع - ریسندگی سوسپانسیون - ژل‌ریسی

- ۳۸- در مقادیر بالای سرعت \times ویسکوزیته ($\eta \times V$)، کدام شرط، حاکم است؟
- (۱) مکانیزم گسیختگی چسبندگی، نقش تعیین‌کننده دارد.
 - (۲) مکانیزم گسیختگی امواج موئینه، نقش تعیین‌کننده دارد.
 - (۳) هر دو مکانیزم گسیختگی به طور همزمان، نقش تعیین‌کننده دارد.
 - (۴) با توجه به تأثیر عوامل دیگر نمی‌توان مکانیزم گسیختگی مؤثر و تعیین‌کننده را پیش‌بینی کرد.

- ۳۹- در مشاهده انتهای پارگی در نخی از نانوالیاف PVA، کدام پدیده بیشتر دیده می‌شود؟
- (۱) ایجاد شکاف طولی (axial cracks)
 - (۲) باریک شدن (necking)
 - (۳) سطح کاملاً صاف در محل پارگی

- ۴۰- پس از تولید یک لایه نانولیفی، مشاهده شده است که با مرور زمان ابعاد لایه الکتروریسی شده کاهش یافته است.
کدام مورد می‌تواند علت این پدیده باشد؟
- (۲) استراحت تنفس
 - (۴) از بین رفتن الکتریسیتة ساکن بین الیاف
 - (۱) خوش
 - (۳) چسبندگی بین الیاف
- ۴۱- از دیدگاه مکانیک ساختمانی نخ، یک نخ از نانوالیاف:
- (۱) دارای ساختار لایه‌لایه و پیچش الیاف در لایه‌های مختلف متفاوت است.
 - (۲) لایه‌های بیرونی نخ در برابر تنש‌های کشنشی مقاومت بیشتری نشان می‌دهد.
 - (۳) دارای استحکام تا حد پارگی بسیار بالاست که به سمت بین‌نهایت میل می‌کند.
 - (۴) ساختار کاملاً پیوسته دارد و در برابر نیروهای کشنشی رفتار کاملاً الاستیک از خود نشان می‌دهد.
- ۴۲- نانوالیاف الکتروریسی شده، در برخی موارد قبل از خشک شدن کامل به صفحه هدف می‌رسند و در نتیجه در نقاط تماس به یکدیگر می‌چسبند. در این صورت اگر لایه تحت تنش‌های کشنشی قرار گیرد:
- (۱) توزیع تنش از یک تابع گوسی تعیین می‌کند.
 - (۲) هر چه سطح اتصال بزرگ‌تر باشد، انتقال تنش یکنواخت‌تر است.
 - (۳) هر چه سطح اتصال کوچک‌تر باشد، انتقال تنش یکنواخت‌تر است.
 - (۴) با توجه به قطر کم نانوالیاف، بزرگی و کوچکی سطح تماس روی توزیع یکنواخت تنش اثر نمی‌گذارد.
- ۴۳- به منظور مطالعة آرایش CNTs (نانولوله‌های کربن) درون نانوالیاف، کدام روش مناسب‌تر است؟
- | | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| NMR (۴) | TEM (۳) | AFM (۲) | SEM (۱) |
|---------|---------|---------|---------|
- ۴۴- چنانچه p تخلخل توده‌ای از نانوالیاف با قطر میانگین D باشد، سطح مخصوص این لایه (S)، از کدام رابطه محاسبه می‌شود؟
- $$S = \frac{2(1+p)}{D} \quad (1)$$
- $$S = \frac{2(1-p)}{D} \quad (2)$$
- $$S = \frac{4(1+p)}{D} \quad (3)$$
- $$S = \frac{4(1-p)}{D} \quad (4)$$
- ۴۵- ترشوندگی نانوالیاف در کدام حالت، افزایش می‌یابد؟
- (۱) زیاد شدن انرژی سطحی و کاهش زبری سطحی
 - (۲) کم شدن انرژی سطحی و کاهش زبری سطحی
 - (۳) زیاد شدن انرژی سطحی و افزایش زبری سطحی
 - (۴) کم شدن انرژی سطحی و افزایش زبری سطحی

سپاهان

سپاهان