

314  
F



نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:

صبح جمعه  
۱۳۹۵/۱۲/۶  
دفترچه شماره (۱)



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
سازمان متخصص آموزش کشور

«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.  
امام خمینی (ره)»

## آزمون ورودی دوره دکتری (نیمه‌تمتر کز) داخل – سال ۱۳۹۶

### رشته امتحانی مهندسی معدن – فرآوری مواد معدنی (کد ۲۳۳۷)

مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سوال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی (فلوتاسیون – کانه‌آرانی پیشرفته – هیدرومیلورزی)	۴۵	۱	۴۵

این آزمون نمره منفی دارد.

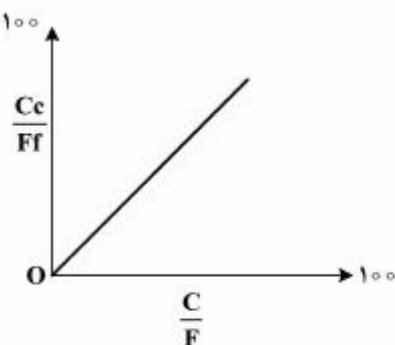
استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

اسقتمدها – سال ۱۳۹۵

## فلوتاسیون:

- ۱ نوع کلکتور و مکانیزم شناورسازی کانی‌های آب‌گیریز طبیعی چیست و چگونه صورت می‌غیرد؟
- (۱) آمفورتری - الکتروشیمیایی
  - (۲) آنیونی - جذب شیمیایی
  - (۳) کاتیونی - جذب فیزیکی
  - (۴) غربیونی - جذب امولسیونی
- ۲ هالیت و سیلیویت، به ترتیب با کدام کلکتورها شناور می‌شوند؟
- (۱) آمین‌ها و کربوکسیلات‌ها
  - (۲) کربوکسیلات‌ها و آمین‌ها
  - (۳) هردو با کربوکسیلات‌ها
  - (۴) هردو با آمین
- ۳ برای جلوگیری از فعال‌سازی اسفالریت با یون‌های مس، استفاده از کدام‌یک مناسب‌تر است؟
- (۱) سیانید
  - (۲) سولفات روی
  - (۳) سولفید سدیم
- ۴ پیریت در چه pH‌ای از کالکوپیریت و گالن در سیستم دی‌اتبل دی تیوفسفات به طور مؤثر بازداشت می‌شود؟
- (۱)  $7/5 < \text{pH} < 10$
  - (۲)  $\text{pH} < 5$
  - (۳)  $5 < \text{pH} < 7/5$
  - (۴)  $\text{pH} > 10$
- ۵ سولفید سدیم، کدام‌یک از کانی‌های زیر را بهتر بازداشت می‌کند؟
- (۱) پیریت
  - (۲) کالکوسیت
  - (۳) گولیت
  - (۴) گالن
- ۶ در فرایند آنروفلوتاسیون، حباب‌های هوا چگونه ابعاد می‌شود؟
- (۱) در اثر کاهش فشار آب اشباع از گاز
  - (۲) در اثر الکترولیز آب
  - (۳) حباب‌های هوا به‌وسیله یک یا تعدادی ژنراتور
  - (۴) این ماشین‌ها خودهواده کار می‌کنند
- ۷ در یک عملیات فلوتابسیون، کنسانتره سرب با عیار  $30^{\circ}$  درصد و باطله با عیار  $1/10^{\circ}$  درصد به‌دست آمده است. اگر عیار گانگ در کنسانتره و باطله به ترتیب  $15^{\circ}$  و  $7^{\circ}$  درصد باشد، اندیس انتخابی این فرایند کدام است؟
- (۱)  $15/9$
  - (۲)  $25/3$
  - (۳)  $37/4$
  - (۴)  $46/5$
- ۸ اگر شیب قسمت میانی منحنی عیار - بازیابی زیاد باشد، نقص عملکرد، مربوط به کدام بخش از مواد است؟
- (۱) پدیده میسلیزاسیون
  - (۲) پدیده دنباله‌روی
  - (۳) ذرات قفل شده
- ۹ در فلوتابسیون، در صورتی که پتانسیل برگشت‌پذیری اکسیداسیون گزانات کمتر از پتانسیل آزاد کانی‌سولفیدی باشد، مکانیزم آبرانی، کدام است؟
- (۱) الکتروشیمیایی - دی‌گزانتوژن
  - (۲) شیمیایی - گزانات فلزی
  - (۳) شیمیایی - دی‌گزانتوژن

- ۱۰ اگر در محور قائم بازیابی  $\frac{C_e}{F_f}$  و در محور افقی بازیابی وزنی  $(\frac{C}{F})$  رسم شود و منحنی حاصل شده خط راستی باشد که از نقطه صفر عبور کند، نشان‌دهنده کدام است؟



۱) جدایش کامل است.

۲) عدم جدایش است.

۳) جدایش صورت گرفته ولی  $50^{\circ}$  درصد باطله نیز به کنسانتره راه یافته است.

۴) جدایش صورت گرفته ولی اکثر ذرات واسطه نیز به کنسانتره راه یافته است.

- ۱۱ ثابت سینتیک مرتبه دوم، با کدامیک از موارد داده شده همخوانی دارد؟

۱) وزن  $\times^{-1}$  زمان

۲) وزن  $\times^{-2}$  زمان

۳) وزن  $\times^{-3}$  زمان

۴) وزن  $\times^{+1}$  زمان

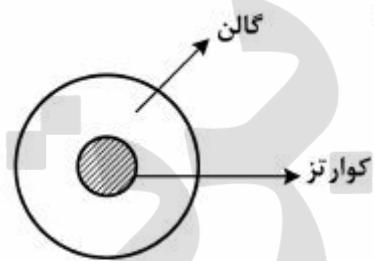
- ۱۲ وضعیت قطعه داده شده در فلوتاسیون معکوس کوارتز و در حضور کلکتور کاتیونی آمین، چگونه است؟

۱) در محیط به صورت سوسپانسیون باقی می‌ماند (نه شناور و نه غیرشناور)

۲) بسته به طول زنجیر آمین به بخش شناور منتقل می‌شود.

۳) به بخش باطله منتقل می‌شود (بخش غیرشناور)

۴) به بخش شناور شده منتقل می‌شود.



- ۱۳ به دلیل وجود کدام نیروها، سطوح اکثر جامدات، تر می‌شود؟

۱) پراکندگی

۲) یونی و هیدروژنی

۳) یونی

۴) هیدروژنی

- ۱۴ در انحلال ترجیحی یون‌ها، علامت پتانسیل سطح کانی تابع کدام است؟

۱) انرژی هیدراسیون یون‌های تشکیل‌دهنده کانی‌ها

۲) یون با انرژی هیدراسیون مشبّت‌تر

۳) یون با انرژی هیدراسیون منفی‌تر

۴) انرژی آزاد کانی

- ۱۵ با استفاده از معادله یانگ - دوپر، اگر کشش سطحی مایعی  $7^{\circ}$  دین بر سانتی‌متر و زاویه تماس  $90^{\circ}$  درجه باشد،

نیروی اتصال بین کانی و حباب هوا  $7^{\circ}$  دین بر سانتی‌متر است. وقتی نیروی اتصال بین کانی و حباب هوا به نصف

مقدار یاد شده کاهش می‌یابد زاویه تماس:

۱) به  $\frac{2}{3}$  کاهش می‌یابد.

۲) به  $35^{\circ}$  درجه کاهش می‌یابد.

۳) برابر می‌شود.

۴) به  $120^{\circ}$  درجه افزایش می‌یابد.

کانه آرائی پیش‌رفته:

- ۱۶- مساحت تیکنری که قرار است  $5^{\circ}$  مترمکعب بر ساعت بار ورودی با درصد جامد  $2^{\circ}$  درصد را به  $5^{\circ}$  درصد در

محیط آبی افزایش دهد، کدام است؟ سرعت تهشیینی  $\frac{100\text{cm}}{h}$  می‌باشد.

(۱) ۱۵

(۲) ۱۵۰

(۳) ۵

(۴) ۱/۵

- ۱۷- در تحلیل حساسیت بازیابی مدارهای فراوری با استفاده از مشتقات جزئی، عیار کدام یک تأثیر بیشتری دارد؟

(۱) باطله

(۲) کنسانتره

(۳) ورودی

(۴) باطله و کنسانتره

- ۱۸- تفاوت بین کواگولاسیون و فلوکولاسیون در کدام مورد است؟

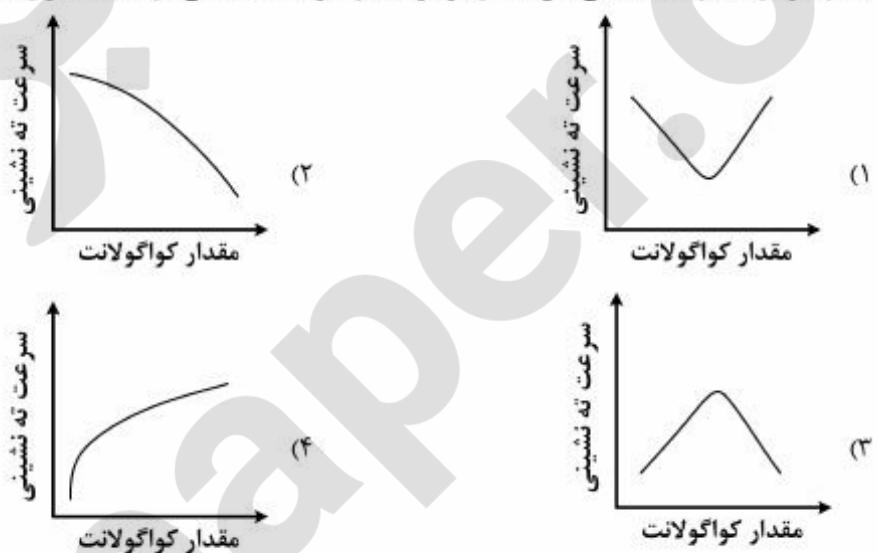
(۱) ابعاد توده تشکیل شده و نوع معرف شیمیایی است.

(۲) اولی برای مواد فلزی و دومی برای مواد غیر فلزی است.

(۳) اولی برای انتخابی و دومی برای تجمعی ذرات است.

(۴) اولی برای مواد غیر فلزی و دومی برای مواد فلزی است.

- ۱۹- کدام نمودار یک رابطه منطقی بین مقدار کواگولانت و سرعت تهشیینی در یک تیکنر را نشان می‌دهد؟



- ۲۰- بازدهی اقتصادی یک کارخانه فراوری، ۷۵ درصد و اطلاعات آن به شرح زیر است. به ازای یک تن خوراک، چند

کیلوگرم کنسانتره در این کارخانه تولید می‌شود؟

عیار خوراک: ۱ درصد      کیلوگرم کنسانتره در این کارخانه تولید می‌شود:

قیمت مس:  $220^{\circ}$  دلار بر هر تن      هزینه حمل:  $4^{\circ}$  دلار بر هر تن کنسانتره خشک

هزینه ذوب:  $30^{\circ}$  دلار بر هر تن کنسانتره، ارزش گذاری:  $95^{\circ}$  درصد ارزش فلز محتوی

(۱) ۳۰

(۲) ۴۵

(۳) ۲۹

(۴) ۳۴

- ۲۱- کنسانتره روی با حداکثر اندازه  $16^{\circ}$  میکرون که دانه‌های با ارزش آن در  $5^{\circ}$  میکرون آزاد می‌شوند و دارای دانه‌بندی وسیع می‌باشند، قرار است نمونه‌برداری شود. کانی تأمین‌کننده روی، اسفالریت (ZnS) با دانسیته ۴ گرم بر سانتی‌متر مکعب و گانگ سیلیسی با دانسیته  $2,6$  گرم بر سانتی‌متر مکعب است. در صورتی که  $5^{\circ}$  درصد کنسانتره را کانی اسفالریت تشکیل داده باشد و حداکثر خطای پایه  $2^{\circ}$  درصد روی مدنظر باشد، حداقل مقدار نمونه چند گرم است؟ (جرم اتنی روی:  $3^{\circ}$  و جرم اتنی گوگرد:  $16^{\circ}$ ):

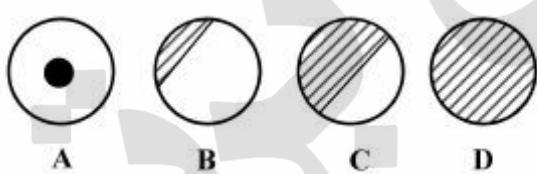
- (۱)  $0,8$
- (۲)  $2,6$
- (۳)  $3,3$
- (۴)  $5,23$

- ۲۲- مقدار خطای نمونه‌برداری با قطر ذرات چه رابطه‌ای دارد؟

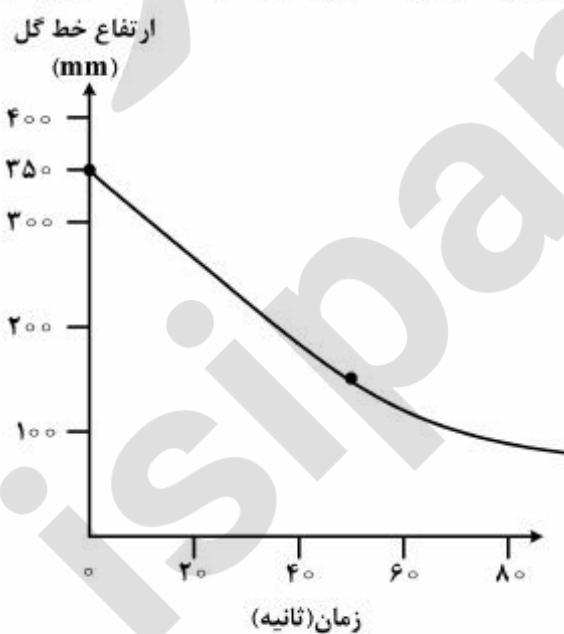
- (۱) با توان سوم آن نسبت معکوس دارد.
- (۲) با توان سوم آن نسبت مستقیم دارد.
- (۳) با توان دوم آن نسبت معکوس دارد.
- (۴) با توان دوم آن نسبت مستقیم دارد.

- ۲۳- درجه آزادی کدام‌یک از ذرات زیر در فرایند لیچینگ کامل محسوب می‌شود؟

- B , C , D (۱)
- D , C (۲)
- A (۳)
- D (۴)

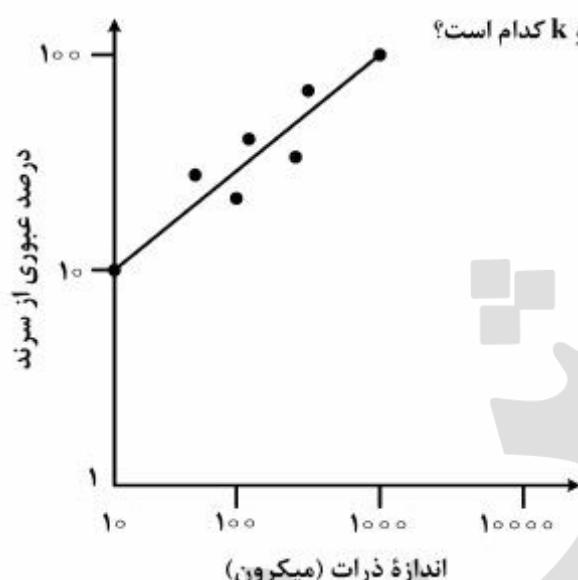


- ۲۴- نتیجه آزمایش ته‌نشینی برای پالپ باطله‌ای با درصد جامد ۱۲ مطابق نمودار زیر است. چنانچه معادله خط مماس بر منحنی در نقطه عطف به صورت  $y = -2t + 24^{\circ}$  باشد، برای دستیابی به ته ریز با درصد جامد ۴۵، سطح مورد نیاز



- تیکنر چند  $\frac{m^2}{t.h}$  است؟
- (۱)  $0,2$
  - (۲)  $0,25$
  - (۳)  $0,3$
  - (۴)  $0,5$

- ۲۵- نمودار توزیع دانه‌بندی نمونه‌ای براساس تابع گادین - شومون به صورت زیر است. چنانچه معادله توزیع ابعادی



به صورت  $y = 100 \left(\frac{x}{k}\right)^a$  نمایش داده شود، مقادیر  $a$  و  $k$  کدام است؟

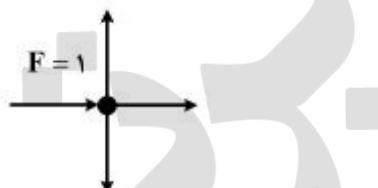
$$k = 1000, a = 0.1 \quad (1)$$

$$k = 1000, a = 0.5 \quad (2)$$

$$k = 100, a = 0.1 \quad (3)$$

$$k = 100, a = 0.5 \quad (4)$$

- ۲۶- حداقل جریان‌های مورد نیاز برای نمونه‌برداری به منظور محاسبه دبی جریان‌ها از مدار زیر چقدر است؟



$$2 \quad (1)$$

$$3 \quad (2)$$

$$4 \quad (3)$$

$$5 \quad (4)$$

- ۲۷- توان موتور یک آسیا نیمه خودشکن ۳۰۰۰۰ اسب بخار و توان مصرفی این آسیا به طور متوسط ۸۰ درصد حداکثر توان قابل دسترس است. با فرض تناز ۴۸۵۰۰ تن در روز و کارایی موتور ۹۰ درصد، اندیس کار عملیاتی آسیا چند کیلووات ساعت بر تن است؟ ( $1\text{hp} = ۰.۷۴۵۷\text{kW}$ )

$$1/5 \quad (1)$$

$$10/5 \quad (2)$$

$$8 \quad (3)$$

- ۲۸- اگر درصد جامد سرربز، تدریز و خوارک یک هیدروسیکلون به ترتیب برابر با ۲۰٪، ۱۰٪ و ۵٪ و ضریب تصحیح لاغرانژ ۱۰٪ باشد، مقدار بازیابی وزنی سرربز چند درصد است؟ (واریانس‌ها یکسان فرض شوند).

$$48/3 \quad (1)$$

$$52/5 \quad (2)$$

$$63/8 \quad (3)$$

$$58/5 \quad (4)$$

- ۲۹- بازیابی یک فرایند ثقلی برابر با  $73 \pm 2.5$  درصد است. با تغییر دانه‌بندی خوارک، بازیابی به  $74.5 \pm 7.3$  درصد می‌رسد. کدام فرایند عملکرد بهتری را نشان می‌دهد؟ ( $Z = 2$ )

$$1) \text{ اولی به دلیل واریانس کمتر}$$

$$3) \text{ اولی به دلیل انحراف معیار نسبی کمتر}$$

- ۳۰- گرادیان یک جداگانه مغناطیسی ۲۰ درصد کاهش پیدا کرده است. چه تغییری در شدت میدان ایجاد شود تا نیروی وارد بر ذره، بدون تغییر باقی بماند؟

$$1) 20 \text{ درصد افزایش} \quad (2)$$

$$3) 25 \text{ درصد کاهش} \quad (4)$$

هیدرومتوالورژی:

- ۳۱- ظرفیت عملیاتی یک رزین تبادل یونی، بازیک ضعیف آئیونیک (WBA)، حدود چند درصد ظرفیت کلی آن است؟

$$(1) \quad ۱۰-۲۰ \quad (2) \quad ۳۰-۴۰ \quad (3) \quad ۶۰-۷۰ \quad (4) \quad ۰$$

- ۳۲- در روش تبادل یونی، قدرت انتخابی یون‌های قلیاً به ترتیب کدام است؟



- ۳۳- برای شستشوی اورانیوم از فاز آلی، کدام اسیدها مناسب است؟



- ۳۴- در فرایند استخراج با حلال اترها، ملکول‌های خنثی را از محلول لیچ، با کدام مکانیزم استخراج می‌کنند؟

- (۱) انتقال زوج یون (۲) تبادل آئیونی (۳) تبادل کاتیونی (۴) کلیت شدن

- ۳۵- گزینه نادرست کدام است؟

(۱) برای انحلال نمک‌های غیر محلول می‌توان از رزین‌های تبادل یونی استفاده کرد.

(۲) هر چه میزان قطبی بودن حلال بیشتر باشد، انحلال ضعیفتر است.

(۳) تورم رزین‌ها، به حلالیت یون‌ها بستگی دارد.

(۴) تورم، به ثابت دی‌الکتریک حلال بستگی دارد.

- ۳۶- شرایط بهینه جذب اورانیوم از محلول لیچ شده روی رزین، کدام است؟



- ۳۷- مقدار گاز جذب شده بر روی سطح:

(۱) در فشارهای بالا متناسب با فشار است.

(۳) در فشارهای خیلی کم مقداری ثابت است.

- ۳۸- مکانیزم استخراج، در کدام فرایند، فیزیکی است؟

(۱) استخراج با حلال آلی (۲) تبادل یونی

(۳) ترسیب در سماتاسیون

- ۳۹- در مورد لیچینگ میکروبی با باکتری تیوباسیلوسها (فروکسیدان)، گزینه صحیح کدام است؟

(۱) مواد سولفیدی یا پیریت زیاد، دمای کمتر از  $25^\circ C$ ، pH اسیدی و محیط بدون یون‌های Ag، Hg و Mo باشد.

(۲) مادهٔ معدنی کم عیار و ترجیحاً از نوع سولفیدی تباشد و پیریت موجود در حداقل میزان ممکن باشد.

(۳) میزان یون‌های Ag، Hg و Mo موجود در محیط زیاد و نور خورشید شدید باشد.

(۴) دمای عملیات بیش از  $60^\circ C$  و pH محیط به شدت قلیاً باشد.

- ۴۰- معمول‌ترین حلال  $Re_2O_7$  موجود در غبار دودکش‌ها، کدام است؟

(۱) آب (۲) اسیدسولفوریک (۳) اسیدنیتریک

(۴) سودسوزآور

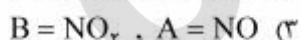
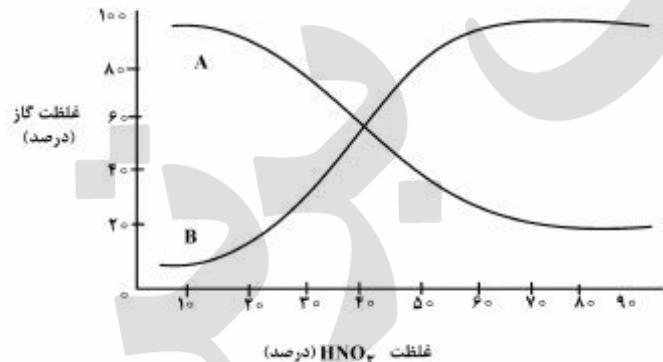
- ۴۱- کانسنجی از سیلیس و پیریت تشکیل شده است. پیریت حدود ۲۰ درصد ماده معدنی را تشکیل می‌دهد. نمونه حاوی ۵ ppm ذرات طلا است که عمدتاً در داخل پیریت متتمرکز و درجه آزادی پیریت از کانی‌های باطله ۱۰۰ میکرون است. ذرات طلا، داخل پیریت ریزتر از ۴۰ میکرون می‌باشد. مدار پیشنهادی مناسب برای استحصال طلا کدام است؟

- (۱) خردایش - طبقه‌بندی، شناورسازی پیریت - خردایش مجدد - سیانوراسیون
- (۲) خردایش - طبقه‌بندی - جیگ - خردایش - شناورسازی ذرات طلا
- (۳) خردایش - شناورسازی سیلیس - سیانوراسیون باطله حاوی پیریت
- (۴) خردایش اولیه - لیجینگ توده‌ای

- ۴۲- مزیت انحلال قلیایی بوکسیت در فرایند بایر، کدام است؟

- (۱) ارزان‌تر بودن فرایند قلیایی نسبت به اسید
- (۲) انحلال در دما و فشار محیط
- (۳) عدم انحلال سیلیکات‌های محلول

- ۴۳- نمودار زیر انحلال کالکوپیریت در  $\text{HNO}_4$  در ۹۵°C را نشان می‌دهد. A و B چه ترکیبی از گازهای  $\text{NO}_x$  به وجود آمده در انحلال است.



- ۴۴- یکی از روش‌های حذف لایه مقاوم (Passive) تشکیل شده در انحلال اسیدی کالکوپیریت استفاده از یون‌های نقره است. مکانیزم حاکم برای حذف این لایه کدام است؟

- (۱) پدیده الکترواستاتیکی بین نقره و مس
- (۲) پدیده گالوانیکی سولفید نقره و لایه مقاوم
- (۳) پدیده اندرکنش فیزیکی نقره و مس
- (۴) پدیده گالوانیکی سولفید نقره و لایه مقاوم

- ۴۵- در فرایند لیچنیگ، مراحل زیر انجام می‌شود.

- الف) تماس حلal با سطح کانی
- ب) جذب انتخابی حلal در سطح کانی
- ج) واکنش شیمیایی در سطح کانی
- د) تشکیل محصول

ه) ورود محصول (به صورت جامد، مایع و یا گاز) به درون محلول  
در کدام‌یک از مراحل، سینتیک فرایند، تابعی از همزدن پالپ و مستقل از دما است؟

- (۱) الف، ب، ج
- (۲) الف، د، ه
- (۳) الف، ب، ه
- (۴) الف، ه