

161

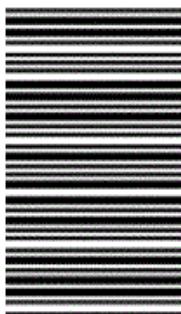
F

نام :

نام خانوادگی :

محل امضاء :

161F



صبح جمعه
۹۲/۱۲/۱۶
دفترچه شماره (۱)



اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره‌های دکتری (نیمه مرکز) داخل سال ۱۳۹۳

**مجموعه مهندسی عمران (۱۰)
مهندسی محیط زیست (کد ۲۳۱۶)**

مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی (مکانیک جامدات (مقاومت مصالح - تحلیل سازه‌ها) - تصفیه آب و فاضلاب و آلودگی مواد زائد جامد و روش‌های کنترل آن)	۴۵	۱	۴۵

اسندهای سال ۱۳۹۲

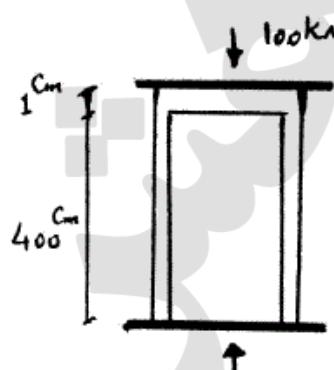
این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی‌باشد.

-۱

دو استوانه توخالی به وسیله دوفک (صفحات صلب) در یک جک تحت اثر نیروی فشاری ۱۰۰ کیلونیوتون قرار می‌گیرند. اگر ارتفاع استوانه بیرونی ۱ سانتی‌متر از ارتفاع استوانه داخلی بیشتر باشد، نیروی وارد بر استوانه داخلی و استوانه خارجی به ترتیب از راست به چپ بر حسب kN چقدر می‌باشند؟

$$(E = ۲ \times ۱۰^7 \frac{N}{cm^2})$$



۱۰۰, ۰ (۱)

۷۵, ۲۵ (۲)

۵۰, ۵۰ (۳)

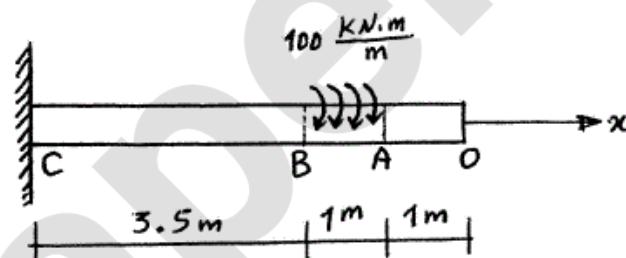
۲۵, ۷۵ (۴)

-۲

یک شفت با قطر خارجی ۲۰ mm تحت یک لنگر پیچشی یکنواخت به مقدار $100 \frac{kN.m}{m}$ مؤثر در روی قسمت AB در شکل مفروض است. اندازه دو کمیت ماکزیمم تنش برشی τ_{max} بر حسب $\frac{N}{m^2}$ ، ϕ زاویه چرخش «O» نسبت به «C» بر حسب رادیان

$$(G = ۸ \times ۱۰^9 Pa)$$

ماکزیمم تنش برشی τ_{max} بر حسب $\frac{N}{m^2}$ ، ϕ زاویه چرخش «O» نسبت به «C» بر حسب رادیان



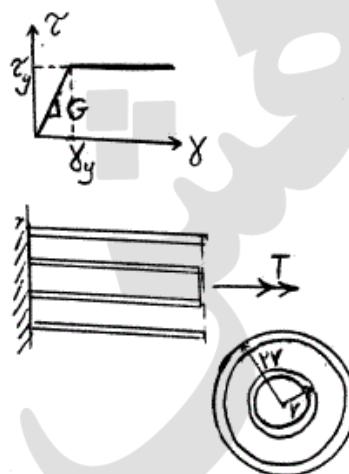
$$\phi = 41\lambda/3, \tau_{max} = 63 \times 10^9 (1)$$

$$\phi = 31\lambda/3, \tau_{max} = 43 \times 10^9 (2)$$

$$\phi = 41\lambda/3, \tau_{max} = 43 \times 10^9 (3)$$

$$\phi = 31\lambda/3, \tau_{max} = 63 \times 10^9 (4)$$

-۳ مجموعه نشان داده شده از دو لوله جدار نازک هم مرکز تشکیل شده که در یک انتهای توسط دیسک صلب به یکدیگر متصل شده‌اند به طوری که میزان زاویه پیچش در هر دو یکسان است و از طرف دیگر تحت کوبن پیچشی T قرار می‌گیرند. هرگاه ضخامت لوله‌ها ثابت t و طول مجموعه L فرض شود و مصالح در هر دو لوله الاستوپلاستیک در نظر گرفته شود و G مدول برشی و τ_y تنش برشی تسلیم باشند. T_y و ϕ_y در مجموعه که متناظر با رخداد اولین تسلیم باشد، کدام می‌باشند؟



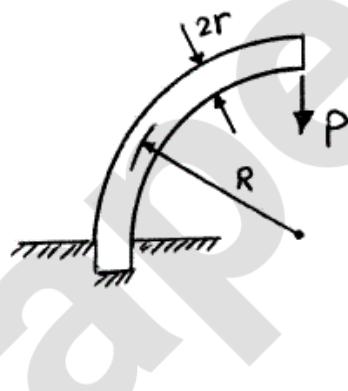
$$T_y = \frac{1}{2}\pi r^2 t_y \tau_y \quad \phi_y = \frac{L}{r} \frac{\tau_y}{G} \quad (1)$$

$$T_y = 2\pi r^2 t_y \tau_y \quad \phi_y = \frac{L}{r} \frac{\tau_y}{G} \quad (2)$$

$$T_y = \frac{1}{4}\pi r^2 t_y \tau_y \quad \phi_y = \frac{L}{r} \frac{\tau_y}{G} \quad (3)$$

$$T_y = \frac{1}{2}\pi r^2 t_y \tau_y \quad \phi_y = \frac{L}{r} \frac{\tau_y}{G} \quad (4)$$

-۴ یک میله الاستیک به شعاع r (قطعه دایره‌ای) به شکل یک ربع دایره به شعاع R مطابق شکل خم شده و تحت بار قائم P قرار می‌گیرد. نسبت تغییر مکان قائم نقطه اثر بار (لبه آزاد جسم) ناشی از نیروی محوری ایجاد شده در میله به لنگر خمشی ایجاد شده در آن کدام است؟



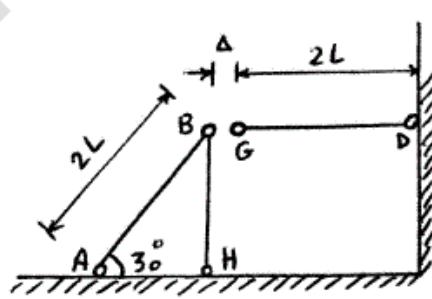
$$\frac{1}{4} \frac{r^2}{R^2} \quad (1)$$

$$\frac{r^2}{R^2} \quad (2)$$

$$\frac{4r^2}{R^2} \quad (3)$$

$$\frac{2r^2}{R^2} \quad (4)$$

-۵ در قاب زیر به خاطر خطای ساخت، میله GD به اندازه Δ کوتاه ساخته شده است. سختی محوری اعضا AE است. اگر با اعمال نیرویی G را به B وصل کنیم، نیروی محوری عضو DG چقدر خواهد شد؟



$$\frac{3AE\Delta}{4L} \quad (1)$$

$$\frac{AE\Delta}{L} \quad (2)$$

$$\frac{2AE\Delta}{5L} \quad (3)$$

$$\frac{7AE\Delta}{8L} \quad (4)$$

-۶

مقطع میله مدور نشان داده در شکل از دو جنس مختلف تشکیل شده است به

طوری که $G_1 = 2G_2$ می باشد. نسبت $\frac{R_1}{R_2}$ چقدر باشد تا مقطع مورد نظر

تحت اثر پیچش به طور بھینه طراحی شده باشد. (τ_w تنש برشی مجاز صالح)

$$(1) \text{ جنس } \tau_w = 3\tau_0$$

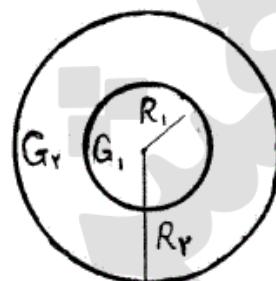
$$(2) \text{ جنس } \tau_w = \tau_0$$

1/۲۵ (۱)

1/۵ (۲)

1/۷۵ (۳)

2 (۴)



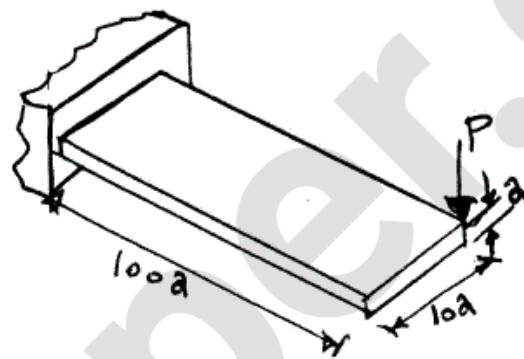
-۷

یک تیر با مقطع مستطیل و به صورت کنسول تحت بار P در انتهای گوشه مطابق

شكل قرار می گیرد. هرگاه مدول ارجاعی آن E و ضریب پواسون v و رفتار

صالح کاملاً الاستیک فرض شوند، تغییر مکان قائم انتهای آزاد تحت بار P کدام

است؟



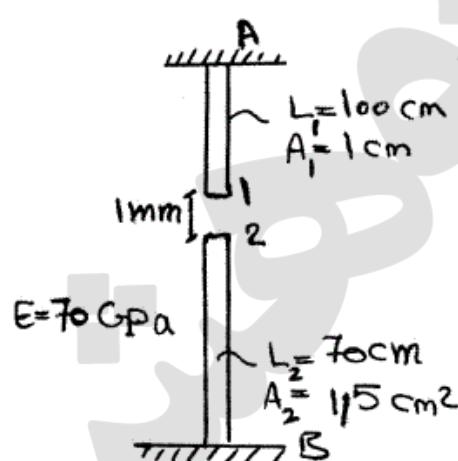
$$\delta_v \approx \frac{1000P}{Ea} \{ 400 + 15(1+v) \} \quad (1)$$

$$\delta_v \approx \frac{410000P}{Ea} \quad (2)$$

$$\delta_v \approx \frac{400100P}{Ea} \quad (3)$$

$$\delta_v \approx \frac{400000P}{Ea} \quad (4)$$

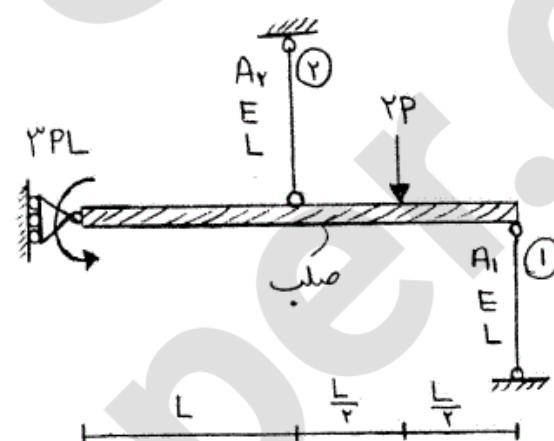
-۸ اگر نقطه‌ی شماره یک کشیده شود به طوری که اتصال یک و دو به صورت مفصلی باشند، عکس العمل تکیه‌گاهی در نقطه A بر حسب N چقدر است؟



- (۱) ۲۲۷۱/۷
 (۲) ۳۸۰۰
 (۳) ۴۷۷۲/۷
 (۴) ۵۸۰۰

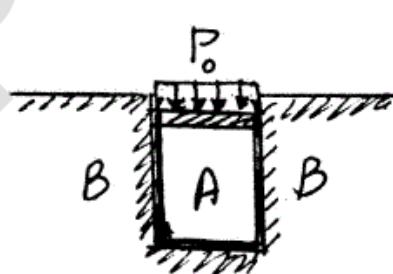
-۹ در شکل نشان داده شده، نسبت سطح مقطع میله ۱ به سطح مقطع میله ۲،

$$\frac{A_1}{A_2} \text{ چقدر باشد تا انرژی کرنشی هر دو میله با هم برابر شود؟}$$



- $\frac{1}{4}$ (۱)
 $\frac{1}{2}$ (۲)
 ۱ (۳)
 ۲ (۴)

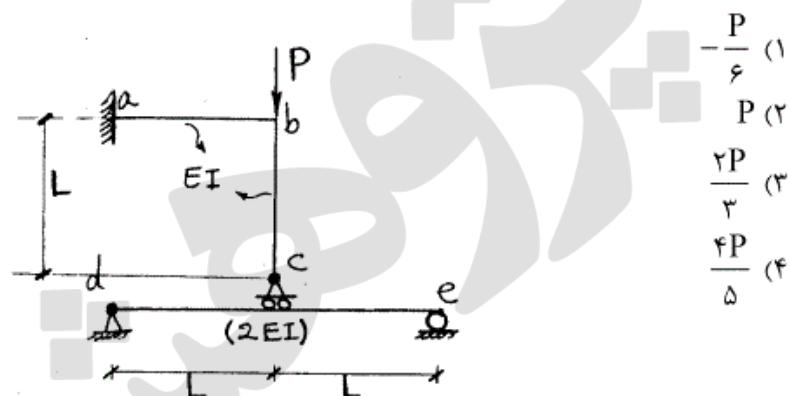
-۱۰ در شکل نشان داده شده هرگاه دیواره B صلب فرض شود و مخزن استوانه‌ای A تغییر شکل پذیر باشد، فشار جانبی مابین استوانه A و دیواره B بر حسب P₀ و ضریب پواسون v کدام است؟



- $\frac{vP_0}{(1+v)}$ (۱)
 $\frac{P_0}{(1+v)}$ (۲)
 $\frac{P_0}{(1-v)}$ (۳)
 $\frac{vP_0}{(1-v)}$ (۴)

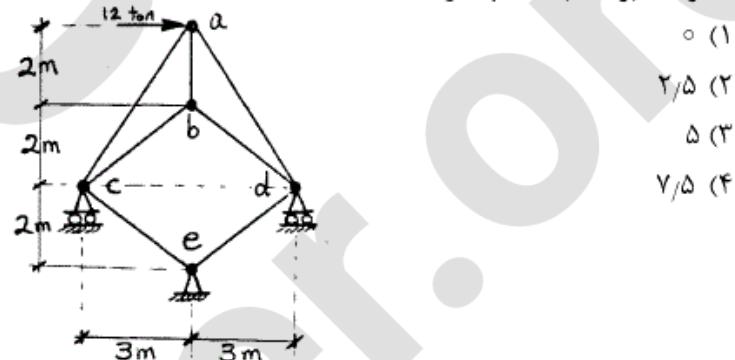
-11

در سازه شکل مقابل مقادیر نسبی صلبیت خمشی روی شکل مشخص شده و از تغییر شکل‌های محوری و برشی صرف نظر می‌گردد. نیرو در غلتک c کدام است؟



-12

در خرپای شکل مقابل صلبیت محوری مقطع در کلیه اعضاء ثابت است. نیرو در عضو bc برحسب ton چقدر است؟



-13

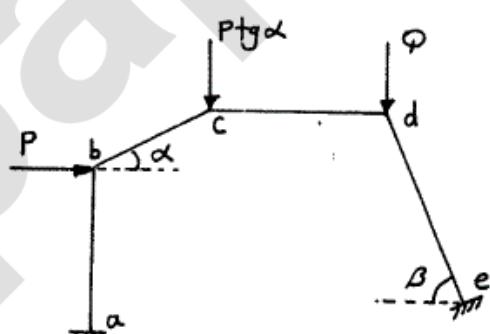
اگر هیچ‌کدام از نقاط d, c, b در قاب زیر حرکت نداشته باشند، مقدار $\frac{Q}{P}$ چه قدر می‌باشد؟ (عضو ab عمودی و عضو cd افقی می‌باشد).

$$\cos \beta \quad (۱)$$

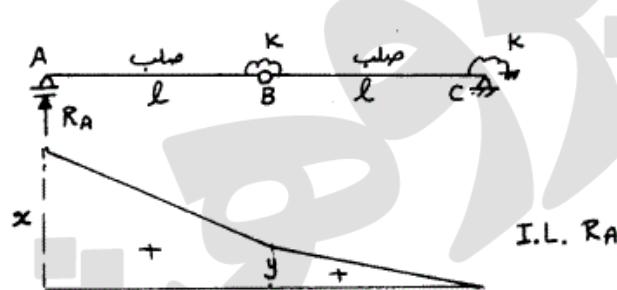
$$\operatorname{tg} \alpha \quad (۲)$$

$$\operatorname{tg} \beta \quad (۳)$$

$$\operatorname{tg} \alpha \times \operatorname{tg} \beta \quad (۴)$$

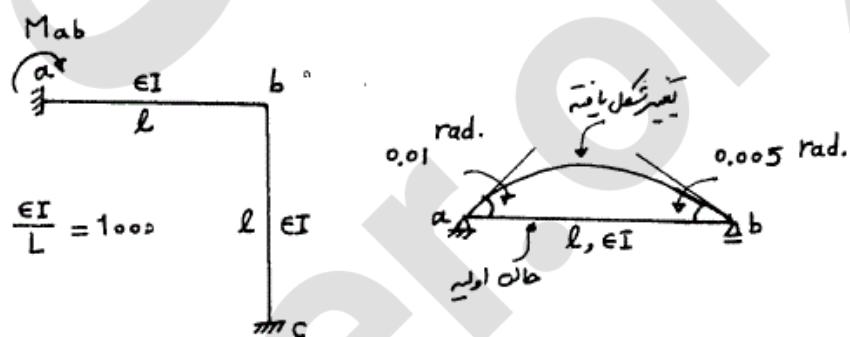


-۱۴ اگر منحنی تأثیر عکس العمل R_A از تیر زیر مطابق شکل باشد، آنگاه نسبت $\frac{x}{y}$ چه مقدار می‌باشد؟



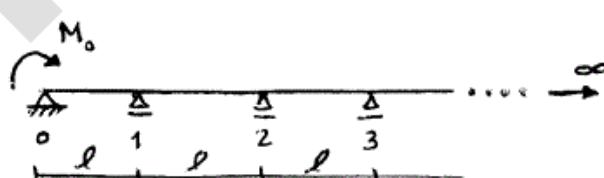
- $\frac{3}{2}$ (۱)
 $\frac{5}{3}$ (۲)
 2 (۳)
 $\frac{5}{2}$ (۴)

-۱۵ میزان لنگر تکیه‌گاه a در قاب زیر در اثر تغییر درجه حرارت در تیر ab چه مقدار می‌باشد، اگر عضو ab روی تکیه‌گاه‌های مفصلی تحت اثر تغییر درجه حرارت مشابه به صورت زیر تغییر شکل دهد؟



- ۳۰ (۲) -۳۵ (۱)
۳۵ (۴) ۳۰ (۳)

-۱۶ در تیر یکسره زیر با تعداد دهانه‌های بینهایت، طول هر دهانه ℓ و صلبیت خمشی EI می‌باشد. اگر تحت اثر لنگر M_0 ، لنگر در تکیه‌گاه‌ها از قانون $M_{i+1} = \alpha M_i$ ($i = 0, 1, \dots$) تبعیت کند میزان دوران در تکیه‌گاه ابتدایی (θ_0) چه مقدار می‌باشد؟ ($\alpha = 2 - \sqrt{3}$)



- $\frac{2M_0\ell}{10EI}$ (۱)
 $\frac{\sqrt{3}M_0\ell}{6EI}$ (۲)
 $\frac{2\alpha^2 M_0\ell}{EI}$ (۳)
 $\frac{3\alpha^2 M_0\ell}{10EI}$ (۴)

- ۱۷ تیر دو سرگیردار زیر تحت اثر لنگر متمرکز M_0 قرار گرفته، اگر x, y لنگرهای گیرداری انتهایی مطابق شکل باشد، مقدار $(y-x)$ کدام گزینه است؟

$$\frac{M_0}{\ell}(b-a) \quad (1)$$

$$-\frac{M_0}{\ell}(b-a) \quad (2)$$

$$\frac{M_0}{2\ell}(b-a) \quad (3)$$

$$-\frac{M_0}{2\ell}(b-a) \quad (4)$$

- ۱۸ در صورتی که طول تار فوقانی تیر AB به اندازه 20% درصد کاهش و طول تار تحتانی به اندازه 20% افزایش پیدا کند، تغییر مکان قائم نقطه C را حساب کنید. ارتفاع مقطع تیر h می باشد.

$$\frac{3/6}{h} \quad (1)$$

$$\frac{1/2}{h} \quad (2)$$

$$\frac{2/4}{h} \quad (3)$$

$$\frac{1/8}{h} \quad (4)$$

- ۱۹ تیر ساده به طول ℓ مفروض است. صلبیت خمی EI . صلبیت برشی آن GA/f_s ، ضریب پوآسون $\nu = 0.25$ و مقطع تیر به شکل مستطیل است. اگر انرژی تغییر شکل خمی ده برابر انرژی تغییر شکل برشی باشد. نسبت $\frac{h}{\ell}$ چقدر است؟ ارتفاع تیر است.

$$0/25 \quad (1)$$

$$0/2 \quad (2)$$

$$0/15 \quad (3)$$

$$0/1 \quad (4)$$

- ۲۰ تیر سراسری مطابق شکل و با صلبیت خمی ثابت EI مفروض است. نسبت لنگر خمی تکیه گاه D به تکیه گاه B برابر است با:

$$5 \quad (1)$$

$$10 \quad (2)$$

$$15 \quad (3)$$

$$20 \quad (4)$$

-۲۱ زمان ماند سلولی یک سیستم لجن فعال متداول برابر با 1° روز و زمان هیدرولیکی برابر 4° ساعت است. حجم راکتور برابر 1600° مترمکعب و غلظت جریان زیرین برابر 10000° میلی گرم بر لیتر است. با فرض ثابت بودن زمان ماند سلولی و هیدرولیکی، نرخ دفع لجن برای حفظ MLSS داخل راکتور به میزان

$$\frac{m^3}{day} = 4000 \text{ میلی گرم در لیتر چند خواهد بود؟ (توجه: می‌توان از بیوکس}$$

جریان ورودی و خروجی فرآیند تصفیه ثانویه صرفنظر کرد)

- | | | |
|--------|--------|--------|
| (۱) ۵۲ | (۲) ۶۴ | (۳) ۸۴ |
| ۱۰۰ | (۴) | |

-۲۲ لجن اولیه با 600° کیلوگرم ماده خشک با مشخصات زیر وارد هاضم می‌شود.
کاهش حجم لجن چند درصد است؟

لجن هضم شده	لجن اولیه	درصد جامدات
10°	۵	
$VS\% ۹۰$ اولیه از بین رفته است	۵۵	(%)VS
$1/04$	۱/۰۱	چگالی مخصوص

- | | | |
|--------|--------|--------|
| (۱) ۲۴ | (۲) ۷۶ | (۳) ۸۴ |
| | ۹۰ (۴) | |

-۲۳ در ارتباط با خصوصیات سیستم‌های هوادهی گستردگی، زمان ماند سلولی ،

$$\frac{F}{m} \text{ و جریان است.}$$

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| (۱) کوتاه - بالا - قالبی | (۲) بلند - پایین - قالبی |
| (۳) کوتاه - پایین - اختلاط کامل | (۴) بلند - پایین - اختلاط کامل |

-۲۴ فرض کنید بخواهیم در یک راکتور اختلاط کامل با جریان ناپیوسته، غلظت ماده A را تا 85% کاهش دهیم. اگر واکنش داخل راکتور از درجه اول و ثابت واکنش برابر با $35(\text{hr})^{-1}$ باشد، زمان ماند موردنیاز در راکتور چند ساعت است؟

- | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| (۱) $-0.35 \ln(0/15)$ | (۲) $-0.35 \ln(0/85)$ | (۳) $-0.35 \ln(0/85)$ |
| | | (۴) $-0.35 \ln(0/15)$ |

-۲۵ در صورت استفاده از کلر برای گندزدایی، برای pH به دلیل افزایش غلظت، بازده گندزدایی افزایش می‌یابد.

- | | |
|-----------------|----------------|
| (۱) پایین، HOCl | (۲) بالا، HOCl |
| (۳) پایین، OCl | (۴) بالا، OCl |

-۲۶

برای تأمین آب شهری از رودخانه مجاور آن استفاده می‌شود که به دلیل کدورت بالا نیاز به استفاده از تهنشینی اولیه دارد. نتایج آزمایش ستون تهنشینی بر روی نمونه آب برداشتی از این رودخانه نشان می‌دهد که رابطه میان درصد باقیمانده ذرات معلق (x) و سرعت بارگذاری سطحی (v بر حسب متر در دقیقه) از رابطه زیر تعیت می‌کند:

$$x = \begin{cases} 24/3v & v < 0,005 \\ -1147v^2 + 60v - 0/15 & v \geq 0,005 \end{cases}$$

با توجه به رابطه فوق، در صورت بارگذاری سطحی حوضچه تهنشینی برابر با 20 مترمکعب بر متر مربع در روز، درصد حذف جامدات معلق کدام است؟

(۱) ۴۰

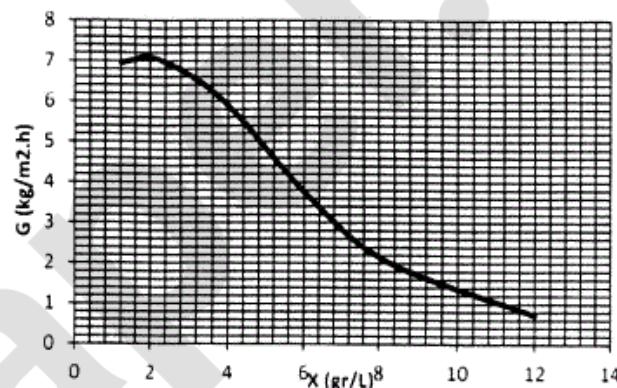
(۲) ۵۳

(۳) ۷۰

(۴) ۹۲

-۲۷

نتیجه آنالیز تهنشینی محتويات یک راکتور لجن فعال مطابق نمودار زیر است. جریان خروجی از راکتور 10000 مترمکعب در روز و مقدار جامدات آن 3300 میلی‌گرم در لیتر است. اگر قطر زلال ساز ثانویه برابر با 15 متر باشد، غلظت و دبی جریان زیرین زلال ساز ثانویه به ترتیب از راست به چپ چند میلی‌گرم در لیتر و مترمکعب در روز می‌باشند؟



(۱) ۲۰۰۰، ۷۰۰۰

(۲) ۳۰۰۰، ۷۰۰۰

(۳) ۲۰۰۰، ۱۱۰۰۰

(۴) ۳۰۰۰، ۱۱۰۰۰

-۲۸ فرض کنید زمان ماند یک راکتور پیستونی ایده‌آل بدون برگشت جریان با حجم V_{pf} برای حذف ۹۰٪ از یک ماده برابر θ_{dpf} باشد. اگر در عمل از یک راکتور پیستونی با عدد پراکنش یک استفاده شود، زمان ماند راکتور پیستونی با پراکنش (θ_{dpf}) و حجم آن (V_{dpf}) نسبت به راکتور پیستونی ایده‌آل به چه ترتیب تغییر خواهد کرد؟

$$V_{dpf} < V_{pf} \quad \theta_{dpf} > \theta_{pf} \quad (1)$$

$$V_{dpf} < V_{pf} \quad \theta_{dpf} < \theta_{pf} \quad (2)$$

$$V_{dpf} > V_{pf} \quad \theta_{dpf} > \theta_{pf} \quad (3)$$

-۲۹) بسته به میزان درصد حذف و مشخصات ماده مورد واکنش، زمان ماند و حجم می‌تواند کمتر و یا بیشتر شود.

-۳۰ می‌خواهیم با استفاده از یک سختی گیر تبادل یونی میزان سختی آبی را از ۳۰۰ میلی‌گرم در لیتر به ۷۵ میلی‌گرم در لیتر برسپ کربنات کلسیم کاهش دهیم. سیستم تبادل یونی مورد استفاده دارای ظرفیت ۸۰ کیلوگرم در مترمکعب در شدت جریان ۵٪ مترمکعب در دقیقه در متربع است. جریان روزانه ورودی به سیستم ۲۰۰۰۰ مترمکعب است. درصد جریان لازم برای سختی گیری و نیز حجم محیط تبادل‌کننده (برحسب مترمکعب) به ترتیب از راست به چپ کدام‌اند؟

$$(1) ۲۵ \quad (2) ۲۵/۵۶ \quad (3) ۵۰$$

$$(4) ۷۵ \quad (5) ۷۵/۵۶$$

-۳۱ میزان دی‌اکسیدکربن روزانه لازم برای پایدارسازی کربنات کلسیم در آخرین مرحله سختی گیری در صورتی که میزان حلایت کربنات کلسیم در آب برابر با ۱۵ میلی‌گرم در لیتر و میزان کربنات کلسیم در خروجی فرآیند سختی گیری (ماقبل پایدارسازی) برابر ۵ میلی‌گرم در لیتر باشد، چند کیلوگرم خواهد بود؟ جریان روزانه ورودی تصفیه‌خانه برابر با ۲۵۰۰۰ مترمکعب است.

$$(1) ۳۸۵ \quad (2) ۵۵$$

$$(3) ۷۷ \quad (4) ۱۱۰$$

-۳۲ با فرض ناچیز بودن بیومس جریان خروجی زلال‌ساز ثانویه در فرآیند لجن فعال، نسبت جریان برگشتی به جریان ورودی راکتور هواده‌ی در جهت حفظ مقدار ثابت MLSS داخل راکتور هواده‌ی، براساس کدام رابطه تعیین می‌شود؟ X: غلظت بیومس داخل راکتور هواده‌ی، Q: جریان ورودی به راکتور هواده‌ی Q_R : جریان برگشتی به راکتور هواده‌ی، Q_W : جریان دفعی لجن و X_u : بیومس جریان زیرین زلال‌ساز ثانویه

$$\frac{Q_R}{Q} = \frac{QX - Q_W X_u}{QX_u} \quad (1) \quad \frac{Q_R}{Q} = \frac{QX}{Q(X - X_u)} \quad (2)$$

$$\frac{Q_R}{Q} = \frac{Q(X - X_u)}{Q_W X_u - QX} \quad (3) \quad \frac{Q_R}{Q} = \frac{Q_W X_u - QX}{Q(X - X_u)} \quad (4)$$

-۳۲

در اندازه‌گیری قلیلیت یک نمونه آب به حجم 25° میلی‌لیتر با روش تیتراسیون، از اسید سولفوریک 2° نرمال استفاده شده است. میزان اسید مصرفی برای رساندن pH نمونه از میزان اولیه ۱۱ به $8/3$ برابر 2° میلی‌لیتر و کل اسید مصرفی برای رساندن pH نمونه از ۱۱ به $4/5$ برابر 3° میلی‌لیتر می‌باشد. با توجه به اطلاعات فوق مقادیر انواع مختلف قلیلیت بر حسب کربنات کلسیم در این نمونه، کدام‌اند؟

- (۱) $12/5 \text{ mg}$
 (۲) $12/5 \text{ mg}$
 (۳) 5° mg
 (۴) 5° mg

-۳۳

یک نمونه 10° میلی‌لیتری از آب یک رودخانه جهت انجام آزمایش BOD تا حجم 30° میلی‌لیتر رقیق شده است. اکسیژن محلول نمونه رقیق شده 9° میلی‌گرم در لیتر و اکسیژن محلول نهایی بعد از ۵ روز برابر با 2° میلی‌گرم در لیتر اندازه‌گیری شده است. اگر اکسیژن محلول آب استفاده شده برای ترقیق نمونه نیز ابتدا 9° میلی‌گرم در لیتر و بعد از ۵ روز برابر 8° میلی‌گرم در لیتر تعیین شده باشد، میزان BOD رودخانه چند میلی‌گرم بر لیتر خواهد بود؟

- (۱) 18°
 (۲) 19°
 (۳) 20°
 (۴) 21°

-۳۴

اگر نفوذپذیری لاینر دوگانه متشکل از 8° cm خاک رس « $K = 10^{-8} \frac{\text{cm}}{\text{s}}$ » و 6° cm میلی‌متر لایه زئوسینتیک معادل $0.6 \times 10^{-9} \frac{\text{cm}}{\text{s}}$ باشد، نفوذپذیری لایه زئوسینتیک کدام است؟

- (۱) 0.3×10^{-9}
 (۲) 0.6×10^{-9}
 (۳) 0.3×10^{-8}
 (۴) 0.6×10^{-8}

-۳۵

در سیستم جمع‌آوری ظروف متحرک با جایگزینی ظروف، در صورتی که با خروج یکی از ظروف به سیستم متداول تبدیل گردد، چند درصد زمان هر سرویس افزایش می‌یابد؟ فاصله بین ظروف 1 کیلومتر، فاصله تا محل دفع 8 کیلومتر، زمان برداشت ظرف پر، استقرار ظرف خالی و تخلیه ظروف در محل دفع هر کدام برابر 6 دقیقه می‌باشد؟

- $a = 0, 05 \text{ hr}$, $b = 0, 02 \frac{\text{hr}}{\text{km}}$
- (۱) 10°
 (۲) 20°
 (۳) 15°
 (۴) 5°

-۳۶

سلسله مراتب مدیریت جامع پسماند در شمال کشور چیست؟

- ۱) کاهش از مبدأ، کمپوست، زباله‌سوزی، دفن بهداشتی
- ۲) کاهش از مبدأ، بازیافت، زباله‌سوزی، دفن بهداشتی
- ۳) تفکیک از مبدأ، کمپوست، تبدیل پسماند به انرژی، دفن بهداشتی
- ۴) کاهش از مبدأ، استفاده مجدد، باز چرخش، کمپوست، دفن بهداشتی

-۳۷

ماکزیمم ارتفاع شیرآبه در لایه زهکش کف محل دفن چند سانتی‌متر باید باشد؟

- | | | |
|------------------------------|--------|--------|
| ۱۵ (۱) | ۳۰ (۲) | ۴۰ (۳) |
| ۴) بستگی به فواصل زهکش دارد. | | |

-۳۸

برای تبدیل زباله به بیوگاز کدام یک از شرایط زیر ضروری است؟

- ۱) کربن آلی بیش از 30° درصد و $\frac{C}{N}$ بین 10° تا 20°
- ۲) کربن آلی بیش از 60° درصد و $\frac{C}{N}$ بین 10° تا 20°
- ۳) رطوبت بیش از 50° درصد، مواد آلی بیش از 40° درصد و $\frac{C}{N}$ بین 25° تا 30°
- ۴) رطوبت بیش از 70° درصد، مواد آلی کمتر از 40° درصد و $\frac{C}{N}$ بیش از 30° درصد

-۳۹

هوای موردنیاز برای سوزاندن $2/5$ تن پسماند با فرمول شیمیایی $C_8H_{10}O_5S_2$ با احتساب 70° درصد اکسیژن اضافی چقدر است؟

- | | |
|-----------|----------|
| ۱۰/۸۸ (۲) | ۵/۴۴ (۱) |
| ۲۷/۲ (۴) | |
| ۱۶ (۳) | |

-۴۰

چند درصد از حجم مفید خاکچال به لایه‌های پوششی اختصاص پیدا می‌کند؟

- | | |
|---------------------------------|--------|
| ۱۵ (۲) | ۱۰ (۱) |
| ۲۵ (۳) | |
| ۴) بستگی به ارتفاع خاکچال دارد. | |

-۴۱

 $60\text{ گرم پسماند با } \frac{C}{N} = 25\text{ و } \% 2 = N \text{ با چند گرم پسماند با } 10^{\circ} \text{ و }$ $N = \% 5 \text{ ترکیب گردد تا } \frac{C}{N} \text{ کل برابر } 20^{\circ} \text{ شود؟}$

- | | |
|--------|--------|
| ۲۰ (۲) | ۲۴ (۱) |
| ۱۲ (۴) | |
| ۱۵ (۳) | |

-۴۲

کدام گزینه صحیح است؟

- ۱) پیرولیز سوختن پسماند به صورت ناقص است که منجر به تولید سوت جامد می‌شود.
- ۲) پیرولیز سوختن پسماند در حضور اکسیژن است که منجر به تولید خاکستر و گاز می‌شود.
- ۳) پیرولیز سوختن پسماند در عدم حضور اکسیژن است که منجر به تولید سوت مایع می‌شود.
- ۴) پیرولیز سوختن پسماند در عدم حضور اکسیژن است که منجر به تولید سوت مایع، جامد و گاز می‌شود.

-۴۳

کدام گزینه صحیح است؟

- ۱) در جمع‌آوری پسماند از ماشین‌های نسبتاً کوچک استفاده می‌شود.
- ۲) در طراحی سیستم‌های مدیریت پسماند همواره به ایستگاه انتقال نیاز می‌باشد.
- ۳) زمانی که فاصله مکان دفع از مرکز شقل منابع تولید پسماند زیاد باشد، ایستگاه انتقال ضروری است.
- ۴) گزینه‌های ۱ و ۳

-۴۴

کدام گزینه تعریف کاملی از مدیریت جامع پسماند می‌باشد؟

- ۱) مجموعه عناصر موظف و امور پشتیبانی
- ۲) بهینه کردن عناصر موظف و امور پشتیبانی
- ۳) استفاده از تمام گزینه‌ها با توجه به سیاست‌های عمومی، شرایط خصوصی بازار و ضروریات جغرافیایی کشور
- ۴) گزینه ۲ و ۳

-۴۵

کدام جمله در طراحی گزینه‌های سیستم مدیریت پسماند صحیح است؟

- ۱) کمیت پسماند حجم ماشین آلات و کیفیت پسماند نوع پردازش را مشخص می‌کند.
- ۲) کمیت پسماند حجم ماشین آلات و آنالیز فیزیکی پسماند نوع پردازش را مشخص می‌کند.
- ۳) شرایط جغرافیایی کشور و ضروریات بازار نوع پردازش را مشخص می‌کند.
- ۴) آنالیز شیمیایی نوع پردازش را مشخص می‌کند.